



Profitechnik für die Landschaftspflege

01
25

HYDRAULISCHE ARBEITSGERÄTE

PROFITECHNIK

FÜR DIE

LANDSCHAFTSPFLEGE



VOGT GMBH & CO. KG

PROFITECHNIK FÜR DIE LANDSCHAFTSPFLEGE

VOGT steht gleichermaßen für Tradition, Innovation und Qualität. Der Grundstein unseres heutigen Handelns wurde bereits im Jahr 1926 gelegt. Von dem einstigen Schmiedebetrieb haben wir uns zum Spezialisten und führenden Anbieter für professionelle Landschaftspfletechnik entwickelt.

Als 100% eigenständiger Familienbetrieb in der nun 4. Generation trägt unser langjähriges Know-how ebenso zu unserem Erfolg bei, wie unser Gespür für Innovationen. Wir verstehen uns als langfristigen Partner mit besonderem Augenmerk auf technische Entwicklungen und Serviceleistungen.

Bereits vor über 30 Jahren etablierten wir den Einsatz von hydraulischen Arbeitsgeräten und bieten heute ein FULL-LINE Programm für professionelle Landschaftspfletechnik. Dank dieser Erfahrung können wir auf sehr gute Branchenkenntnisse zurückgreifen, sodass wir immer die individuell bestmögliche Lösung für Ihre Anforderungen finden. Qua-

lität steht für uns in jeder Hinsicht an erster Stelle. Unsere eigene Konstruktionsabteilung entwickelt, in enger Zusammenarbeit mit unseren ausgewählten Zulieferern, technisch hochwertige Maschinen in stabiler Bauweise, speziell konzipiert für den professionellen Dauereinsatz.

Mit mehreren eigenen VOGT-Standorten sowie einem Netzwerk aus über 100 Vertriebspartnern in Deutschland und Österreich garantieren wir Ihnen eine kompetente Beratung durch Ihren persönlichen VOGT Ansprechpartner. Bei Auslieferung erhalten Sie eine ausführliche Einweisung durch unsere Servicemitarbeiter. Auch unser neu errichtetes Service-Center mit großem Zentrallager, am Hauptstandort in Schmallingenberg, sorgt für eine jederzeit schnelle und zuverlässige Versorgung mit Ersatzteilen. Für schnelle Hilfe vor Ort ist unser mobiler VOGT Kundendienst immer für Sie da.

Wir sind Ihr Partner für professionelle Landschaftspfletechnik!

1926 GEGRÜNDET

**ÜBER 100
VERTRIEBSPARTNER**

**FAMILIENBETRIEB
IN 4. GENERATION**

**MEHRERE STANDORTE IN
DEUTSCHLAND & ÖSTERREICH**



INHALT

HYDRAULISCHE ARBEITSGERÄTE

Schlegelmulcher

für Bagger

- 12 **SERIE T**
Schlegelmulcher für Bagger 1,5-5 t
- 14 **TIROK**
Schlegelmulcher für Bagger 2,5-5 t
- 16 **SERIE THA**
Schlegelmulcher für Bagger 1,5-3,5 t
- 18 **SERIE THL**
Schlegelmulcher für Bagger 4-8 t

- 20 **SERIE THG**
Schlegelmulcher für Bagger 8-12 t
- 22 **SERIE THC**
Schlegelmulcher für Bagger 8-15 t
- 24 **SERIE THD**
Schlegelmulcher für Bagger 8-15 t
- 26 **SERIE THM**
Schlegelmulcher für Bagger 15-25 t

Schlegelmulcher

für Lader & Geräteträger

- 28 **SERIE KID**
Schlegelmulcher für Hof- & Radlader
- 30 **SERIE TLA**
Schlegelmulcher für Raupen & Lader
- 32 **SERIE TLL**
Schlegelmulcher für Raupen & Geräteträger
- 34 **SERIE TWS**
Schlegelmulcher für Lader & Geräteträger



