



Profitechnik für die Landschaftspflege

06
23

BAUMSTUMPFFRÄSEN

PROFITECHNIK

FÜR DIE

LANDSCHAFTSPFLEGE



VOGT GMBH & CO. KG

PROFITECHNIK FÜR DIE LANDSCHAFTSPFLEGE

VOGT steht gleichermaßen für Tradition, Innovation und Qualität. Der Grundstein unseres heutigen Handelns wurde bereits im Jahr 1926 gelegt. Von dem einstigen Schmiedebetrieb haben wir uns zum Spezialisten und führenden Anbieter für professionelle Landschaftspflegetechnik entwickelt.

Langjähriges Know-how trägt dabei ebenso zu unserem Erfolg bei, wie unser Gespür für Innovationen. In enger Zusammenarbeit mit unserem Herstellerpartner FSI STUMP CUTTERS haben wir ein FULL-LINE-Programm für professionelle Baumstumpfräsen entwickelt. Ob handgeführte oder selbstfahrende Fräsen, Benzin- oder Dieselmotor, Radantrieb oder Kettenfahrwerk, hydraulische Anbaufräsen oder Fräsen für den Traktoranschluss, wir bieten für jeden Anwender und jede Anforderung die richtige Maschine. Das FSI-Werk in Dänemark fokussiert sich zu 100% auf die Produktion von Stubbenfräsen. Diese absolute Spezialisierung zeigt sich durch die qualitativ hochwertige Verarbei-

tung, das bedienfreundliche Design, längere Standzeiten und den außergewöhnlichen Arbeitskomfort.

Mit mehreren eigenen VOGT-Standorten sowie einem Netzwerk aus über 100 Vertriebspartnern in Deutschland und Österreich garantieren wir Ihnen optimale Kunden-
nähe. Gerne überzeugen wir Sie von der Leistungsstärke unserer Maschinen im Rahmen einer Vorführung. Bei Auslieferung erhalten Sie eine ausführliche Einweisung durch unsere Servicemitarbeiter. Auch unser neu errichtetes Service-Center mit großem Zentrallager, am Hauptstandort in Schmallingenberg, garantiert eine jederzeit schnelle und zuverlässige Versorgung mit Ersatzteilen. Für schnelle Hilfe vor Ort ist unser mobiler VOGT Kundendienst immer für Sie da.

Wir sind Ihr Partner für professionelle Landschaftspflegetechnik!

**ÜBER 100
VERTRIEBSPARTNER**

1926 GEGRÜNDET

**FAMILIENBETRIEB
IN 4. GENERATION**

**MEHRERE STANDORTE IN
DEUTSCHLAND & ÖSTERREICH**



PROFITECHNIK IM DETAIL

FSI BAUMSTUMPPFRÄSEN



01 FSI POWER-CUT

Die speziell gehärtete Frässcheibe aus HARDOX-Stahl hält auch extremen Beanspruchungen stand. Durch die versetzte Anordnung der Fräszähne auf der Frässcheibe fräst jeder Zahn eine separate Spur, dadurch wird eine große Schnitttiefe erreicht. Dank der speziellen, sternförmigen Bauweise wird bei gleichzeitig verringertem Kraftaufwand der Materialabtransport in Bodennähe verbessert. Außerdem verringert sich der Verschleiß durch minimierten Kontakt mit Fremdkörpern etc. Für einen ruhigen Lauf bei unterschiedlichen Belastungen wird das Fräsrاد professionell ausgewuchtet, darüber hinaus verringert die DUAL-Bauweise (Zweiteilung der Frässcheibe) Vibrationen und Montageaufwand.



02 FSI POWER-BELT

Alle FSI Stubbenfräsen mit Benzin- oder Dieselmotor (außer FSI B31 TRACK) sowie Traktor-Anbaufräsen sind mit einem äußerst belastungsfähigen POWER-BELT-Antrieb ausgestattet. Der starke Direktantrieb über spezielle Verbund-Keilriemen garantiert eine ideale Kraftübertragung auf die Frässcheibe. Wenn bei anderen Fräsen, aufgrund hydraulischer Antriebe, gewisse Leistungsverluste entstehen, arbeiten die FSI Stubbenfräsen immer mit voller Power!



03 FSI POWER-CLUTCH

Zwischen Motor und Frässcheibe ist eine leistungsstarke Spezialkupplung, mit integrierter Bremse verbaut. Die Kupplung greift präzise ein und verfügt über 4 robuste, innenliegende Zylinder. Beim Ausrücken der Kupplung wird die Bremse automatisch aktiviert (AUTO-STOP), dadurch stoppt das Fräsrاد innerhalb weniger Sekunden. Dank Belüftung wird das Kupplungssystem permanent gekühlt und ist verschleiß- sowie wartungsarm.



04 FSI POWER SWEEP (Auto-Pilot)

Mit dem FSI POWER-SWEEP arbeiten Sie immer mit maximaler Fräsleistung! Die Drehzahl und die Schwenkgeschwindigkeit werden optimal aufeinander abgestimmt. Sie müssen nur noch den Joystick in eine Richtung bewegen, alles weitere übernimmt das FSI POWER-SWEEP für Sie. Eine optimale Kombination aus Arbeitskomfort und höchstmöglicher Produktivität!



PROFITECHNIK IM DETAIL

FSI BAUMSTUMPPFRÄSEN



05 TRIPLEX Fräszähne

Minimale Servicekosten dank langer Standzeiten und einfacher Wartung. Die TRIPLEX-Fräszähne von FSI sind 3-fach verwendbar, die stumpfe Außenseite des Zahns kann schnell um 120° gedreht werden. Eine Wolframcarbide-Hartmetall-Beschichtung und großflächige Schneidkanten verlängern die Standzeit. Die robusten Zahnhalter sind fest auf dem Fräsrads fixiert und müssen nicht weiter justiert werden.



06 FSI HIGH PRECISION Steuerung

Alle selbstfahrenden FSI Stubbenfräsen mit Bedienkonsole sind mit der einzigartigen HIGH-PRECISION Steuerung ausgestattet (Gebrauchsmusterschutz). Die schwenkbare Bedienung garantiert eine sehr gute Sicht auf das Fräsrads und einen außergewöhnlichen Arbeitskomfort, dank der vibrationsarmen, rutschfesten Handablage mit AUTO-STOP-Funktion. Ergonomisch angeordnete, voll-proportionale Bedienhebel ermöglichen eine feinfühligere Steuerung.



07 HEAVY DUTY Kolbenmotoren

Professionelle Stubbenfräsen für Bagger und Radlader sind extremen Belastungen ausgesetzt. Für einen zuverlässigen und dauerhaften Betrieb setzt FSI auf HEAVY-DUTY Kolbenmotoren. Speziell abgestimmt auf das jeweilige Fräsaggregat garantieren die HD-Motoren maximale Leistungsstärke. Als zusätzliche Sicherheit sind alle HEAVY-DUTY-Kolbenmotoren mit einem Freilauf und Überdruckventil ausgerüstet.



08 STAGE V Motorentechnik

Die neueste Generation der FSI Stubbenfräsen setzt auf hocheffiziente Motoren und die Einhaltung der verschärften Grenzwerte für Emissionen. Mit Hilfe der modernen Motorentechnik wird ein reduzierter Schadstoffausstoß und geringerer Kraftstoffverbrauch erreicht. Dabei stehen die neuen STAGE V Motoren ihren Vorgängern in puncto Leistung in nichts nach. Dank optimaler Abstimmung von Motorleistung, Antriebsstrang und Fräsrads wird eine unübertroffene Fräseleistung sichergestellt.