Forstmulcher

für Bagger

38 **TIROK TWIN**
Gestrüppmulcher für Bagger 3-12 t

40 **SERIE THQ**
Forstmulcher für Bagger 2,5-6 t

42 **SERIE THI**
Forstmulcher für Bagger 4-8 t

44 **SERIE THE**
Forstmulcher für Bagger 6-12 t

46 **SERIE THJ**
Forstmulcher für Bagger 10-16 t

48 **SERIE THB**
Forstmulcher für Bagger 15-20 t

50 **SERIE THK**
Forstmulcher für Bagger 20-28 t

52 **SERIE THX**
Forstmulcher für Bagger 25-40 t

Forstmulcher

für Lader & Geräteträger

54 **SERIE GRISU**
Forstmulcher für Raupen & Lader

56 **SERIE TLE**
Forstmulcher für Raupen & Lader

58 **SERIE TWE**
Forstmulcher für Lader & Geräteträger

60 **SERIE TWF**
Forstmulcher für Lader & Geräteträger

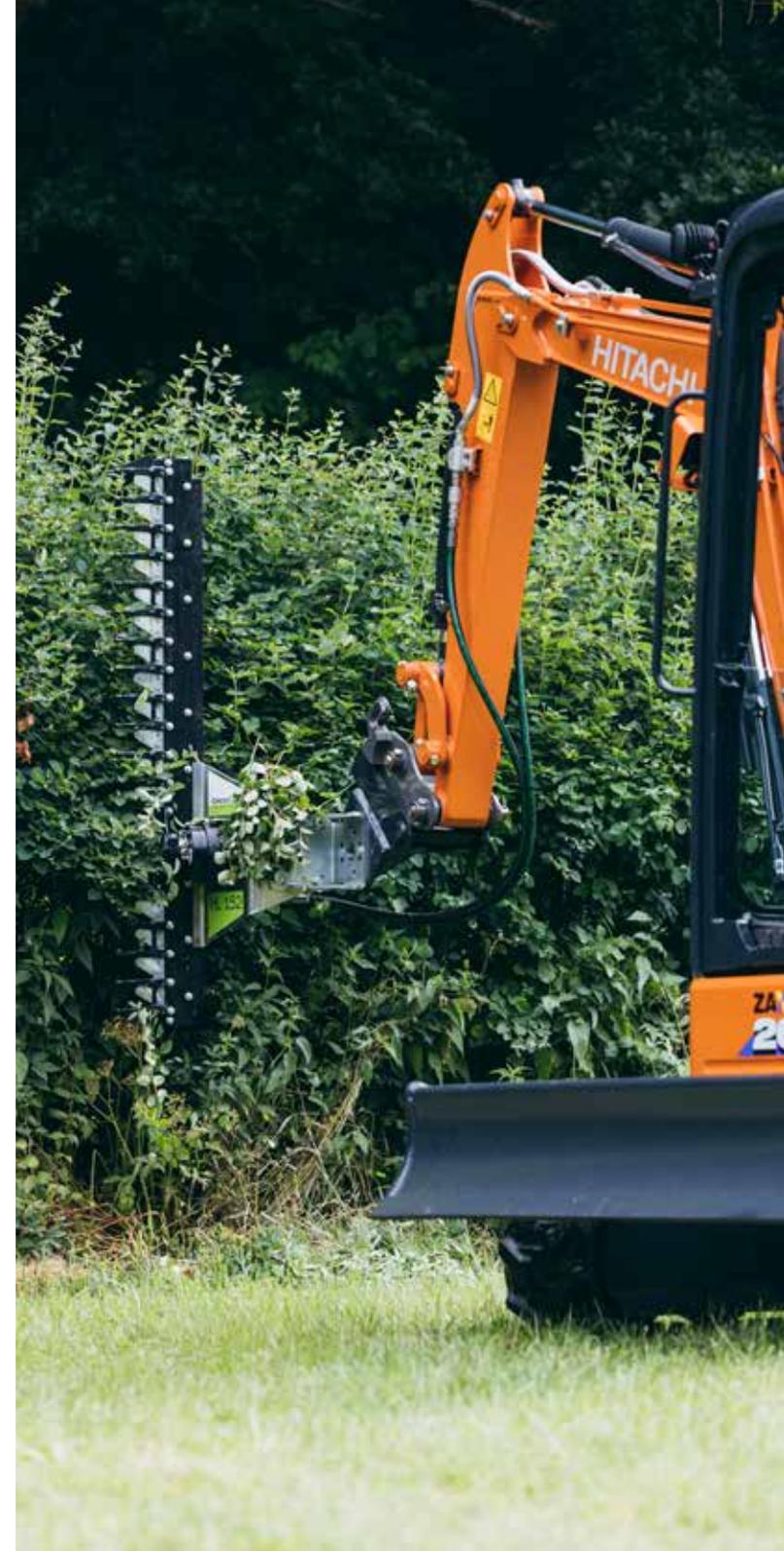


INHALT

HYDRAULISCHE ARBEITSGERÄTE

Ast- & Heckenpflege

- | | | | |
|----|---|----|---|
| 64 | SCORPION BASIC
Profi-Ausleger | 74 | SERIE HL
Heckenschere |
| 66 | SERIE PUMA
Multiträger | 76 | SERIE HS
Ast- & Heckenschere |
| 68 | SERIE RC
Heckenmulcher | 78 | SERIE HX
Astschere |
| 70 | SERIE RM
Heckenmulcher | 80 | SONSTIGES
Weitere Anbaugeräte |
| 72 | SERIE LRS
Astsäge | | |



Fällgreifer

84 TH SERIE S
Fällgreifer für Bagger bis 2-30 t

86 TH SERIE E
Fällgreifer für Bagger bis 1,8-20 t

88 TH SERIE X
Fällgreifer für Bagger und Lader

90 TH SERIE C
Fällgreifer für Krane

Baumstumpffräsen

94 H20/40/52/65
Stubbenfräsen für Bagger

96 H20 S/ H40 S
Stubbenfräsen für Lader

Holzhäcksler

100 HS SERIE HY
Holzhäcksler für Lader & Raupen





TMC  CANCELA

Power Tex
KSHA IC-338/01 YC-POW-STEX-40



SCHLEGEL MULCHER

TIFERMEC SERIE T

SCHLEGELMULCHER FÜR BAGGER 1,5-5,0 TONNEN

- Stabile Konstruktion für die professionelle Landschaftspflege
- Massives Mulchgehäuse aus hochfestem Stahl
- Kompakte Bauweise mit niedrigem Gewicht für kleinere Trägerfahrzeuge
- HEAVY-DUTY-Schlegelrotor mit beeindruckender Schlagkraft
- Sauberes Mulchbild durch starke Sogwirkung und hohe Umlaufgeschwindigkeit des Rotors
- Gleichmäßige Rotorbelastung und geringer Kraftbedarf
- Leichtzügige Mulcharbeiten und saubere Zerkleinerung mit aufgeschälten CS-Schlegeln (Y-Messer) bzw. MS-Schlegel
- MP-Hammerschlegel für eine stärkere Zerkleinerung im Gestrüpp bis 60 mm Ø
- 360° frei drehbare MF-Forstschlegel mit abgeschrägter Schlegelaufhängung für Gestrüpp/Geäst bis 100 mm Ø
- Durchzugsstarker CASAPPA-Hydraulikmotor aus Guss-eisen mit integriertem Überdruck- und Freilaufventil (Nachsaugereinrichtung)
- Optional mit Antrieb über POWER-BELT-Riemen
- Bodenschonend abgerundete Laufwalze (höhenverstellbar) garantiert Laufruhe und ideale Tiefenführung
- Hochwertige, geschützt verbaute Lagerungen von Rotor und Laufwalze
- Seitliche Gleitkufen (schraubbar)
- Front- und Heck-Steinschlagschutz
- Auf Wunsch mit kompletter Montage der passenden Schnellwechsellaufnahme, hydr. Schnellkuppler und Parallelogramm für optimale Boden Anpassung
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf (Rücklaufdruck <15 bar, alternativ separate Leckölleitung)

Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechsellaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Parallelogramm für optimale Boden Anpassung
- Freilaufventil (Nachsaugereinrichtung)
- Mengenteiler

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
T 60 GC	600 mm	860 mm	100 kg	1,5 - 2,0 t	20-30 l/min	180 - 230 bar	24
T 80 GC	800 mm	1.110 mm	110 kg	1,8 - 2,0 t	20 - 30 l/min	180 - 230 bar	32
T 80 L	800 mm	1.080 mm	130 kg	2,0 - 2,5 t	40 - 45 l/min	180 - 230 bar	36
T 100 L	1.000 mm	1.250 mm	145 kg	2,5 - 3,0 t	40 - 45 l/min	180 - 230 bar	40
T 120 L	1.200 mm	1.430 mm	160 kg	3,0 - 3,2 t	40 - 45 l/min	180 - 230 bar	48
T 100 P	1.000 mm	1.250 mm	240 kg	3,5 - 5,0 t	70 - 90 l/min	180 - 230 bar	36
T 130 P	1.300 mm	1.535 mm	280 kg	4,0 - 5,0 t	70 - 90 l/min	180 - 230 bar	48



20-90 L/min
@ 180-230 bar



600 - 1.300 mm



70 - 280 kg



Bis 50 mm Material

TIFERMEC SERIE TIROK

SCHLEGELMULCHER FÜR BAGGER 2,5-5,0 TONNEN

- Leistungsstarke Mulchköpfe für die professionelle Landschaftspflege
- Stabile Konstruktion mit verstärktem Grundrahmen
- Schlegelrotor mit beeindruckender Schlagkraft und enormer Sogwirkung
- Schwere MU-Hammerschlegel für eine saubere Zerkleinerung von Gras, Gestrüpp und Geäst bis 50 mm Ø
- Durchzugsstarker CASAPPA-Hydraulikmotor (16 cm³/ 22 cm³/ 27 cm³) mit integriertem Druckregelventil, Mengenteiler und Freilaufventil (Nachsaugereinrichtung)
- Verstärkte, bodenschonend abgerundete Laufwalze garantiert Laufruhe und optimale Boden Anpassung
- Seitliche Gleitkufen (schraubbar) aus HARDOX-Stahl
- Hochwertige, geschützt verbaute Lagerungen von Rotor und Laufwalze
- Front- und Heck-Steinschlagschutz
- Hydraulikmotor und Riemenantrieb mit zusätzlichem Anfahrschutz
- Optional mit 360° Rotator für maximale Flexibilität im Einsatz
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf (Rücklaufdruck <15 bar, alternativ separate Leckölleitung)

Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechsellaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Parallelogramm für optimale Boden Anpassung
- 360° Rotator für Anbauplatte

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
TIROK 60 LD	600 mm	850 mm	160 kg	2,5 - 4,0 t	30 - 50 l/min	180 - 230 bar	10
TIROK 80 LD	800 mm	1.100 mm	180 kg	2,5 - 5,0 t	35 - 55 l/min	180 - 230 bar	16
TIROK 100 LD	1.000 mm	1.270 mm	200 kg	3,0 - 5,0 t	40 - 60 l/min	180 - 230 bar	18