INHALT

FSI BAUMSTUMPFFRÄSEN

Mit Motor

16

B21

Die neue Generation der meistverkauften Stubbenfräse

18

B22

Kompakte Stubbenfräse mit Radantrieb & Drehkranz

20

B28

Stubbenfräse mit Fahrtrieb & 28 PS Benzinmotor

22

B31 TRACK

Raupenfräse mit schmaler Außenbreite

24

B38

Stubbenfräse mit Radantrieb & großem Schwenkbereich

26

B38 TRACK

Stubbenfräse mit Kettenfahrwerk & großem Schwenkbereich

28

D30

Stubbenfräse mit Radantrieb & Dieselmotor

30

D30 TRACK

Stubbenfräse mit Kettenfahrwerk & Dieselmotor

32

D60

Profi-Fräse mit Funksteuerung & 60 PS Dieselmotor

34

D60 TRACK

Profi-Fräse mit Kettenfahrwerk & 60 PS Dieselmotor

36

D74

Profi-Fräse mit Funksteuerung & 74 PS Dieselmotor

38

D74 TRACK

Profi-Fräse mit Kettenfahrwerk & 74 PS Dieselmotor

Für Traktoren

42 **T25**

Stubbenfräse für Klein- & Kompakttraktoren

44 **T27**

Traktorfräse mit Zapfwellenantrieb und Joystick

46 **T65**

Profi-Traktorfräse mit 600 mm Vorschub & Parallelführung



INHALT

FSI BAUMSTUMPPFRÄSEN

Für Bagger | Radlader | Geräteträger

50 **H20**
Hydr. Stubbenfräse für 2-3 Tonnen Bagger

52 **H40**
Hydr. Stubbenfräse für 3-8 Tonnen Bagger

54 **H52**
Hydr. Stubbenfräse für 8-14 Tonnen Bagger

56 **H65**
Hydr. Stubbenfräse für 12-20 Tonnen Bagger

58 **H20 S**
Hydr. Stubbenfräse für Hof- & Radlader

60 **H40 S**
Hydr. Stubbenfräse für Radlader & Geräteträger





Technik & Service

- 64 ARBEITSWERKZEUGE
- 66 ZUBEHÖR & AUSSTATTUNG
- 68 FRÄSZEITEN
- 70 SERVICE
- 72 ANSPRECHPARTNER
- 74 STANDORTE



FSJ

HONDA

FSJ B38
TRACK



FRÄSEN MIT MOTOR

NEU

FSI B21

DIE NEUE GENERATION DER MEISTVERKAUFTEN STUBBENFRÄSE

- Nachfolgemodell der FSI B20 mit höherer Effizienz, optimiertem Arbeitskomfort und vereinfachter Wartung
- Kraftvoller Antrieb der Frässcheibe über leistungsstarken Benzinmotor und belastungsfähigen POWER-BELT-Verbundriemen
- Ideal für enge Arbeitsbereiche und schmale Durchfahrten dank kompakter Bauweise (nur 680 mm Breite)
- Vergrößerter Schwenkbereich (max. 900 mm) erleichtert Fräsen von größeren Stümpfen ohne umständliches Rangieren
- Leichtgängiges Drehgelenk zwischen Fahrwerk und Fräsaggregat sorgt für müheloses Arbeiten im großen Radius
- Einzigartige, sternförmige POWER-CUT Frässcheibe verbessert Materialabtransport in Bodennähe und verringert Kraftaufwand
- Hohe Lebensdauer der TRIPLEX-Fräszähne (3-fach verwendbar), versetzt angeordnet für eine große Schnitttiefe
- Speziallagerung (wartungsfrei) ermöglicht Fräsen nah am Hindernis (z. B. an Zäunen, Bordstein etc.)
- Patentiertes AUTO-BRAKE-System erleichtert das Handling auf unebenem Gelände und den Transport auf Rampen
- Ergonomische Einzelradbremse ermöglicht gutes Fortkommen in Hanglagen, auf Treppen und bei angehäuften Fräsmaterial
- Zusätzlicher Späneschutz zwischen den Rädern minimiert Materialwurf
- Höhenverstellbarer Griff mit ergonomischen, vibrationsgedämpften Bedienhebeln
- Vereinfachte Wartung durch leichte Zugänglichkeit und einfaches Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne

Optionen

- Zugstange mit Kugelkopfanhängung (für privaten Einsatz)
- Betriebsstundenzähler

Motorleistung	Motor	Tankvolumen	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Fahrwerk	Maße (L x B x H)	Gewicht
14 PS (10,5 kW)	KOHLER oder HONDA Benzinmotor	7 l (ca. 3 h)	390 mm Ø	8 (21 mm Ø)	2 Räder (365 x 100 mm; 6 ply)	1580 x 680 x 1230 mm	130 kg

Patentiertes AUTO-BRAKE System



Sternförmige POWER-CUT Frässscheibe



Bedienelemente



24 mm



680 mm



900 mm



H = 300 mm

T = 300 mm

FSI B22

KOMPAKTE STUBBENFRÄSE MIT RADANTRIEB UND DREHKRANZ

- Kompakte und vielseitige Stubbenfräse für große und kleine Baumstümpfe
- Gleicher Aufbau wie B21 mit zusätzlichem Komfort durch hydrostatischen 2 Rad-Fahrtrieb (ein Hydro-Motor je Rad)
- Ideal zur Vermietung oder für Dienstleister: einfaches, müheloses Handling und auch in engen Bereichen flexibel einsetzbar (nur 680 mm Außenbreite)
- Kraftvoller Fräsantrieb über durchzugsstarken 15 PS KOHLER-Benzinmotor (Elektro-Start) und POWER BELT-Riemen = keine Leistungsverluste
- Sehr großer Fräsbereich (max. 1100 mm) dank einzigartigem Drehkranz für größere Stubben
- Einfachste Handhabung durch leichtgängiges, geschmeidiges Drehgelenk
- Speziell ausgewuchtete POWER-CUT Frässcheibe aus HARDOX mit versetzter Fräszahn-Anordnung
- Versetzt angeordnete TRIPLEX-Spezialzähne (3-fach drehbar) ermöglichen große Schnitttiefe
- Erhöhter Arbeitskomfort auf unebenem Gelände oder beim Aufladen auf einen Anhänger über Rampen, dank Radantrieb
- Ergonomische Einzelradbremse ermöglicht gutes Fortkommen in Hanglagen, auf Treppen oder auch bei angehäuftem Fräsmaterial
- Alle Funktionen können über den höhenverstellbaren Griff bedient werden
- Gummivibrationsschutz
- Freilauffunktion ermöglicht Bewegung der Maschine auch ohne Starten des Motors
- Automatische Radbremse für sicheren Stand im Gefälle

Optionen

- Betriebsstundenzähler

Motorleistung	Motor	Tankvolumen	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Fahrwerk	Maße (L x B x H)	Gewicht
15 PS (11 kW)	KOHLER Benzinmotor	7 l (ca. 3,5 h)	390 mm Ø	8 (21 mm Ø)	2 Räder (410 x 100 mm; 6 ply)	1700 x 680 x 1250 mm	210 kg

15 PS Benzinmotor



Sternförmige
POWER-CUT Frässscheibe



Bedienelemente



24 mm



680 mm



1.100 mm



H = 300 mm

T = 300 mm

FSI B28

STUBBENFRÄSE MIT FAHRANTRIEB UND 28 PS BENZINMOTOR

- Beeindruckende Fräsleistung dank optimaler Abstimmung von Motorleistung (28 PS KOHLER-Benzinmotor), POWER-CLUTCH Hochleistungskupplung und POWER-BELT-Antrieb
- HIGH-EFFICIENT Benzinmotor mit geringem Kraftstoffverbrauch
- 2-Rad-Antrieb mit SKID-STEER-Bereifung und Sperrdifferential für optimale Traktion in unebenem Gelände und einfachen Transport (z. B. auf Anhänger mit Rampen etc.)
- Großer Schwenkbereich von max. 1500 mm garantiert schnelle Fräszeiten auch bei großen Baumstümpfen
- Dank schmaler Außenbreite (800 mm) auch in verengten Einsatzbereichen sehr flexibel
- Wartungsarme, zuverlässige POWER CLUTCH Kupplung zwischen Motor und Frässscheibe
- Leistungsstarke Transmission über belastungsfähige POWER-BELT Verbundriemen
- Speziell ausgewuchtete POWER-CUT Frässscheibe aus HARDOX mit versetzter Fräszahn-Anordnung
- 3-fach drehbare TRIPLEX-Fräszähne (Wolfram-Carbid-Beschichtung) in verschiedenen Positionen angebracht, dadurch große Schnitttiefe
- HIGH-PRECISION-Bedienung bietet perfekte Übersicht, eine äußerst feinfühlig, vibrationsarme Steuerung und einen automatischen Fräsrads-Notstopp (FSI AUTO-STOP)
- Sehr gute Sicht auf das Fräsaggregat durch schwenkbare Bedienkonsole
- Sehr wartungsfreundlich dank guter Zugänglichkeit zu allen Komponenten und integrierter Werkzeugkiste (inkl. Werkzeug)
- Stufenlos einstellbare Schwenkgeschwindigkeit

Optionen

- Zwillingsbereifung (einfach abnehmbar) für optimale Traktion
- LED-Arbeitsbeleuchtung
- POWER-SWEEP (AUTO-PILOT Schwenkung)

Motorleistung	Motor	Tankvolumen	Frässscheibe	Anzahl Fräszähne	Kupplung	Fahrwerk	Maße (L x B x H)	Gewicht
28 PS (20,6 kW)	KOHLER Benzinmotor	35 l (ca. 7 h)	470 mm Ø	8 (21 mm Ø)	Elektro- hydraulische Kupplung	2 WD (450 x 180 mm; 8 ply)	2720 x 800 x 1180 mm	665 kg

Optionale Zwillingsberei-
fung (einfach abnehmbar)



Sternförmige
POWER-CUT Frässscheibe



HIGH PRECISION
Bedienung



48 mm



800 mm



1.500 mm



H = 800 mm

T = 380 mm

NEU

FSI B31 TRACK

FLEXIBLE RAUPENFRÄSE MIT SCHMALER AUSSENBREITE

- Kompakte Stubbenfräse auf Ketten mit 28 PS (20,6 kW) KOHLER-Benzinmotor
- Gegenläufiges TRACK Raupenfahrwerk sorgt für gute Manövrierbarkeit und hervorragende Geländegängigkeit
- Niedriger Geräteschwerpunkt gewährleistet hohe Standfestigkeit und optimale Traktion
- Ideal zur Vermietung oder für Dienstleister: einfache Bedienung und geringer Wartungsaufwand
- Dank kompakter Bauweise (nur 740 mm Außenbreite) auch für schmale Durchfahrten und kleine Gärten geeignet
- Großer Schwenkbereich (max. 1200 mm) ermöglicht schnelle Fräsarbeiten auch bei größeren Baumstümpfen
- Wartungsarmer hydraulischer Fräsräder-Antrieb mit Soft-Start-Ventil und integriertem Ölkühler
- Überdimensionierter Kolbenmotor mit sehr großem Wirkungsgrad = minimale Leistungsverluste
- Einzigartige, sternförmige POWER-CUT Frässcheibe aus HARDOX-Stahl verbessert Materialabtransport in Bodennähe und verringert Kraftaufwand
- Hohe Lebensdauer der TRIPLEX-Fräszähne (3-fach verwendbar), versetzt angeordnet für eine große Schnitttiefe
- Wartungsfreie SKF-Speziallagerung ermöglicht Fräsen nah am Hindernis
- Schwenkbare HIGH-PRECISION Bedienkonsole garantiert optimale Sicht auf das Fräsräder
- Voll-proportionale, feinfühliges Bedienung mit stufenlos einstellbarer Schwenkgeschwindigkeit
- Minimierter Wurfkörpergefahr durch 3-seitigen Klappsicherheitschutz
- AUTO-BRAKE-System verhindert ungewollte Fortbewegung hangabwärts
- LED-Arbeitsbeleuchtung und Betriebsstundenzähler serienmäßig enthalten

Optionen

- Hydr. verstellbares Planierschild

Motorleistung	Motor	Tankvolumen	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Kupplung	Fahrwerk	Maße (L x B x H)	Gewicht
28 PS (20,6 kW)	KOHLER Benzinmotor	27 l (ca. 6 h)	470 mm Ø	8 (25 mm Ø)	Hydr. Direktantrieb	Kettenfahrwerk	2280 x 740 x 1155 mm	650 kg

Gegenläufiges
Kettenfahrwerk



Extrem kompakte
Bauweise



Schwenkbare
Bedienkonsole



37 mm



740 mm



1.200 mm



H = 680 mm

T = 400 mm

FSI B38

STUBBENFRÄSE MIT RADANTRIEB UND GROSSEM SCHWENKBEREICH

- Leistungsstarker 38 PS (28 kW) HIGH EFFICIENT KOHLER-Benzinmotor mit geringem Kraftstoffverbrauch
- 2-Rad (2WD) oder 4-Radantrieb (4WD): Hydraulischer Antrieb mit Differentialsperre und serienmäßiger SKID STEER Zwillingsbereifung (einfach abnehmbar für enge Durchfahrten) für sicheren Stand und optimale Traktion
- FSI POWER-DRIVE-Antrieb mit 2-Stufen-Geschwindigkeitsregelung für zügigen Transport (HIGH-SPEED) und präzise Fräsarbeiten (LOW-SPEED mit doppelter Zugkraft)
- Kompakte Bauweise (nur 790 mm Außenbreite) für enge Einsatzbereiche & schmale Durchfahrten
- Außergewöhnlich großer Schwenkbereich (max. 2200 mm) für schnelle und weiträumige Fräsarbeit ohne umständliches Rangieren
- POWER-SWEEP (Auto-Pilot) steuert die Schwenkbewegung automatisch mit optimaler Fräsleistung und entlastet so den Bediener
- Starke Kraftübertragung über POWER CLUTCH Hochleistungskupplung + POWER-BELT-Riemen direkt auf die HARDOX-Frässcheibe = keine Leistungsverluste!
- Einzigartige, sternförmige POWER-CUT Frässcheibe aus HARDOX-Stahl verbessert Materialabtransport in Bodennähe und verringert Kraftaufwand
- Hohe Lebensdauer der TRIPLEX-Fräszähne (3-fach verwendbar), versetzt angeordnet für eine große Schnitttiefe
- Wartungsfreie SKF-Speziallagerung ermöglicht Fräsen nah am Hindernis
- EASY-SERVICE = Einfaches und schnelles Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne
- Schwenkbare, vibrationsarme HIGH-PRECISION Bedienung garantiert eine perfekte Sicht auf das Fräsrad und außergewöhnlichen Arbeitskomfort
- Spritzschutz (minimiert Wurfkörpergefahr) und LED-Arbeitsbeleuchtung

Optionen

- Hydr. verstellbares Planierschild
- SCANRECO-Funksteuerung

Typ	Motorleistung	Motor	Tankvolumen	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Kupplung	Fahrwerk	Maße (L x B x H)	Gewicht
B38 2 WD	38 PS (28 kW)	KOHLER Benzinmotor	40 l (ca. 8 h)	580 mm Ø	12 (25 mm Ø)	Elektro-hydr. Kupplung	2 WD (470 x 210 mm; 8 ply)	2915 x 790/ 1270 x 1260 mm *1	840 kg *2
B38 4 WD	38 PS (28 kW)	KOHLER Benzinmotor	40 l (ca. 8 h)	580 mm Ø	12 (25 mm Ø)	Elektro-hydr. Kupplung	4 WD (470 x 210 mm; 8 ply)	2915 x 790/ 1270 x 1260 mm *1	900 kg *2

POWER CLUTCH
Kupplung



Schwenkbare
Bedienkonsole



POWER-CUT Frässscheibe
mit TRIPLEX Fräszähnen



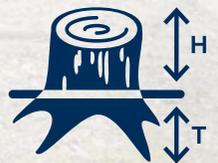
62 mm



790 mm



2.200 mm



H = 910 mm

T = 510 mm

FSI B38 TRACK

STUBBENFRÄSE MIT KETTENFAHRWERK UND GROSSEM SCHWENKBEREICH

- Leistungsstarker 38 PS (28 kW) HIGH EFFICIENT KOHLER-Benzinmotor mit geringem Kraftstoffverbrauch
- Hydraulisch verstellbares Kettenfahrwerk mit Spurbreitenverstellung von 775-1150 mm für sicheren Stand und optimale Traktion im anspruchsvollen Gelände
- FSI POWER-DRIVE-Antrieb mit 2-Stufen-Geschwindigkeitsregelung für zügigen Transport (HIGH-SPEED) und präzise Fräsarbeiten (LOW-SPEED mit doppelter Zugkraft)
- Kompakte Bauweise (nur 775 mm Außenbreite) für enge Einsatzbereiche & schmale Durchfahrten
- Außergewöhnlich großer Schwenkbereich (max. 2200 mm) für schnelle & weiträumige Fräsarbeit ohne umständliches Rangieren
- POWER-SWEEP (Auto-Pilot) steuert die Schwenkbewegung automatisch mit optimaler Fräsleistung und entlastet so den Bediener
- Starke Kraftübertragung über POWER CLUTCH Hochleistungskupplung + POWER-BELT-Riemen direkt auf die HARDOX-Frässcheibe = keine Leistungsverluste!
- Einzigartige, sternförmige POWER-CUT Frässcheibe aus HARDOX-Stahl verbessert Materialabtransport in Bodennähe und verringert Kraftaufwand
- Hohe Lebensdauer der TRIPLEX-Fräszähne (3-fach verwendbar), versetzt angeordnet für eine große Schnitttiefe
- Wartungsfreie SKF-Speziallagerung ermöglicht Fräsen nah am Hindernis
- EASY-SERVICE = Einfaches und schnelles Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne
- Vollproportionale SCANRECO-Funkbedienung garantiert perfekte Übersicht und präzise Steuerung
- Spritzschutz (minimiert Wurfkörpergefahr) und LED-Arbeitsbeleuchtung

Optionen

- Hydr. verstellbares Planierschild

Typ	Motorleistung	Motor	Tankvolumen	Fräuscheibe	Anzahl Fräszähne	Kupplung	Fahrwerk	Maße (L x B x H)	Gewicht
B38 TRACK	38 PS (28 kW)	KOHLER Benzinmotor	40 l (ca. 8 h)	580 mm Ø	12 (25 mm Ø)	Elektro-hydr. Kupplung	Kettenfahrwerk	2900 x 775/ 1150 x 1260 mm ^{*1}	1100 kg

TRIPLEX Fräszähne



SCANRECO
Funkbedienung



Hydr. verstellbares
Kettenfahrwerk



62 mm



775 mm



2.200 mm



H = 910 mm

T = 580 mm

FSI D30

STUBBENFRÄSE MIT RADANTRIEB & DIESELMOTOR

- Enorm durchzugsstarker STAGE V-Dieselmotor von KUBOTA (wassergekühlt) mit geringem Kraftstoffverbrauch
- 2-Radantrieb mit Differentialsperre und serienmäßiger SKID-STEER Zwillingsbereifung (einfach abnehmbar für enge Durchfahrten) für sicheren Stand und optimale Traktion
- Kompakte Bauweise (nur 800 mm Außenbreite) ermöglicht vielseitige Einsätze in engen Arbeitsbereichen (schmale Gartentore etc.)
- Sehr große Arbeitsreichweite (max. 1500 mm) für effiziente Fräsarbeit ohne umständliches Rangieren
- Stufenlos einstellbare Schwenkgeschwindigkeit
- Starke Kraftübertragung über POWER CLUTCH Hochleistungskupplung + POWER BELT-Riemen direkt auf die POWER-CUT Frässscheibe = keine Leistungsverluste!
- POWER-CUT Frässscheibe aus verschleißfestem HARDOX-Stahl mit versetzter Fräszahn-Anordnung für große Schnitttiefe
- Hohe Lebensdauer der TRIPLEX-Fräszähne (3-fach verwendbar) mit Wolframcarbid-Beschichtung
- Schwenkbare, vibrationsarme HIGH-PRECISION Bedienung garantiert eine perfekte Sicht auf das Fräsrad und außergewöhnlichen Arbeitskomfort
- AUTO-STOP-Funktion an Bedienkonsole garantiert maximale Sicherheit
- Sehr wartungsfreundlich dank guter Zugänglichkeit zu allen Komponenten und integrierter Werkzeugkiste (inkl. Werkzeug)
- Spritzschutz (minimiert Wurfkörpergefahr) und LED-Arbeitsbeleuchtung