30-60 L/min
@ 180-230 bar



600 - 1.000 mm



160 - 200 kg



Bis 50 mm Material

TMC SERIE THA

SCHLEGELMULCHER FÜR BAGGER 1,5-3,5 TONNEN

- Mulchgehäuse aus hochfestem FLEXI STEEL = maximale Stärke + hohe Elastizität
- Schlegelrotor (335 mm Wirkdurchmesser) mit starker Sogwirkung und sauberer Zerkleinerung
- TMC ORIGINAL Hammerschlegel A01 mit Ø20 mm Bolzen
- BOLTOP = Patentiertes Sicherungssystem für freischwingende Werkzeuge mit spezieller Verdrehsicherung zwischen Bolzen und Halter
- 2 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) zur optimalen Nachzerkleinerung
- 11 cm³/ 14 cm³ Zahnradmotor mit integriertem Nachsaug- / Überdruckventil (Standard)
- POWER DRIVE Antrieb über 2 XPB-Keilriemen = optimale Kraftübertragung
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Höhenverstellbare Stützwalze (bodenschonend abgerundet) zur optimalen Boden Anpassung
- Stabile Gleitkufen (schraubbar)
- Doppelreihige, großdimensionierte Pendelrollenlager für Rotor und Laufwalze
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrtschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Pendelschutzklappen vorne + zusätzlicher Gummischutz hinten
- Kombinierte Schnittstelle für Hydraulikanschlüsse und zentrale Schmierleiste
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung (bei geringem Rücklaufdruck auf Sonderwunsch auch ohne Leckölleitung möglich)

Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechselaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Parallelogramm für optimale Boden Anpassung
- 360° Rotator für Anbauplatte
- Zusätzlicher Gummischutz vorne
- Zusätzlicher Kettenschutzvorhang vorne

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
THA 50	500 mm	710 mm	210 kg	1,5 - 3,5 t	20 - 50 l/min	150 - 180 bar	8
THA 70	700 mm	910 mm	245 kg	1,5 - 3,5 t	25 - 50 l/min	150 - 180 bar	10
THA 90	900 mm	1.110 mm	270 kg	1,5 - 3,5 t	30 - 50 l/min	150 - 180 bar	14
THA 100	1.000 mm	1.210 mm	295 kg	2,0 - 3,5 t	35 - 50 l/min	150 - 180 bar	14



20-50 L/min
@ 150-180 bar



500 - 1.000 mm



210 - 295 kg



Bis 30 mm Material

TMC SERIE THL

SCHLEGELMULCHER FÜR BAGGER 4,0 – 8,0 TONNEN

- Mulchgehäuse aus hochfestem FLEXI STEEL = maximale Stärke + hohe Elastizität
- Schlegelrotor (385 mm Wirkdurchmesser) mit starker Sogwirkung und sauberer Zerkleinerung
- TMC ORIGINAL Hammerschlegel A01 mit Ø20 mm Bolzen
- BOLTOP = Patentiertes Sicherungssystem für freischwingende Werkzeuge mit spezieller Verdrehsicherung zwischen Bolzen und Halter
- 2 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) zur optimalen Nachzerkleinerung
- 14 cm³/19 cm³/25 cm³ Zahnradmotor mit integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- Starker Antrieb über 1 EXTRADRIE Verbundriemen = optimale Kraftübertragung + höhere Effizienz
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Höhenverstellbare Stützwalze (bodenschonend abgerundet) zur optimalen Boden Anpassung
- Stabile Gleitkufen (schraubbar)
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotor & Laufwalze) mit langen Standzeiten
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrtschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Pendelschutzklappen vorne + zusätzlicher Gummischutz hinten
- Kombinierte Schnittstelle für Hydraulikanschlüsse und zentrale Schmierleiste
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung (bei geringem Rücklaufdruck auf Sonderwunsch auch ohne Leckölleitung möglich)

Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechselaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Parallelogramm für optimale Boden Anpassung
- 360° Rotator für Anbauplatte
- Zusätzlicher Gummischutz vorne
- Zusätzlicher Kettenschutzvorhang vorne
- BOSCH REXROTH Axialkolbenverstellmotor (8-28 cm³)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
THL 090	900 mm	1.100 mm	340 kg	4,0 - 8,0 t	30 - 90 l/min	180 - 210 bar	14
THL 100	1.000 mm	1.200 mm	355 kg	4,0 - 8,0 t	40 - 90 l/min	180 - 210 bar	14
THL 120	1.200 mm	1.400 mm	390 kg	5,0 - 8,0 t	50 - 90 l/min	180 - 210 bar	18



30-90 L/min
@ 180-210 bar



900 - 1.200 mm



340 - 390 kg



Bis 50 mm Material

TMC SERIE THG

SCHLEGELMULCHER FÜR BAGGER 8,0 - 12,0 TONNEN

- Mulchgehäuse aus hochfestem FLEXI STEEL = maximale Stärke + hohe Elastizität
- Schlegelrotor (385 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Sogwirkung und sauberer Zerkleinerung
- TMC ORIGINAL Hammerschlegel A01 mit Ø20 mm Bolzen
- BOLTOP = Patentiertes Sicherungssystem für freischwingende Werkzeuge mit spezieller Verdrehsicherung zwischen Bolzen und Halter
- 2 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) zur optimalen Nachzerkleinerung
- 19 cm³/25 cm³ Zahnradmotor mit integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard), optional BOSCH REXROTH Axialkolbenverstellmotor
- Starker Antrieb über 1 EXTRADRIVE Verbundriemen = optimale Kraftübertragung + höhere Effizienz
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Höhenverstellbare Stützwalze (bodenschonend abgerundet) zur optimalen Boden Anpassung
- Stabile Gleitkufen (schraubbar)
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotor & Laufwalze) mit langen Standzeiten
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Pendelschutzklappen + zusätzlicher Gummischutz vorne/ hinten
- Kombinierte Schnittstelle für Hydraulikanschlüsse und zentrale Schmierleiste
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung

Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechselfaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Parallelogramm für optimale Boden Anpassung
- 360° Rotator für Anbauplatte
- Zusätzlicher Gummischutz vorne
- Zusätzlicher Kettenschutzvorhang vorne
- BOSCH REXROTH Axialkolbenverstellmotor (8-28 cm³ oder 26-45 cm³)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
THG 120	1.200 mm	1.400 mm	485 kg	8,0 - 12,0 t	70 - 130 l/min	180 - 210 bar	18
THG 140	1.400 mm	1.600 mm	515 kg	8,0 - 12,0 t	80 - 130 l/min	180 - 210 bar	22
THG 160	1.600 mm	1.800 mm	545 kg	8,0 - 12,0 t	90 - 130 l/min	180 - 210 bar	24