Optionen

- POWER-SWEEP (AUTO-PILOT Schwenkung)
- Hydr. verstellbares Planierschild

Typ	Motorleistung	Motor	Tankvolumen	Frässscheibe	Anzahl Fräszähne	Kupplung	Fahrwerk	Maße (L x B x H)	Gewicht
D30	26 PS (19 kW)	KUBOTA-Dieselmotor	35 l (ca. 8 h)	470 mm Ø	8 (25 mm Ø)	Elektro-hydr. Kupplung	2 WD (450 x 180 mm; 8 ply)	2700 x 800 x 1220 mm	810 kg

Drehkranz für eine große Reichweite



D30 mit TWIN Rädern



Schwenkbare HIGH-PRECISION Bedienung



52 mm



800 mm



1.500 mm



H = 800 mm

T = 400 mm

FSI D30 TRACK

STUBBENFRÄSE MIT KETTENFAHRWERK & DIESELMOTOR

- Enorm durchzugsstarker STAGE V-Dieselmotor von KUBOTA (wassergekühlt) mit geringem Kraftstoffverbrauch
- Mit hydraulisch verstellbarem TRACK Kettenfahrwerk: Spurbreitenverstellung auf 1050 mm für sicheren Stand und optimale Traktion im anspruchsvollen Gelände
- Kompakte Bauweise (nur 760 mm Außenbreite) ermöglicht vielseitige Einsätze in engen Arbeitsbereichen (schmale Gartentore etc.)
- Sehr große Arbeitsreichweite (max. 1500 mm) für effiziente Fräsarbeit ohne umständliches Rangieren
- Stufenlos einstellbare Schwenkgeschwindigkeit
- Starke Kraftübertragung über POWER CLUTCH Hochleistungskupplung + POWER BELT-Riemen direkt auf die POWER-CUT Frässscheibe = keine Leistungsverluste!
- POWER-CUT Frässscheibe aus verschleißfestem HARDOX-Stahl mit versetzter Fräszahn-Anordnung für große Schnitttiefe
- Hohe Lebensdauer der TRIPLEX-Fräszähne (3-fach verwendbar) mit Wolframcarbid-Beschichtung
- Schwenkbare, vibrationsarme HIGH-PRECISION Bedienung garantiert eine perfekte Sicht auf das Fräsrad und außergewöhnlichen Arbeitskomfort
- AUTO-STOP-Funktion an Bedienkonsole garantiert maximale Sicherheit
- Sehr wartungsfreundlich dank guter Zugänglichkeit zu allen Komponenten und integrierter Werkzeugkiste (inkl. Werkzeug)
- Spritzschutz (minimiert Wurfkörpergefahr) und LED-Arbeitsbeleuchtung

Optionen

- POWER-SWEEP (AUTO-PILOT Schwenkung)
- Hydr. verstellbares Planierschild
- SCANRECO-Funksteuerung

Typ	Motorleistung	Motor	Tankvolumen	Frässscheibe	Anzahl Fräszähne	Kupplung	Fahrwerk	Maße (L x B x H)	Gewicht
D30 TRACK	26 PS (19 kW)	KUBOTA-Dieselmotor	35 l (ca. 8 h)	470 mm Ø	8 (25 mm Ø)	Elektro-hydr. Kupplung	Kettenfahrwerk	2740 x 760/ 1050 x 1220 mm *	970 kg

* Breite abhängig von Verstellung des Kettenfahrwerks

POWER-CUT Fräsrاد mit
TRIPLEX-Fräszähnen



Hydr. verstellbares
Kettenfahrwerk



Schwenkbare HIGH-
PRECISION Bedienung



52 mm



760 mm



1.500 mm



H = 800 mm

T = 400 mm

NEU

FSI D60

PROFI-FRÄSE MIT FUNKSTEUERUNG UND 60 PS DIESELMOTOR

- Starke Fräseleistung dank kräftigem 60 PS (44 kW) HATZ Common-Rail-Dieselmotor (STAGE V)
- Optimale Abstimmung von drehmomentstarkem Motor (203 Nm @ 1900 U/min), POWER-CLUTCH-Kupplung, POWER BELT-Antrieb und POWER CUT-Fräsrads (580 mm Ø)
- Hydraulischer 4WD-Allradantrieb mit Differentialsperre und serienmäßiger SKID STEER Zwillingsbereifung (einfach abnehmbar für enge Durchfahrten) für sicheren Stand und optimale Traktion
- FSI POWER-DRIVE-Antrieb mit 2-Stufen- Geschwindigkeitsregelung für zügigen Transport (HIGH-SPEED) und präzise Fräsarbeiten (LOW-SPEED mit doppelter Zugkraft)
- Kompakte Bauweise (nur 800 mm Außenbreite) für enge Einsatzbereiche und schmale Durchfahrten
- Außergewöhnlich großer Schwenkbereich (max. 2200 mm) für schnellere Fräsarbeit ohne umständliches Rangieren
- Bis zu 850 mm Fräshöhe und 600 mm Frästiefe für großdimensionierte Baumstümpfe
- POWER-SWEEP (Auto-Pilot) steuert die Schwenkbewegung automatisch mit optimaler Fräseleistung und entlastet so den Bediener
- FSI POWER CUT Frässcheibe aus HARDOX mit SKF-Speziallagerung für Fräsarbeiten nah am Hindernis
- Außergewöhnlich große Schnitttiefe (70 mm) dank versetzter Anordnung der TRIPLEX-Fräszähne (3-fach verwendbar)
- EASY-SERVICE = Einfaches und schnelles Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne
- Vollproportionale SCANRECO-Funkbedienung garantiert perfekte Übersicht und präzise Steuerung
- Spritzschutz (minimiert Wurfkörpergefahr) und LED-Arbeitsbeleuchtung

Optionen

- Hydr. verstellbares Planierschild

Typ	Motorleistung	Motor	Tankvolumen	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Kupplung	Fahrwerk	Maße (L x B x H)	Gewicht
D60	60 PS (44 kW)	HATZ-Dieselmotor	40 l (ca. 8 h)	580 mm Ø	16 (25 mm Ø)	Hydraulische Kupplung	4 WD (470 x 210 mm; 10 ply)	2990 x 800 / 1230 x 1395 mm*	1250 kg

* Breite ohne/ mit Zwilligsreifen

Nur 800 mm Außenbreite



SCANRECO
Funkbedienung



FSI POWER CUT
Fräuscheibe



70 mm



800 mm



2.200 mm



H = 850 mm

T = 600 mm

NEU

FSI D60 TRACK

PROFI-FRÄSE MIT KETTENFAHRWERK UND 60 PS DIESELMOTOR

- Starke Fräseleistung dank kräftigem 60 PS (44 kW) HATZ Common-Rail-Dieselmotor (STAGE V)
- Optimale Abstimmung von drehmomentstarkem Motor (203 Nm @ 1900 U/min), POWER-CLUTCH-Kupplung, POWER BELT-Antrieb und POWER CUT-Fräsrads (580 mm Ø)
- Hydraulisch verstellbares Kettenfahrwerk mit Spurbreitenverstellung von 800-1150 mm für sicheren Stand und optimale Traktion im anspruchsvollen Gelände
- FSI POWER-DRIVE-Antrieb mit 2-Stufen-Geschwindigkeitsregelung für zügigen Transport (HIGH-SPEED) und präzise Fräsarbeiten (LOW-SPEED mit doppelter Zugkraft)
- Kompakte Bauweise (nur 800 mm Außenbreite) für enge Einsatzbereiche und schmale Durchfahrten
- Außergewöhnlich großer Schwenkbereich (max. 2200 mm) für schnellere Fräsarbeiten ohne umständliches Rangieren
- Bis zu 850 mm Fräshöhe und 600 mm Frästiefe für großdimensionierte Baumstümpfe
- POWER-SWEEP (Auto-Pilot) steuert die Schwenkbewegung automatisch mit optimaler Fräseleistung und entlastet so den Bediener
- FSI POWER CUT Frässcheibe aus HARDOX mit SKF-Speziallagerung für Fräsarbeiten nah am Hindernis
- Außergewöhnlich große Schnitttiefe (70 mm) dank versetzter Anordnung der TRIPLEX-Fräszähne (3-fach verwendbar)
- EASY-SERVICE = Einfaches und schnelles Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne
- Vollproportionale SCANRECO-Funkbedienung garantiert perfekte Übersicht und präzise Steuerung
- Spritzschutz (minimiert Wurfkörpergefahr) und LED-Arbeitsbeleuchtung

Optionen

- Hydr. verstellbares Planierschild

Typ	Motorleistung	Motor	Tankvolumen	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Kupplung	Fahrwerk	Maße (L x B x H)	Gewicht
D60 TRACK	60 PS (44 kW)	HATZ-Dieselmotor	40 l (ca. 8 h)	580 mm Ø	16 (25 mm Ø)	Hydraulische Kupplung	Kettenfahrwerk	2995 x 800/1150 x 1395 mm*	1450 kg