70-130 L/min
@ 180-210 bar



1.200 - 1.600 mm



485 - 545 kg



Bis 80 mm Material

TMC SERIE THC

SCHLEGELMULCHER FÜR BAGGER 8,0 - 15,0 TONNEN

- Mulchgehäuse aus hochfestem FLEXI STEEL = maximale Stärke + hohe Elastizität
- HEAVY-DUTY-Schlegelrotor (465 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Sogwirkung und sauberer Zerkleinerung
- Speziell gehärtete TMC ORIGINAL Hammerschlegel A01 (optional A18) mit sehr robusten, verdrehsicheren Ø20 mm (A01) bzw. Ø27 mm (A18) Bolzen
- BOLTOP = Patentiertes Sicherungssystem für freischwingende Werkzeuge mit spezieller Verdrehsicherung zwischen Bolzen und Halter
- 2 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) zur optimalen Nachzerkleinerung
- BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor mit einstellbarer Schluckvolumenregelung (26-45 cm³) und integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- Starker Antrieb über 1 EXTRADRIVE Verbundriemen = optimale Kraftübertragung + höhere Effizienz
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Höhenverstellbare Stützwalze (bodenschonend abgerundet) zur optimalen Boden Anpassung
- Stabile Gleitkufen (schraubbar) aus HARDOX
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotor & Laufwalze) mit langen Standzeiten
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrtschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Kettenschutzvorhang vorne + zusätzlicher Gummischutz an Vorder- und Rückseite
- Kombinierte Schnittstelle für Hydraulikanschlüsse und zentrale Schmierleiste
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung

Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechselaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Parallelogramm für optimale Boden Anpassung
- 360° Rotator für Anbauplatte
- Zusätzlicher Kettenschutzvorhang vorne
- BOSCH/REXROTH Axialkolbenverstellmotor (40-63 cm³)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
THC 100	1.000 mm	1.200 mm	475 kg	8,0 - 15,0 t	80 - 150 l/min	200 - 280 bar	14
THC 120	1.200 mm	1.400 mm	530 kg	8,0 - 15,0 t	80 - 150 l/min	200 - 280 bar	18
THC 150	1.500 mm	1.700 mm	600 kg	8,0 - 15,0 t	80 - 150 l/min	200 - 280 bar	24



80-150 L/min
@ 200-280 bar



1.000 - 1.500 mm



475 - 600 kg



Bis 100 mm Material

TMC SERIE THD

SCHLEGELMULCHER FÜR BAGGER 8,0 - 15,0 TONNEN

- Mulchgehäuse aus hochfestem FLEXI STEEL = maximale Stärke + hohe Elastizität
- Hydraulische Frontklappe für optimierten Materialfluss
- HEAVY-DUTY-Schlegelrotor (465 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Sogwirkung und sauberer Zerkleinerung
- Speziell gehärtete TMC ORIGINAL Hammerschlegel A01 (optional A18) mit sehr robusten, verdrehsicheren Ø20 mm (A01) bzw. Ø27 mm (A18) Bolzen
- BOLTOP = Patentiertes Sicherungssystem für freischwingende Werkzeuge mit spezieller Verdrehsicherung zwischen Bolzen und Halter
- 2 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) zur optimalen Nachzerkleinerung
- BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor mit einstellbarer Schluckvolumenregelung (26-45 cm³) und integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- Starker Antrieb über 1 EXTRADRIVE Verbundriemen = optimale Kraftübertragung + höhere Effizienz
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Höhenverstellbare Stützwalze (bodenschonend abgerundet) zur optimalen Boden Anpassung
- Stabile Gleitkufen (schraubbar) aus HARDOX
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotor & Laufwalze) mit langen Standzeiten
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrtschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Kettenschutzvorhang vorne + zusätzlicher Gummischutz an Vorder- und Rückseite
- Kombinierte Schnittstelle für Hydraulikanschlüsse und zentrale Schmierleiste
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung (+ ggf. 1x DW-Anschluss für hydr. Klappe)

Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechselaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Parallelogramm für optimale Boden Anpassung
- 360° Rotator für Anbauplatte
- Umschaltventil für hydraulische Klappe
- BOSCH/REXROTH Axialkolbenverstellmotor (40-63 cm³)
- Zusätzlicher Kettenschutzvorhang vorne

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
THD 100	1.000 mm	1.200 mm	510 kg	8,0 - 15,0 t	80 - 150 l/min	200 - 280 bar	14
THD 120	1.200 mm	1.400 mm	560 kg	8,0 - 15,0 t	80 - 150 l/min	200 - 280 bar	18
THD 150	1.500 mm	1.700 mm	630 kg	8,0 - 15,0 t	80 - 150 l/min	200 - 280 bar	24



80-150 L/min
@ 200-280 bar



1.000 - 1.500 mm



510 - 630 kg



Bis 100 mm Material



TMC SERIE THM

SCHLEGELMULCHER FÜR BAGGER 15,0 – 25,0 TONNEN

- Mulchgehäuse aus hochfestem FLEXI STEEL + Verschleißelemente aus HARDOX
- Mit hydraulisch verstellbarer Heckklappe für optimierten Materialfluss
- HEAVY-DUTY-Schlegelrotor (485 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Sogwirkung und sauberer Zerkleinerung
- TMC ORIGINAL Hammerschlegel A18 mit BOLTOP-Sicherungssystem= 27 mm Schlegelbolzen mit hundertprozentiger Passgenauigkeit verhindert Schlegelverlust und erleichtert die Wartung
- 2 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) zur optimalen Nachzerkleinerung
- BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor (63 cm³) mit integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- POWER DRIVE Antrieb über 6 XPB-Riemen = optimale Kraftübertragung
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Große, integrierte Stützwalze (bodenschonend abgerundet) in der Heckklappe für optimale Bodenangepassung
- Stabile Gleitkufen (schraubbar + höhenverstellbar) aus HARDOX
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotor & Laufwalze) mit langen Standzeiten
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Kettenschutzvorhang vorne + zusätzlicher Gummischutz an Vorder- und Rückseite
- Kombinierte Schnittstelle für Hydraulikanschlüsse und zentrale Schmierleiste
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung (+ ggf. 1x DW-Anschluss für hydr. Klappe)

Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechselaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Geschraubter Schreitfuß
- 360° Rotator für Anbauplatte
- Umschaltventil für hydraulische Klappe
- BOSCH/REXROTH-Axialkolbenmotor (80 cm³)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
THM 130	1.300 mm	1.620 mm	950 kg	15,0 - 25,0 t	120 - 220 l/min	280 - 380 bar	12
THM 150	1.500 mm	1.820 mm	1.020 kg	15,0 - 25,0 t	150 - 220 l/min	280 - 380 bar	16
THM 180	1.800 mm	2.120 mm	1.125 kg	15,0 - 25,0 t	150 - 220 l/min	280 - 380 bar	18



120-220 L/min
@ 280-380 bar



1.300 - 1.800 mm



950 - 1.125 kg



Bis 150 mm Material

TIFERMEC SERIE KID

KOMPAKTER SCHLEGELMULCHER FÜR HOF- & RADLADER

- Stabile Konstruktion für die professionelle Landschaftspflege
- Kompakte Bauweise mit niedrigem Gewicht für kleinere Trägerfahrzeuge
- Massives Mulchgehäuse aus hochfestem Stahl
- Optimale Tiefenführung und Boden Anpassung über integrierte Parallelführung
- Sauberes Mulchbild durch starke Sogwirkung und hohe Umlaufgeschwindigkeit des Rotors
- Gleichmäßige Rotorbelastung und geringer Kraftbedarf
- Schwere MU-Hammerschlegel für eine saubere Zerkleinerung von Gras, Gestrüpp und Geäst bis 50 mm Ø
- Durchzugsstarker CASAPPA-Hydraulikmotor (16 cm³/ 22 cm³/ 27 cm³) mit integriertem Druckregelventil, Mengenteiler und Freilaufventil (Nachsaugereinrichtung)
- Geschützte Anbringung der Hydraulikkomponenten
- Antrieb über belastungsfähige POWER-BELT-Riemen = optimale Kraftübertragung
- Bodenschonend abgerundete Laufwalze (höhenverstellbar) garantiert Laufruhe
- Hochwertige, geschützt verbaute Lagerungen von Rotor und Laufwalze
- Seitliche Gleitkufen (schraubbar)
- Front- und Heck-Steinschlagschutz
- Serie KID M serienmäßig mit 300 mm hydr. Seitenverschiebung
- Auf Wunsch mit kompletter Montage der passenden Schnellwechselaufnahme und hydr. Schnellkupplern
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf (Rücklaufdruck <15 bar, alternativ separate Leckölleitung)