* Breite abhängig von Verstellung des Kettenfahrwerks

Hydraulisch verstellbares
Kettenfahrwerk



Extrem großer
Schwenkbereich
(max. 2.200 mm)



FSI POWER CUT
Frässcibe



70 mm



800 mm



2.200 mm



H = 850 mm

T = 600 mm

FSI D74

PROFI-FRÄSE MIT FUNKSTEUERUNG UND 74 PS DIESELMOTOR

- Perfekte Fräsleistung dank besonders kräftigem 74 PS KOHLER-Dieselmotor (4-Zylinder Common-Rail) und beidseitigem POWER-BELT-Antrieb über 6 Verbund-Keilriemen
- Optimale Abstimmung von drehmomentstarkem Motor (330 Nm @ 1500 U /min), POWER BELT Antrieb, POWER CLUTCH Kupplung und HARDOX-Fräsrads (740 mm Ø)
- Hydraulischer Allrad-Antrieb mit Differentialsperre und serienmäßiger SKID STEER-Zwillingsbereifung (einfach abnehmbar für enge Durchfahrten) für sicheren Stand und optimale Traktion
- FSI POWER-DRIVE-Antrieb mit 2-Stufen-Geschwindigkeitsregelung für zügigen Transport (HIGH-SPEED) und präzise Fräsarbeiten (LOW-SPEED mit doppelter Zugkraft)
- Kompakte Bauweise (nur 890 mm Außenbreite) für enge Einsatzbereiche und schmale Durchfahrten
- Sehr großer Schwenkbereich (max. 2300 mm) erleichtert Fräsen von großen Stümpfen ohne umständliches Rangieren
- Bis zu 950 mm Fräshöhe und 600 mm Frästiefe für großdimensionierte Baumstümpfe
- POWER-SWEEP (Auto-Pilot) steuert die Schwenkbewegung automatisch mit optimaler Fräsleistung und entlastet so den Bediener
- FSI POWER CUT Frässcheibe aus verschleißfestem HARDOX mit wartungsfreier SKF-Speziallagerung
- Versetzte Anordnung der TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar) sorgt für außergewöhnlich große Schnitttiefe (125 mm)
- Vollproportionale SCANRECO-Funkbedienung garantiert perfekte Übersicht und präzise Steuerung
- Spritzschutz (minimiert Wurfkörpergefahr) und LED-Arbeitsbeleuchtung
- Hydraulisch verstellbares Planierschild (optional) ermöglicht besonders tiefes Fräsen und räumt Fräsmaterial zur Seite

Optionen

- Hydr. verstellbares Planierschild

Typ	Motorleistung	Motor	Tankvolumen	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Kupplung	Fahrwerk	Maße (L x B x H)	Gewicht
D74	74 PS (55 kW)	KOHLER-Dieselmotor	40 l (ca. 8 h)	740 mm Ø	28 (29 mm Ø)	Elektromechanisch	4 WD (470 x 210 mm; 10 ply)	3270 x 890 x 1525 mm*	1725 kg

Hydraulisch verstellbares
Planierschild



Großer Schwenkbereich
(max. 2.300 mm) & große
Schnitttiefe (125 mm)



SCANRECO
Funksteuerung



125 mm



890 mm



2.300 mm



H = 950 mm

T = 600 mm

FSI D74 TRACK

PROFI-FRÄSE MIT KETTENFAHRWERK UND 74 PS DIESELMOTOR

- Perfekte Fräsleistung dank besonders kräftigem 74 PS KOHLER-Dieselmotor (4-Zylinder Common-Rail) und beidseitigem POWER-BELT-Antrieb über 6 Verbund-Keilriemen
- Optimale Abstimmung von drehmomentstarkem Motor (330 Nm @ 1500 U /min), POWER BELT Antrieb, POWER CLUTCH Kupplung und HARDOX-Fräsrads (740 mm Ø)
- Mit hydraulisch verstellbarem TRACK Kettenfahrwerk: Spurbreitenverstellung auf 1390 mm für sicheren Stand und optimale Traktion im anspruchsvollen Gelände
- FSI POWER-DRIVE-Antrieb mit 2-Stufen-Geschwindigkeitsregelung für zügigen Transport (HIGH-SPEED) und präzise Fräsarbeiten (LOW-SPEED mit doppelter Zugkraft)
- Kompakte Bauweise (nur 890 mm Außenbreite) für enge Einsatzbereiche und schmale Durchfahrten
- Sehr großer Schwenkbereich (max. 2300 mm) erleichtert Fräsen von großen Stümpfen ohne umständliches Rangieren
- Bis zu 950 mm Fräshöhe und 600 mm Frästiefe für großdimensionierte Baumstümpfe
- POWER-SWEEP (Auto-Pilot) steuert die Schwenkbewegung automatisch mit optimaler Fräsleistung und entlastet so den Bediener
- FSI POWER CUT Frässscheibe aus verschleißfestem HARDOX mit wartungsfreier SKF-Speziallagerung
- Versetzte Anordnung der TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar) sorgt für außergewöhnlich große Schnitttiefe (125 mm)
- Vollproportionale SCANRECO-Funkbedienung garantiert perfekte Übersicht und präzise Steuerung
- Spritzschutz (minimiert Wurfkörpergefahr) und LED-Arbeitsbeleuchtung
- Hydraulisch verstellbares Planierschild (optional) ermöglicht besonders tiefes Fräsen und räumt Fräsmaterial zur Seite

Optionen

- Hydr. verstellbares Planierschild

Typ	Motorleistung	Motor	Tankvolumen	Frässscheibe	Anzahl Fräszähne	Kupplung	Fahrwerk	Maße (L x B x H)	Gewicht
D74 TRACK	74 PS (55 kW)	KOHLER-Dieselmotor	40 l (ca. 8 h)	740 mm Ø	28 (29 mm Ø)	Elektromechanisch	Kettenfahrwerk	3270 x 890 / 1400 x 1510 mm	1950 kg

Extrem großer
Arbeitsradius
(max. 2.300 mm)



Hydr. verstellbares
Kettenfahrwerk



POWER CUT Frässscheibe
mit großer Schnitttiefe
(125 mm)



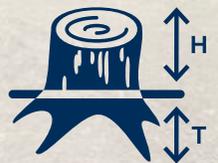
125 mm



890 mm



2.300 mm



H = 950 mm

T = 600 mm



FSI T25

fsi
power tech



FRÄSEN

FÜR TRAKTOREN

FSI T25

STUBBENFRÄSE FÜR KLEIN- & KOMPAKTTRAKTOREN

- Stubbenfräse mit Zapfwellenantrieb (540 U/min) für Traktoren ab 25 PS (19 kW)
- Starke Kraftübertragung auf das Fräsrاد über Winkelgetriebe und POWER-BELT-Riemenantrieb
- Elektrisch-proportionaler Joystick für eine komfortable und präzise Steuerung = Alle Funktionen in einer Hand
- Effiziente Fräsarbeit ohne umständliches Rangieren dank großem Schwenkbereich (1100 mm)
- Hydraulische Schwenkung über starke Doppelzylinder (gleichbleibende Geschwindigkeit in beide Richtungen)
- Stufenlos einstellbare Schwenkgeschwindigkeit
- Hydraulischer Oberlenker zur Einstellung der Frästiefe
- POWER CUT-Frässcheibe aus HARDOX mit versetzter Fräszahn-Anordnung für große Schnitttiefe
- TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar um 120°) mit verschleißfester Wolframcarbid-Beschichtung
- Spritzschutz minimiert Wurfkörpergefahr
- Stabiler Grundrahmen mit robustem Dreipunktanbau KAT I und höhenverstellbaren Stützfüßen
- Serienmäßig schwere Gelenkwelle mit integrierter Freilaufkupplung

Leistungsbedarf	Dreipunktanbau	Zapfwelldrehzahl	Hydr. Fräsradvorschub	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Maße (L x B x H)	Gewicht
25 - 55 PS (19 - 41 kW)	KAT I	540 U/min	-	470 mm	16 (21 mm Ø)	1750 x 1000 x 1100 mm	240 kg

Hydr. Oberlenker zur
Einstellung der Frästiefe



Winkelgetriebe +
POWER-BELT
Riemenantrieb



Joystick-Steuerung



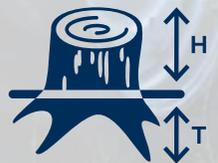
48 mm



25 - 55 PS
(19 - 41 kW)



1.100 mm



H = 350 mm
T = 400 mm

FSI T27

TRAKTOR-FRÄSE MIT ZAPFWELLENANTRIEB & JOYSTICK

- Leistungsstarke Stubbenfräse für Traktoren ab 35 PS (27 kW)
- Starke Kraftübertragung auf das Fräsrاد über Winkelgetriebe und POWER-BELT-Riemenantrieb
- Elektrisch-proportionaler Joystick für eine komfortable und präzise Steuerung = alle Funktionen in einer Hand
- Hydraulischer Vorschub der Frässcheibe (max. 300 mm) ermöglicht größere Fräsarbeiten ohne Umsetzen des Traktors
- Sehr großer Schwenkbereich bis max. 1750 mm erleichtert Fräsen von großen Stümpfen
- Hydraulische Schwenkung über starke Doppelzylinder (gleichbleibende Geschwindigkeit in beide Richtungen)
- Stufenlos einstellbare Schwenkgeschwindigkeit
- POWER CUT-Frässcheibe aus HARDOX mit versetzter Fräszahn-Anordnung für große Schnitttiefe
- TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar um 120°) mit verschleißfester Wolframcarbid-Beschichtung
- Spritzschutz minimiert Wurfkörpergefahr
- Massiver Grundrahmen mit robustem Dreipunktanbau KAT I+II und verstellbaren Stützfüßen
- Serienmäßig schwere Gelenkwelle mit integrierter Freilaufkupplung