Optionen

- Individueller Schnellwechsel-Adapter für Hoflader/ Radlader
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Freilaufventil (Nachsaugereinrichtung)
- Mengenteiler

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
KID 100 L	1.000 mm	1.150 mm	190 kg	1,5 - 3,0 t	30 - 55 l/min	180 - 230 bar	12
KID 120 L	1.200 mm	1.350 mm	200 kg	1,5 - 3,5 t	30 - 55 l/min	180 - 230 bar	16
KID 140 L	1.400 mm	1.550 mm	210 kg	2,0 - 4,0 t	35 - 65 l/min	180 - 230 bar	18
KID 160 L	1.600 mm	1.750 mm	220 kg	2,0 - 4,5 t	35 - 65 l/min	180 - 230 bar	20
KID 160 M	1.600 mm	1.800 mm	460 kg	3,5 - 6,0 t	45 - 80 l/min	180 - 230 bar	14
KID 180 M	1.800 mm	2.000 mm	500 kg	4,0 - 6,5 t	45 - 80 l/min	180 - 230 bar	14
KID 200 M	2.000 mm	2.200 mm	550 kg	4,0 - 8,0 t	45 - 80 l/min	180 - 230 bar	16



30 - 80 L/min
@ 180 - 230 bar



1.000 - 2.000 mm



190 - 550 kg



Bis 50 mm Material

TMC SERIE TLA

SCHLEGELMULCHER FÜR FUNKRAUPEN & LADER

- Mulchgehäuse aus hochfestem FLEXI STEEL = maximale Stärke + hohe Elastizität
- Schlegelrotor (375 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Sogwirkung und sauberer Zerkleinerung
- TMC ORIGINAL Hammerschlegel A01 mit Ø20 mm Bolzen
- BOLTOP = Patentiertes Sicherungssystem für freischwingende Werkzeuge mit spezieller Verdrehsicherung zwischen Bolzen und Halter
- SUPERFINISH-Gegenschneide (austauschbar) zur optimalen Nachzerkleinerung
- BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor mit einstellbarer Schluckvolumenregelung (26-45 cm³) und integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- POWER DRIVE Antrieb über 3 XPB-Keilriemen = optimale Kraftübertragung
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Höhenverstellbare Stützwalze (bodenschonend abgerundet) zur optimalen Boden Anpassung
- Stabile Gleitkufen (schraubbar) aus HARDOX
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotor & Laufwalze) mit langen Standzeiten
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Pendelschutzklappen an der Vorderseite + Gummischutz hinten
- Kombinierte Schnittstelle für Hydraulikanschlüsse und zentrale Schmierleiste
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung

Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Funkraupen oder Hof-/ Radlader
- Niveau- und Pendelausgleich für optimale Boden Anpassung
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Spülventil

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
TLA 120	1.200 mm	1.420 mm	300 kg	Funkraupe	40 - 70 l/min	200 - 280 bar	16
TLA 130	1.300 mm	1.500 mm	320 kg	Funkraupe	40 - 70 l/min	200 - 280 bar	18



40-70 L/min
@ 200-280 bar



1.200 - 1.300 mm



300 - 320 kg



Bis 50 mm Material

TMC SERIE TLL

SCHLEGELMULCHER FÜR FUNKRAUPEN & GERÄTETRÄGER

- Mulchgehäuse aus hochfestem FLEXI STEEL = maximale Stärke + hohe Elastizität
- HEAVY-DUTY Schlegelrotor (400 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Sogwirkung und sauberer Zerkleinerung
- TMC ORIGINAL Hammerschlegel A24 mit Ø20 mm Bolzen
- BOLTOP = Patentiertes Sicherungssystem für freischwingende Werkzeuge mit spezieller Verdrehsicherung zwischen Bolzen und Halter
- SUPERFINISH-Gegenschneide (austauschbar) zur optimalen Nachzerkleinerung
- BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor mit einstellbarer Schluckvolumenregelung (26-45 cm³) und integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- POWER DRIVE Antrieb über 4 XPB-Keilriemen = optimale Kraftübertragung
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Höhenverstellbare Stützwalze (bodenschonend abgerundet) zur optimalen Boden Anpassung
- Stabile Gleitkufen (schraubbar) aus HARDOX
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotor & Laufwalze) mit langen Standzeiten
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Pendelschutzklappen an der Vorderseite + Gummischutz hinten
- Kombinierte Schnittstelle für Hydraulikanschlüsse und zentrale Schmierleiste
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung

Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Funkraupen oder Geräteträger
- Niveau- und Pendelausgleich für optimale Boden Anpassung
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Kettenschutzvorhang
- Spülventil

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
TLL 130	1.300 mm	1.520 mm	370 kg	Funkraupe	60-105 l/min	200-280 bar	14



60-105 L/min
@ 200-280 bar



1,300 mm



370 kg



Bis 80 mm Material



TMC SERIE TWS

SCHLEGELMULCHER FÜR LADER & GERÄTETRÄGER

- Mulchgehäuse aus hochfestem FLEXI STEEL = maximale Stärke + hohe Elastizität
- Schlegelrotor (385 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Sogwirkung und sauberer Zerkleinerung
- TMC ORIGINAL Hammerschlegel A01 mit Ø20 mm Bolzen
- BOLTOP = Patentiertes Sicherungssystem für freischwingende Werkzeuge mit spezieller Verdrehsicherung zwischen Bolzen und Halter
- 2 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) zur optimalen Nachzerkleinerung
- BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor mit einstellbarer Schluckvolumenregelung (26-45 cm³) und integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- POWER DRIVE Antrieb über 4 XPB-Keilriemen = optimale Kraftübertragung
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Höhenverstellbare Stützwalze (bodenschonend abgerundet) zur optimalen Boden Anpassung
- Stabile Gleitkufen (schraubbar) aus HARDOX
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotor & Laufwalze) mit langen Standzeiten
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Pendelschutzklappen an der Vorderseite + Gummischutz hinten
- Kombinierte Schnittstelle für Hydraulikanschlüsse und zentrale Schmierleiste
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung

Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Rad-/ Teleskoplader oder Geräteträger
- Niveau- und Pendelausgleich für optimale Boden Anpassung
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Spülventil
- Zusätzlicher Gummischutz vorne
- BOSCH/REXROTH-Axialkolbenverstellmotor (40-63 cm³)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
TWS 160	1.600 mm	1.820 mm	655 kg	70 - 175 l/min	180 - 280 bar	26
TWS 180	1.800 mm	2.020 mm	695 kg	75 - 175 l/min	180 - 280 bar	28
TWS 200	2.000 mm	2.220 mm	745 kg	80 - 175 l/min	180 - 280 bar	32