Leistungsbedarf	Dreipunktanbau	Zapfwelldrehzahl	Hydr. Fräsradvorschub	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Maße (L x B x H)	Gewicht
35 - 100 PS (27 - 70 kW)	KAT I + II	540 U/min	300 mm	470 mm	16 (25 mm Ø)	2000 x 1350 x 1200 mm	360 kg

300 mm hydr. Vorschub +
max. 1.750 mm
Schwenkbereich



Elektrisch-proportionaler
Joystick



POWER-CUT Frässscheibe
+ TRIPLEX Fräszähne



51 mm



35 - 100 PS
(27 - 70 kW)



1.400 - 1.750 mm



H = 400 mm

T = 400 mm

FSI T65

PROFI-TRAKTORFRÄSE MIT 600 MM VORSCHUB & PARALLELFÜHRUNG

- Leistungsstarke Baumstumpffräse für Traktoren ab 70 PS (53 kW)
- Starke Kraftübertragung auf das Fräsrاد über Winkelgetriebe und POWER-BELT-Riemenantrieb
- Elektrisch-proportionaler Joystick für eine komfortable und präzise Steuerung = Alle Funktionen in einer Hand
- Großer hydraulischer Vorschub der Frässcheibe (max. 600 mm) ermöglicht größere Fräsarbeiten ohne Umsetzen des Traktors
- Sehr großer Schwenkbereich bis max. 2200 mm erleichtert Fräsen von großen Stümpfen ohne umständliches Rangieren
- Hydraulische Schwenkung über starke Doppelzylinder (gleichbleibende Geschwindigkeit in beide Richtungen)
- Stufenlos einstellbare Schwenkgeschwindigkeit
- Überdimensionierte POWER CUT-Frässcheibe (740 mm Ø) aus HARDOX mit versetzter Fräszahn-Anordnung für große Schnitttiefe
- TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar um 120°) mit verschleißfester Wolframcarbid-Beschichtung
- Bis zu 600 mm Fräshöhe für großdimensionierte Baumstümpfe
- Mit Parallelführung für besonders tiefes Fräsen (-500 mm)
- Spritzschutz minimiert Wurfkörper-Gefahr
- Massiver Grundrahmen mit robustem Dreipunktanbau KAT II und verstellbaren Stützfüßen
- Serienmäßig schwere Gelenkwelle mit integrierter Freilaufkupplung

Leistungsbedarf	Dreipunktanbau	Zapfwelldrehzahl	Hydr. Fräsradvorschub	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Maße (L x B x H)	Gewicht
70 - 150 PS (53 - 110 kW)	KAT II	540 U/min	600 mm	740 mm	28 (29 mm Ø)	3200 x 1520 x 1700 mm	700 kg

Starker Antrieb über
Winkelgetriebe &
POWER-BELT Riemen



600 mm hydr. Vorschub +
max. 2.200 mm
Schwenkbereich



Elektrisch-proportionaler
Joystick



82 mm



70 - 150 PS
(53 - 110 kW)



1.400 - 2.200 mm



H = 600 mm
T = 500 mm





FRÄSEN

HYDRAULISCH

FSI H20

HYDRAULISCHE STUBBENFRÄSE FÜR 2-3 TONNEN BAGGER

- Kolbenmotor mit Freilauf (Nachsaugereinrichtung) und Überdruckventil für gefahrloses Fräsen an der Belastungsgrenze
- Hydraulikmotor optimal auf Fräsaggregat abgestimmt
- Neutrale Flanschplatte für Anbau eines beliebigen Schnellwechsel-Adapters (auf Anfrage mit gewünschter Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger)
- Ausrichtung der Anbauplatte kann für eine bessere Übersicht um 180° gedreht werden
- Großer Arbeitsradius durch weite Auslage des Baggerarms
- Effiziente Fräsarbeit bei größeren Baumstümpfen ohne umständliches Rangieren
- Sehr große Fräshöhe + Frästiefe für hochstehende Baumstümpfe oder tiefe Wurzelaufläufer
- POWER-CUT Frässcheibe aus HARDOX-Stahl mit außergewöhnlicher Schnitttiefe, da jeder Zahn eine separate Spur fräst
- TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar) mit verschleißfester Wolframcarbid-Beschichtung garantieren hohe Standzeiten
- Geringer Wartungsaufwand: Einfaches und schnelles Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne
- Spritzschutz minimiert Wurfkörpergefahr
- Serienmäßig mit Hydraulikschläuchen (1500 mm Länge) und Standard-Hydraulikkupplungen BG3
- Hydraulikanschlüsse: 1x Druckanschluss, 1x druckfreier Rücklauf

Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger

Typ	Motor	Hydraulik-anforderung	Bagger	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Maße (LxBxH)	Gewicht
H20	Kolbenmotor	30-50 l/min @ 200-250 bar	2 - 3 Tonnen	390 mm	12 (21 mm Ø)	630 x 500 x 475 mm	70 kg

Kolbenmotor



POWER-CUT Frässhleibe
& TRIPLEX Fräszähne



Neutrale Flanschplatte
für Schnellwechsel-
Anbauadapter



25 mm

FSI H40

HYDRAULISCHE STUBBENFRÄSE FÜR 3-8 TONNEN BAGGER

- HEAVY-DUTY Kolbenmotor mit Freilauf (Nachsaugereinrichtung) und Überdruckventil für gefahrloses Fräsen an der Belastungsgrenze
- Hydraulikmotor optimal auf Fräsaggregat abgestimmt
- Neutrale Flanschplatte für Anbau eines beliebigen Schnellwechsel-Adapters (auf Anfrage mit gewünschter Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger)
- Ausrichtung der Anbauplatte kann für eine bessere Übersicht um 180° gedreht werden
- Großer Arbeitsradius durch weite Auslage des Baggerarms
- Effiziente Fräsarbeit bei größeren Baumstümpfen ohne umständliches Rangieren
- Sehr große Fräshöhe + Frästiefe für hochstehende Baumstümpfe oder tiefe Wurzelaufläufer
- POWER-CUT Frässscheibe aus HARDOX-Stahl mit außergewöhnlicher Schnitttiefe, da jeder Zahn eine separate Spur fräst
- TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar) mit verschleißfester Wolframcarbid-Beschichtung garantieren hohe Standzeiten
- Geringer Wartungsaufwand: Einfaches und schnelles Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne
- Spritzschutz minimiert Wurfkörpergefahr
- Serienmäßig mit Hydraulikschläuchen (1500 mm Länge) und Standard-Hydraulikkupplungen BG3
- Hydraulikanschlüsse: 1x Druckanschluss, 1x druckfreier Rücklauf, 1x druckfreie Leckölleitung zum Tank

Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger

Typ	Motor	Hydraulik-anforderung	Bagger	Frässscheibe	Anzahl Fräszähne	Maße (LxBxH)	Gewicht
H40	Kolbenmotor	50-75/ 80-110 l/min @ 200-250 bar	3 - 8 Tonnen	470 mm	16 (25 mm Ø)	840 x 675 x 660 mm	150 kg

HEAVY-DUTY
Kolbenmotor



POWER-CUT Frässhleibe
& TRIPLEX Fräszähne



Neutrale Flanschplatte
für Schnellwechsel-
Anbauadapter



52 mm

FSI H52

HYDRAULISCHE STUBBENFRÄSE FÜR 8-14 TONNEN BAGGER

- HEAVY-DUTY Kolbenmotor (BOSCH REXROTH) mit Freilauf (Nachsaugereinrichtung) und Überdruckventil für gefahrloses Fräsen an der Belastungsgrenze
- Großdimensionierter Hydraulikmotor optimal auf Fräsagregat abgestimmt
- Neutrale Flanschplatte für Anbau eines beliebigen Schnellwechsel-Adapters (auf Anfrage mit gewünschter Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger)
- Ausrichtung der Anbauplatte kann für eine bessere Übersicht um 180° gedreht werden
- Großer Arbeitsradius durch weite Auslage des Baggararms
- Effiziente Fräsarbeit bei größeren Baumstämpfen ohne umständliches Rangieren
- Sehr große Fräshöhe + Frästiefe für hochstehende Baumstümpfe oder tiefe Wurzelausläufer
- Großdimensionierte POWER-CUT Frässcheibe aus HARDOX-Stahl mit außergewöhnlicher Schnitttiefe durch versetzte Fräszahn-Anordnung
- TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar) mit verschleißfester Wolframcarbid-Beschichtung garantieren hohe Standzeiten
- Geringer Wartungsaufwand: Einfaches und schnelles Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne
- Spritzschutz minimiert Wurfkörpergefahr
- Hydraulikschläuche mit passenden Schnellkupplern optional erhältlich
- Hydraulikanschlüsse: 1x Druckanschluss, 1x druckfreier Rücklauf, 1x druckfreie Leckölleitung zum Tank

Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler

Typ	Motor	Hydraulik-anforderung	Bagger	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Maße (LxBxH)	Gewicht
H52	Kolbenmotor	80-110 l/min @ 250-300 bar	8 - 14 Tonnen	580 mm	20 (25 mm Ø)	985 x 690 x 760 mm	220 kg

HEAVY-DUTY
Kolbenmotor



POWER-CUT Frässhleibe
& TRIPLEX Fräszähne



Neutrale Flanschplatte
für Schnellwechsel-
Anbauadapter



62 mm

FSI H65

HYDRAULISCHE STUBBENFRÄSE FÜR 12-20 TONNEN BAGGER

- HEAVY-DUTY Kolbenmotor (BOSCH REXROTH) mit Freilauf (Nachsaugereinrichtung) und Überdruckventil für gefahrloses Fräsen an der Belastungsgrenze
- Großdimensionierter Hydraulikmotor optimal auf Fräsaggregat abgestimmt
- Neutrale Flanschplatte für Anbau eines beliebigen Schnellwechsel-Adapters (auf Anfrage mit gewünschter Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger)
- Ausrichtung der Anbauplatte kann für eine bessere Übersicht um 180° gedreht werden
- Großer Arbeitsradius durch weite Auslage des Baggerarms
- Effiziente Fräsarbeit bei größeren Baumstämpfen ohne umständliches Rangieren
- Sehr große Fräshöhe + Frästiefe für hochstehende Baumstümpfe oder tiefe Wurzelaufläufer
- Großdimensionierte POWER-CUT Frässcheibe aus HARDOX-Stahl mit außergewöhnlicher Schnitttiefe durch versetzte Fräszahn-Anordnung
- FSI H65 mit extra stoßgedämpfter Pendelaufhängung für besondere Belastungen
- TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar) mit verschleißfester Wolframcarbid-Beschichtung garantieren hohe Standzeiten
- Geringer Wartungsaufwand: Einfaches und schnelles Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne
- Spritzschutz minimiert Wurfkörpergefahr
- Hydraulikschläuche mit passenden Schnellkupplern optional erhältlich
- Hydraulikanschlüsse: 1x Druckanschluss, 1x druckfreier Rücklauf, 1x druckfreie Leckölleitung zum Tank

Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler

Typ	Motor	Hydraulik-anforderung	Bagger	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Maße (LxBxH)	Gewicht
H65	Kolbenmotor	100-200 l/min @ 300-350 bar	12 - 20 Tonnen	740 mm	28 (29 mm Ø)	1000 x 720 x 905 mm	500-550 kg

HEAVY-DUTY
Kolbenmotor



POWER-CUT Frässhleibe
& TRIPLEX Fräszähne



Neutrale Flanschplatte
für Schnellwechsel-
Anbauadapter



82 mm

FSI H20 S

HYDRAULISCHE STUBBENFRÄSE FÜR HOFLADER & RADLADER

- Kolbenmotor mit Freilauf (Nachsaugereinrichtung) und Überdruckventil für gefahrloses Fräsen an der Belastungsgrenze
- Hydraulikmotor optimal auf Fräsaggregat abgestimmt
- Neutrale Flanschplatte für Anbau eines beliebigen Schnellwechsel-Adapters (auf Anfrage mit gewünschter Schnellwechsel-Aufnahme für Hoflader/ Radlader)
- Mit hydraulischer Schwenkeinrichtung über 2 schwere Hydraulikzylinder (gleichbleibende Geschwindigkeit in beide Richtungen)
- Steuerung über Hydraulik des Trägerfahrzeuges
- Großer Schwenkbereich ermöglicht weiträumiges Arbeiten ohne umständliches Rangieren
- Flexibles Arbeiten auch in schwer zugänglichen Bereichen
- POWER-CUT Frässcheibe aus HARDOX-Stahl mit außergewöhnlicher Schnitttiefe, da jeder Zahn eine separate Spur fräst
- TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar) mit verschleißfester Wolframcarbid-Beschichtung garantieren hohe Standzeiten
- Geringer Wartungsaufwand: Einfaches und schnelles Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne
- Spritzschutz minimiert Wurfkörpergefahr
- Serienmäßig mit Hydraulikschläuchen (1500 mm Länge) und Standard-Hydraulikkupplungen BG3
- Hydraulikanschlüsse: 1x Druckanschluss, 1x druckfreier Rücklauf, 1x druckfreie Leckölleitung zum Tank

Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Radlader/Hoflader

Typ	Motor	Hydraulik-anforderung	Radlader	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Maße (LxBxH)	Gewicht
H20 S	Kolbenmotor	30-50 l/min @ 200-250 bar	2 - 3 Tonnen	390 mm	12 (21 mm Ø)	810 x 690 x 580 mm	92 kg

Kolbenmotor



POWER-CUT Frässhleibe
& TRIPLEX Fräszähne



Hydraulische
Schwenkeinrichtung



25 mm



940 mm

FSI H40 S

HYDRAULISCHE STUBBENFRÄSE FÜR RADLADER & GERÄTETRÄGER

- HEAVY-DUTY-Kolbenmotor mit Freilauf (Nachsaugereinrichtung) und Überdruckventil für gefahrloses Fräsen an der Belastungsgrenze
- Hydraulikmotor optimal auf Fräsaggregat abgestimmt
- Neutrale Flanschplatte für Anbau eines beliebigen Schnellwechsel-Adapters (auf Anfrage mit gewünschter Schnellwechsel-Aufnahme für Radlader/ Geräteträger)
- Mit hydraulischer Schwenkeinrichtung über 2 schwere Hydraulikzylinder (gleichbleibende Geschwindigkeit in beide Richtungen)
- Steuerung über Hydraulik des Trägerfahrzeuges
- Großer Schwenkbereich (max. 1.180 mm) ermöglicht weiträumiges Arbeiten ohne umständliches Rangieren
- Flexibles Arbeiten auch in schwer zugänglichen Bereichen
- POWER-CUT Frässcheibe aus HARDOX-Stahl mit außergewöhnlicher Schnitttiefe, da jeder Zahn eine separate Spur fräst
- TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar) mit verschleißfester Wolframcarbid-Beschichtung garantieren hohe Standzeiten
- Geringer Wartungsaufwand: Einfaches und schnelles Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne
- Spritzschutz minimiert Wurfkörpergefahr
- Serienmäßig mit Hydraulikschläuchen (1500 mm Länge) und Standard-Hydraulikkupplungen BG3
- Hydraulikanschlüsse: 1x Druckanschluss, 1x druckfreier Rücklauf, 1x druckfreie Leckölleitung zum Tank

Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Radlader

Typ	Motor	Hydraulik-anforderung	Radlader	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Maße (LxBxH)	Gewicht
H40 S	Kolbenmotor	50 - 75/ 80 - 110 l/min @ 200-250 bar	3 - 8 Tonnen	470/ 580 mm	16 (25 mm Ø)	1240 x 800 x 720 mm	200/ 250 kg

HEAVY-DUTY
Kolbenmotor



Schnellwechsel-Auf-
nahme für Radlader oder
Geräteträger



Hydraulische
Schwenkeinrichtung



52 mm



1.180 mm





TECHNIK & SERVICE



FSI ARBEITSWERKZEUGE

KOSTEN SPAREN DURCH LÄNGERE STANDZEITEN

Unsere FSI TRIPLEX-Fräszähne zeichnen sich durch verschleißfestes Material und eine erhöhte Lebensdauer aus. Die speziell gehärteten Arbeitswerkzeuge verfügen über großflächige Schneidkanten mit Wolframcarbid-Beschichtung, die mehrfach verwendbar sind. Sobald die beanspruchte Außenkante des Zahns stumpf wird, kann der Zahn durch Lösen der Sicherungsmutter (Werkzeug immer im Lieferumfang enthalten) einfach und schnell um 120° gedreht werden. Damit wird die Standzeit des Werkzeugs signifikant erhöht, bei gleichzeitiger Kostenersparnis.

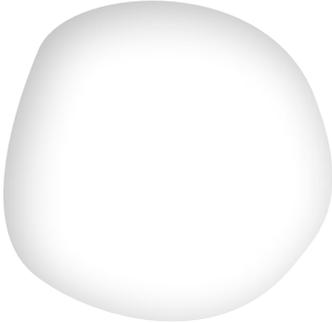
Sollten Sie Ersatzteile benötigen, können Sie diese ganz einfach über unsere Website bestellen:

www.vogtgmbh.com/kat/ersatzteile

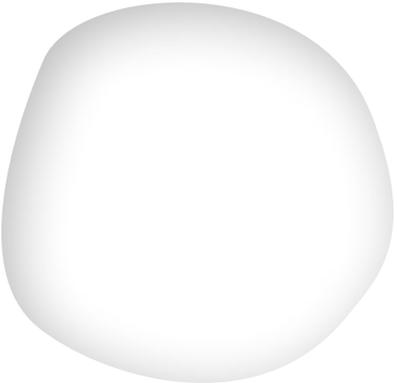
FSI WERKZEUGE



FS10210000
(B21, B22, B28, T25,
H20, H20S)



FS10290000
(D74, T65, H65)



FS10250000
(B31, B38, D30, D60,
T27, H40, H40S, H52)

FSI ZUBEHÖR & AUSSTATTUNG

OPTIMALE LÖSUNGEN FÜR PROFESSIONELLE FRÄSARBEITEN

Unsere hydraulischen Stubbenfräsen können an verschiedenste Trägerfahrzeuge angebaut werden. Gerne montieren wir den passenden Schnellwechsel-Adapter direkt am Gerät, auf Wunsch fertigen wir auch maßgeschneiderte Lösungen an.