70-175 L/min
@180-280 bar



1.600 - 2.000 mm



655 - 745 kg



Bis 80 mm Material





FORST MULCHER

TIFERMEC SERIE TIROK TWIN

GESTRÜPP- UND FORSTMULCHER FÜR BAGGER 3,0 – 12,0 TONNEN

- Stabile Konstruktion mit verstärktem Grundrahmen
- Hohe Verschleißfestigkeit dank massivem, doppelwandigen Mulchgehäuse aus hochfestem Stahl
- Forstrotor mit hoher Schlagkraft und starker Zerkleinerungswirkung
- 360° frei drehbare MF-Forstschlegel mit abgeschrägter Schlegelaufhängung für Gestrüpp und Geäst bis 120 mm Ø
- Feste DF-Fräswerkzeuge mit gehärteter Wolfram-Carbid-Beschichtung für starkes Geäst und Stammholz bis max. 250 mm Ø
- TIROK TWIN G & TIROK TWIN L mit mechanisch verstellbarer Frontklappe
- TIROK TWIN P mit hydraulisch verstellbarer Frontklappe
- TIROK TWIN P mit HEAVY-DUTY-Kolbenmotor für extreme Beanspruchung
- Serienmäßiges Druckregelventil mit Ölmengenteiler erhöht die Einsatzsicherheit
- POWER-DRIVE-Antriebsstrang über belastungsfähige POWER-BELT-Keilriemen
- Stabile Gleitkufen (schraubbar) aus verschleißfestem HARDOX-Stahl
- Hochwertige, geschützt verbaute Pendelrollen-Lagerungen
- Hydraulikmotor und Riemenantrieb mit zusätzlichem Anfahrschutz
- Front- und Heck-Steinschlagschutz
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung (+ ggf. 1x DW-Anschluss für hydr. Frontklappe)

Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechselfaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
TIROK TWIN 85 G MF	850 mm	1.080 mm	230 kg	3,0 - 5,0 t	35 - 50 l/min	180 - 230 bar	14
TIROK TWIN 80 L MF	800 mm	1.110 mm	330 kg	4,0 - 8,0 t	50 - 80 l/min	180 - 230 bar	16
TIROK TWIN 100 L MF	1.000 mm	1.280 mm	390 kg	5,0 - 8,0 t	50 - 80 l/min	180 - 230 bar	16
TIROK TWIN 100 P MF	1.000 mm	1.305 mm	490 kg	7,0 - 10,0 t	60 - 90 l/min	250 - 270 bar	18
TIROK TWIN 100 P DF	1.000 mm	1.305 mm	560 kg	8,0 - 12,0 t	70 - 100 l/min	250 - 270 bar	27
TIROK TWIN 130 P MF	1.300 mm	1.600 mm	520 kg	7,0 - 10,0 t	70 - 100 l/min	250 - 270 bar	24
TIROK TWIN 130 P DF	1.300 mm	1.600 mm	600 kg	8,0 - 12,0 t	80 - 110 l/min	250 - 270 bar	36



35-110 L/min
@ 180-270 bar



850 - 1.300 mm



230 - 600 kg



Bis 250 mm Material

TMC SERIE THQ

FORSTMULCHER FÜR BAGGER 2,5 – 6,0 TONNEN

- Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL + Verschleißelemente aus HARDOX = hohe Elastizität + maximale Festigkeit
- Spiralrotor (325 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Schlagkraft und starker Zerkleinerungswirkung für Gestrüpp und Geäst bis 120 mm Ø
- Gehärtete TMC ORIGINAL Werkzeuge Fog mit zwei Schneidflächen (optional F08-Hartmetallwerkzeuge)
- 2 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) aus HARDOX zur optimalen Nachzerkleinerung
- P-CUT Tiefenbegrenzer = reguliert den Kraftbedarf und verbessert die Leistung beim Mulchen von Baumstämmen und Baumstümpfen
- HIGH-EFFICIENT Zahnradmotor (11-25 cm³) mit integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotorlager) mit langen Standzeiten
- Stabile Gleitkufen (schraubbar) aus verschleißfestem HARDOX-Stahl
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Kettenschutzvorhang hinten
- Kombinierte Schnittstelle für Hydraulikanschlüsse und zentrale Schmierleiste
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf (Rücklaufdruck <15 bar, alternativ separate Leckölleitung)

Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechselfaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Kompakter Stützrahmen
- 360° Rotator für Anbauplatte
- Parallelogramm für optimale Boden Anpassung
- Zahnradmotor 11 cm³ / 15 cm³ / 20 cm³ / 25 cm³

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
THQ 050	500 mm	810 mm	190 kg	2,5 - 6,0 t	35 - 60 L/min	180 - 250 bar	12
THQ 075	750 mm	1.060 mm	240 kg	2,5 - 6,0 t	35 - 60 L/min	180 - 250 bar	20



35-60 L/min
@ 180-250 bar



500 - 750 mm



190 - 240 kg



Bis 120 mm Material

TMC SERIE THI

FORSTMULCHER FÜR BAGGER 4,0 – 8,0 TONNEN

- Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL + Verschleißelemente aus HARDOX = hohe Elastizität + maximale Festigkeit
- Frontklappe mit mechanischer Öffnung und integrierten SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar)
- Spiralrotor (325 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Schlagkraft und starker Zerkleinerungswirkung für Gestrüpp und Geäst bis 200 mm Ø
- Gehärtete TMC ORIGINAL Werkzeuge Fog mit zwei Schneidflächen (optional F08-Hartmetallwerkzeuge)
- 3 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) aus HARDOX zur optimalen Nachzerkleinerung
- P-CUT Tiefenbegrenzer = reguliert den Kraftbedarf und verbessert die Leistung beim Mulchen von Baumstämmen und Baumstümpfen
- BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor mit einstellbarer Schluckvolumenregelung (26-45 cm³) und integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- POWER DRIVE Antrieb über 4 XPB-Keilriemen (optional POLYCHAIN® GT CARBON Zahnriemen)
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotorlager) mit langen Standzeiten
- Stabile Gleitkufen (schraubbar) aus verschleißfestem HARDOX-Stahl
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Kettenschutzvorhang hinten
- Kombinierte Schnittstelle für Hydraulikanschlüsse und zentrale Schmierleiste
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung

Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechselaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Geschraubter Schreitfuß
- Zusätzlicher Gummischutz vorne
- 360° Rotator für Anbauplatte
- BOSCH/REXROTH Axialkolbenverstellmotor (40-63 cm³)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
THI 075	750 mm	1.020 mm	395 kg	4,0 - 8,0 t	35 - 100 l/min	180 - 280 bar	20
THI 100	1.000 mm	1.270 mm	450 kg	4,0 - 8,0 t	45 - 100 l/min	180 - 280 bar	26
THI 125	1.250 mm	1.520 mm	520 kg	4,0 - 8,0 t	55 - 100 l/min	180 - 280 bar	32



35-100 L/min
@ 180-280 bar



750 - 1.250 mm



395 - 520 kg



Bis 200 mm Material

TMC SERIE THE

FORSTMULCHER FÜR BAGGER 6,0 – 12,0 TONNEN

- Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL + Verschleißelemente aus HARDOX = hohe Elastizität + maximale Festigkeit
- Zwei Auswurfklappen für optimalen Materialfluss (standardmäßig Frontklappe hydraulisch und Heckklappe mechanisch verstellbar)
- Spiralrotor (325 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Schlagkraft und starker Zerkleinerungswirkung für Gestrüpp und Geäst bis 200 mm Ø
- Gehärtete TMC ORIGINAL Werkzeuge F09 mit zwei Schneidflächen (optional F08-Hartmetallwerkzeuge)
- 3 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) aus HARDOX zur optimalen Nachzerkleinerung
- P-CUT Tiefenbegrenzer = reguliert den Kraftbedarf und verbessert die Leistung beim Mulchen von Baumstämmen und Baumstümpfen
- BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor mit einstellbarer Schluckvolumenregelung (26-45 cm³) und integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- POWER DRIVE Antrieb über 4 XPB-Keilriemen (optional mit POLYCHAIN® GT CARBON Zahnriemen)
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotorlager) mit langen Standzeiten
- Stabile Gleitkufen (schraubbar) aus verschleißfestem HARDOX-Stahl
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Kettenschutzvorhang hinten
- Kombinierte Schnittstelle für Hydraulikanschlüsse und zentrale Schmierleiste
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung (+ ggf. 1x DW-Anschluss für hydr. Frontklappe)

Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechselladung
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Geschraubter Schreitfuß
- 360° Rotator für Anbauplatte
- Heckklappe hydraulisch verstellbar
- Umschaltventil für hydraulische Klappe
- BOSCH/REXROTH Axialkolbenverstellmotor (40-63 cm³)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
THE 075	750 mm	1.050 mm	455 kg	6,0 - 12,0 t	60 - 160 l/min	180 - 280 bar	20
THE 100	1.000 mm	1.300 mm	510 kg	6,0 - 12,0 t	75 - 160 l/min	180 - 280 bar	26
THE 125	1.250 mm	1.550 mm	590 kg	6,0 - 12,0 t	90 - 160 l/min	180 - 280 bar	32



60-160 L/min
@ 180-280 bar



750 - 1.250 mm



455 - 590 kg



Bis 200 mm Material

TMC SERIE THJ

FORSTMULCHER FÜR BAGGER 10,0 – 16,0 TONNEN

- Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL + Verschleißelemente aus HARDOX = hohe Elastizität + maximale Festigkeit
- Hydraulische Frontklappe für optimierten Materialfluss mit integrierten SUPERFINISH-Gegenschneiden
- HEAVY-DUTY Spiralrotor (375 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Schlagkraft und starker Zerkleinerungswirkung für Geäst und Stammholz bis 250 mm Ø
- Gehärtete TMC ORIGINAL Werkzeuge F09 mit zwei Schneidflächen (optional F08-Hartmetallwerkzeuge)
- 5 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) aus HARDOX zur optimalen Nachzerkleinerung
- P-CUT Tiefenbegrenzer = reguliert den Kraftbedarf und verbessert die Leistung beim Mulchen von Baumstämmen und Baumstümpfen
- BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor mit einstellbarer Schluckvolumenregelung (40-63 cm³) und integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- POWER DRIVE Antrieb über 5 XPB-Keilriemen (optional POLYCHAIN® GT CARBON Zahnriemen)
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotorlager) mit langen Standzeiten
- Höhenverstellbare Gleitkufen (schraubbar) aus HARDOX-Stahl mit austauschbaren Verschleißplatten
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Zweireihiger Kettenschutzvorhang
- Kombinierte Schnittstelle für Hydraulikanschlüsse und zentrale Schmierleiste
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung (+ 1x DW-Anschluss für hydr. Frontklappe)

Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechselaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Geschraubter Schreitfuß
- 360° Rotator für Anbauplatte
- Umschaltventil für hydraulische Klappe
- Axialkolbenmotor mit automatischer Schluckvolumenregelung (max. 85 cm³)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
THJ 100	1.000 mm	1.380 mm	720 kg	10,0 - 16,0 t	90 - 170 L/min	280 - 380 bar	26
THJ 125	1.250 mm	1.630 mm	815 kg	10,0 - 16,0 t	105 - 170 L/min	280 - 380 bar	32
THJ 150	1.500 mm	1.880 mm	910 kg	10,0 - 16,0 t	115 - 170 L/min	280 - 380 bar	38



90-170 L/min
@ 280-380 bar



1.000 - 1.500 mm



720 - 910 kg



Bis 250 mm Material

TMC SERIE THB

FORSTMULCHER FÜR BAGGER 15,0 – 20,0 TONNEN

- Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL + Verschleißelemente aus HARDOX = hohe Elastizität + maximale Festigkeit
- Hydraulische Frontklappe mit integrierten SUPERFINISH-Gegenschneiden
- HEAVY-DUTY Spiralrotor (415 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Schlagkraft und starker Zerkleinerungswirkung für Geäst und Stammholz bis 300 mm Ø
- TMC ORIGINAL Werkzeuge F19 + F20 mit 2 Hartmetall-Aufsätzen
- 4 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) aus HARDOX zur optimalen Nachzerkleinerung
- BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor (63 cm³) mit integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- POWER DRIVE Antrieb über 5 XPB-Keilriemen (optional POLYCHAIN® GT CARBON Zahnriemen)
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotorlager) mit langen Standzeiten
- Höhenverstellbare Gleitkufen (schraubbar) aus HARDOX-Stahl mit austauschbaren Verschleißplatten
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Vierreihiger Kettenschutzvorhang + zusätzlicher, seitlicher Gummischutz
- Kombinierte Schnittstelle für Hydraulikanschlüsse und zentrale Schmierleiste
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung (+ 1x DW-Anschluss für hydr. Frontklappe)

Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechselfaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Geschraubter Schreitfuß
- P-CUT Rotor mit Tiefenbegrenzern
- Umschaltventil für hydraulische Klappe
- Axialkolbenmotor mit automatischer Schluckvolumenregelung (max. 115 cm³)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
THB 100	1.000 mm	1.370 mm	1.025 kg	15,0 - 20,0 t	100 - 170 l/min	280 - 380 bar	24
THB 125	1.250 mm	1.620 mm	1.165 kg	15,0 - 20,0 t	115 - 170 l/min	280 - 380 bar	30
THB 150	1.500 mm	1.870 mm	1.280 kg	15,0 - 20,0 t	125 - 170 l/min	280 - 380 bar	36



100-170 L/min
@ 280-380 bar



1.000 - 1.500 mm



1.025 - 1.280 kg



Bis 300 mm Material

TMC SERIE THK

FORSTMULCHER FÜR BAGGER 20,0 – 28,0 TONNEN

- Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL + Verschleißelemente aus HARDOX = hohe Elastizität + maximale Festigkeit
- Hydraulische Frontklappe mit integrierten SUPERFINISH-Gegenschneiden
- HEAVY-DUTY Spiralrotor (455 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Schlagkraft und starker Zerkleinerungswirkung für Geäst und Stammholz bis 400 mm Ø
- TMC ORIGINAL Werkzeuge F19 + F20 mit 2 Hartmetall-Aufsätzen
- 4 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) aus HARDOX zur optimalen Nachzerkleinerung
- BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor (80 cm³) mit integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- POWER DRIVE Antrieb über 6 XPB-Keilriemen (optional POLYCHAIN® GT CARBON Zahnriemen)
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotorlager) mit langen Standzeiten
- Höhenverstellbare Gleitkufen (schraubbar) aus HARDOX-Stahl mit austauschbaren Verschleißplatten
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Vierreihiger Kettenschutzvorhang + zusätzlicher, seitlicher Gummischutz
- Kombinierte Schnittstelle für Hydraulikanschlüsse und zentrale Schmierleiste
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung (+ 1x DW-Anschluss für hydr. Frontklappe)

Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechselaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Geschraubter Schreitfuß
- P-CUT Rotor mit Tiefenbegrenzern
- Umschaltventil für hydraulische Klappe
- Axialkolbenmotor mit automatischer Schluckvolumenregelung (max. 115 cm³)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
THK 125	1.250 mm	1.730 mm	1.415 kg	20,0 - 28,0 t	160 - 250 l/min	280 - 380 bar	32
THK 150	1.500 mm	1.980 mm	1.550 kg	20,0 - 28,0 t	180 - 250 l/min	280 - 380 bar	38
THK 180	1.800 mm	2.280 mm	1.715 kg	20,0 - 28,0 t	200 - 250 l/min	280 - 380 bar	46