Auch für unsere Motormaschinen stehen Ihnen je nach Modell vielseitige Optionen zur Auswahl, mit denen Sie Ihren Arbeitskomfort und die Fräsleistung optimieren können.

Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne hinsichtlich der idealen Ausstattung für Ihren Anwendungsbereich.





Schnellwechsel-Anbauadapter für Bagger



Schnellwechsel-Anbauadapter für Hoflader/Radlader



Schnellwechsel-Anbauadapter für funkgesteuerte Raupenfahrzeuge



Hydraulisch verstellbares Planierschild

- Für besonders tiefe Fräsarbeiten
- Ermöglicht Räumung bzw. planieren des Fräsmaterials



SCANRECO Funksteuerung

- Voll-proportionale Steuerung per Funkbedienung
- Einfacher, sicherer, feinfühlig, präzise
- Perfekte Übersicht über den Arbeits- und Fahrbereich



Frässhutzwand

FSI FRÄSZEITEN

ERFAHRUNGSWERTE ZUR BAUMSTUMPFENTFERNUNG

Die FSI POWER CUT Frässscheibe mit TRIPLEX Fräszähnen sowie der große Schwenkbereich der Geräte, tragen zu kurzen Fräszeiten bei. Selbstverständlich variieren die Zeiten je nach Baumstumpf und Maschinenausstattung. Die Tabelle liefert Ihnen jedoch einen Richtwert, sodass Sie die optimale Stubbenfräse für Ihren Anwendungsbereich finden.



Typ	Ø 40 cm (Baumstumpf 15 cm über + 15 cm unter der Erde)	Ø 65 cm (Baumstumpf 15 cm über + 15 cm unter der Erde)	Ø 105 cm (Baumstumpf 15 cm über + 15 cm unter der Erde)
FSI B21	12 min	25 min	90 min
FSI B22	10 min	20 min	70 min
FSI B28	7 min	15 min	40 min
FSI B31 TRACK	7 min	15 min	40 min
FSI B38 B38 TRACK	5 min	10 min	28 min
FSI D30 D30 TRACK	6 min	12 min	35 min
FSI D60 D60 TRACK	4 min	7 min	18 min
FSI D74 D74 TRACK	3 min	6 min	15 min
FSI T25	8 min	15 min	45 min
FSI T27	6 min	12 min	35 min
FSI T65	3 min	6 min	15 min
FSI H20 H20 S	25 min	30 min	95 min
FSI H40 H40 S	12 min	25 min	75 min
FSI H52	7 min	18 min	45 min
FSI H65	3 min	6 min	15 min

Die Zeitangaben in der Tabelle können je nach Baumart, Alter des Stumpfs, Maschinenbediener und Leistung des eingesetzten Geräteträgers variieren.

VOGT SERVICEVERSPRECHEN

IMMER AN IHRER SEITE

Bei Fragen oder Problemen lassen wir Sie nicht im Regen stehen:

Service- und Wartungsarbeiten können an unseren VOGT-Standorten oder durch einen unserer mehr als 100 Servicepartner durchgeführt werden. Unsere Servicetechniker haben immer ein offenes Ohr und setzen alles daran, schnellstmöglich eine Lösung für Ihr Problem zu finden. Dabei arbeiten wir gerne mit Ihnen zusammen, da wir uns als langfristigen Partner verstehen. Um unsere Servicequalität zu unterstreichen, haben wir unsere Personal- und Gebäudekapazitäten im Servicebereich in den letzten Jahren deutlich erhöht.

Falls einmal schnelle Hilfe vor Ort benötigt wird, sind wir mit unseren VOGT Servicewagen täglich unterwegs, gemäß unserem Grundsatz: Wir sind da, wo unsere Kunden sind!

ERSATZTEILSERVICE

Einsatzsicherheit hat im Garten- und Landschaftsbau, bei Baumpflegern, Forstbetrieben und im kommunalen Bereich höchste Priorität. Deshalb setzen wir alles daran, Sie schnell und zuverlässig mit hochwertigen Ersatzteilen zu versorgen.

In unserem neuen, vergrößerten VOGT Zentrallager über drei Ebenen und mit automatisiertem Hochregallager, haben wir stets alle gewöhnlichen Teile auf Lager und können deutschlandweit innerhalb von 24h liefern. Falls es noch dringender ist, sind wir mit mehreren Express-Versanddiensten direkt verbunden und können die gewünschten Teile über Nacht anliefern.





LOGISTIK

Mit großzügigen Lager- und Ausstellungsflächen an unseren Standorten und unserem eigenen Lieferservice garantieren wir, im Verbund mit unseren mehr als 100 ausgewählten Vertriebspartnern, dass die angebotene Technik überall und schnell verfügbar ist.

Alle Geräte werden von eigenen Mitarbeitern der VOGT GmbH ausgeliefert und auf Wunsch bei Ihnen vor Ort eingesetzt. Durch diese Kundennähe schaffen wir größtmögliches Vertrauen und stehen auch bei Rückfragen jederzeit gern zur Verfügung.



VOGT VERTRIEB



Wolfgang Vogt

Geschäftsführung
Vertriebsleitung
Tel.: 02972 9762-0
w.vogt@vogtgmbh.com



Andre Vogt

Geschäftsführung
Vertriebsleitung
Tel.: 02972 9762-0
a.vogt@vogtgmbh.com



Lars Aderhold

Vertrieb
Innen- & Außendienst
Tel.: 02972 9762-203
Laderhold@vogtgmbh.com



Andreas Schütte

Vertrieb Nord-West
Außendienst
Tel.: 02972 9762-204
a.schuette@vogtgmbh.com



Josef Knoche

Vertrieb
Innendienst
Tel.: 02972 9762-205
j.knoche@vogtgmbh.com



Simon Schulte

Vertrieb
Innendienst
Tel.: 02972 9762-206
s.schulte@vogtgmbh.com



Peter Schauerte

Geschäftsführung
Leitung Disposition/ Einkauf
Tel.: 02972 9762-302
p.schauerte@vogtgmbh.com

IHRE PERSÖNLICHEN ANSPRECHPARTNER



Axel Thomä

Vertrieb Nord-Ost
Außendienst
Tel.: 0151 22387145
a.thomae@vogtgmbh.com



Chris Herbst

Vertrieb Ost
Außendienst
Tel.: 0160 95704288
c.herbst@vogtgmbh.com



Markus Schwab

Vertrieb Süd-Ost
Außendienst
Tel.: 0170 6557692
m.schwab@vogtgmbh.com



Paul Rebmann

Vertrieb Süd-West
Außendienst
Tel.: 0175 2270440
p.rebmann@vogtgmbh.com



Klaus Rau

Vertrieb Süd-West
Innen- & Außendienst
Tel.: 07944 942600-5
Mobil: 0171 4053664
k.rau@vogtgmbh.com



Valentin Stock

Vertrieb Süd-Ost
Innen- & Außendienst
Tel.: 07944 942600-7
Mobil: 0160 94784266
v.stock@vogtgmbh.com



Tobias Bruckner

Vertrieb Süd
Innendienst
Tel.: 07944 942600-6
t.bruckner@vogtgmbh.com



Reinhard Berr

Vertrieb Österreich
Innen- & Außendienst
Tel.: +43 699 10979767
r.berr@vogtgmbh.com

VOGT STANDORTE

VOGT Schmalleberg

VOGT GmbH & Co. KG
Alte Straße 3
57392 Schmalleberg

verkauf@vogtgmbh.com

Zentrale: +49 (0)2972 9762-0
Ersatzteillager: +49 (0)2972 9762-500
Service: +49 (0)2972 9762-600
Fax: +49 (0)2972 9762-20



VOGT Untermünkheim

VOGT GmbH & Co. KG
Am Richtbach 1/ 2
74547 Untermünkheim

verkauf@vogtgmbh.com

Tel.: +49 (0)7944 942600-0
Fax: +49 (0)7944 942600-20



**Hauptsitz**

Stützpunkt West/Nord-West
57392 Schmallenberg
Nordrhein-Westfalen

Niederlassung Süd

Stützpunkt Süd-West
74547 Untermünkheim
Baden-Württemberg

Stützpunkt Nord-Ost

18276 Gülzow
Mecklenburg-Vorpommern

Stützpunkt Ost

07646 Mörsdorf
Thüringen

Stützpunkt Süd-Ost

84130 Dingolfing
Bayern

Stützpunkt Österreich

AT- 8753 Fohnsdorf
Steiermark



VOGT GmbH & Co. KG

HAUPTSITZ

Alte Straße 3
57392 Schmallenberg
Tel. 02972 97620
verkauf@vogtgmbh.com

STANDORT SÜD

Am Richtbach 1/2
74547 Untermünkheim
Tel. 07944 9426000
verkauf@vogtgmbh.com

www.vogtgmbh.com