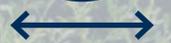
160-250 L/min
@ 280-380 bar



1.250 - 1.800 mm



1.415 - 1.715 kg



Bis 400 mm Material

TMC SERIE THX

FORSTMULCHER FÜR BAGGER 25,0 – 40,0 TONNEN

- Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL + Verschleißelemente aus HARDOX = hohe Elastizität + maximale Festigkeit
- Hydraulische Frontklappe mit integrierten SUPERFINISH-Gegenschneiden
- HEAVY-DUTY Spiralrotor (510 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Schlagkraft und starker Zerkleinerungswirkung für Geäst und Stammholz bis 500 mm Ø
- TMC ORIGINAL Werkzeuge F19 + F20 mit 2 Hartmetall-Aufsätzen
- 4 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) aus HARDOX zur optimalen Nachzerkleinerung
- Variabler BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor mit automatischer Schluckvolumenregelung (bis max. 115 cm³) mit integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- Maximale Antriebsstärke dank POLYCHAIN® GT CARBON Zahnriemen = Verbundriemen aus Karbonfaser garantiert sehr gute Kraftübertragung bei höherem Wirkungsgrad
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotorlager) mit langen Standzeiten
- Höhenverstellbare Gleitkufen (schraubbar) aus HARDOX-Stahl mit austauschbaren Verschleißplatten
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Vierreihiger Kettenschutzvorhang + zusätzlicher, seitlicher Gummischutz
- Kombinierte Schnittstelle für Hydraulikanschlüsse und zentrale Schmierleiste
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung (+ 1x DW-Anschluss für hydr. Frontklappe)

Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechselfaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Geschraubter Schreitfuß
- P-CUT Rotor mit Tiefenbegrenzern
- Umschaltventil für hydraulische Klappe
- Axialkolbenmotor mit automatischer Schluckvolumenregelung (max. 170 cm³)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
THX 150	1.500 mm	1.980 mm	1.805 kg	25,0 - 40,0 t	180 - 300 l/min	250 - 380 bar	38
THX 180	1.800 mm	2.280 mm	1.990 kg	25,0 - 40,0 t	200 - 300 l/min	250 - 380 bar	46



180-300 L/min
@ 250-380 bar



1.500 - 1.800 mm



1.805 - 1.990 kg



Bis 500 mm Material

TIFERMEC SERIE GRISU

GESTRÜPP- UND FORSTMULCHER FÜR FUNKRAUPEN & LADER

- Massives Mulchgehäuse aus hochfestem Stahl mit verstärktem Grundrahmen
- Hydraulisch verstellbare Frontklappe für besseren Materialeinlass
- Mechanischer Drückebugel (optional) für stehendes Gehölz und widerspenstiges Material
- Forstrotor mit hoher Schlagkraft und starker Zerkleinerungswirkung
- Spezielle Werkzeug-Anordnung für eine optimale Sogwirkung und Materialansaugung
- MF-Forstschlegel (360° frei schwingend) für starkes Gestrüpp und Geäst bis 120 mm Ø
- Feste DF-Fräswerkzeuge mit Wolframcarbid-Beschichtung für Holzmaterial bis 300 mm Ø
- Durchzugsstarker HEAVY-DUTY Kolbenmotor mit integriertem Freilaufventil und Überdruckventil
- POWER DRIVE Antriebsstrang über belastungsfähige POWER-BELT-Riemen
- Hydraulische Reversiereinrichtung mit integriertem Sicherheitsventil
- Geschützte Anbringung von Hydraulikmotor und Hydraulikkomponenten
- Stabile Gleitkufen (schraubbar) aus verschleißfestem HARDOX-Stahl
- Hochwertige Doppel-Pendelrollenlager mit geringem Wartungsaufwand
- Front- und Heck-Steinschlagschutz
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung (+ ggf. 1x DW-Anschluss für hydr. Frontklappe)

Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Funkraupen oder Radlader
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Mechanischer Drückebugel

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
GRISU 100 L MF	1.000 mm	1.240 mm	330 kg	55 - 75 l/min	230 - 300 bar	18
GRISU 100 L DF	1.000 mm	1.240 mm	380 kg	55 - 75 l/min	230 - 300 bar	27
GRISU 130 L MF	1.300 mm	1.545 mm	370 kg	55 - 75 l/min	230 - 300 bar	24
GRISU 130 L DF	1.300 mm	1.545 mm	420 kg	55 - 90 l/min	230 - 300 bar	36
GRISU 160 L MF	1.600 mm	1.880 mm	420 kg	55 - 75 l/min	230 - 300 bar	26
GRISU 160 L DF	1.600 mm	1.880 mm	480 kg	55 - 90 l/min	230 - 300 bar	42



55-90 L/min
@ 230-300 bar



1.000 - 1.600 mm



330 - 480 kg



Bis 300 mm Material

TMC SERIE TLE

FORSTMULCHER FÜR FUNKRAUPEN & LADER

- Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL + Verschleißelemente aus HARDOX = hohe Elastizität + maximale Festigkeit
- Hydraulische Frontklappe mit integrierten SUPERFINISH-Gegenschneiden
- Mechanischer Drückebügel für stehendes Gehölz und widerspenstiges Material
- Spiralrotor (325 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Schlagkraft und starker Zerkleinerungswirkung für Geäst und Stammholz bis 300 mm Ø
- Gehärtete TMC ORIGINAL Werkzeuge F09 mit zwei Schneidflächen (optional F08-Hartmetallwerkzeuge)
- 3 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) aus HARDOX zur optimalen Nachzerkleinerung
- P-CUT Tiefenbegrenzer = reguliert den Kraftbedarf und verbessert die Leistung beim Mulchen von Baumstämmen und Baumstümpfen
- BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor (28 cm³/ 32 cm³) mit integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- POWER DRIVE Antrieb über 4 XPB-Keilriemen = optimale Kraftübertragung
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotorlager) mit langen Standzeiten
- Höhenverstellbare Gleitkufen (schraubbar) aus verschleißfestem HARDOX-Stahl
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Kettenschutzvorhang hinten
- Kombinierte Schnittstelle für Hydraulikanschlüsse und zentrale Schmierleiste
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung (+ 1x DW-Anschluss für hydr. Frontklappe)

Optionen

- Individuelle Schnellwechselfaufnahme für Funkraupen oder Radlader
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Zusätzlicher Gummischutz
- Umschaltventil für hydraulische Frontklappe
- BOSCH/REXROTH-Axialkolbenverstellmotor (26-45 cm³)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
TLE 125	1.250 mm	1.520 mm	470 kg	60 - 120 l/min	200 - 280 bar	32
TLE 150	1.500 mm	1.770 mm	520 kg	70 - 120 l/min	200 - 280 bar	38



60-120 L/min
@ 200-280 bar



1.250 - 1.500 mm



470 - 520 kg



Bis 300 mm Material

TMC SERIE TWE

FORSTMULCHER FÜR KOMPAKTE LADER & GERÄTETRÄGER

- Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL + Verschleißelemente aus HARDOX = hohe Elastizität + maximale Festigkeit
- Hydraulische Frontklappe mit integrierten SUPERFINISH-Gegenschneiden für optimierten Materialfluss
- Mechanischer Drückebügel für stehendes Gehölz und widerspenstiges Material
- Forstrotor (325 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Schlagkraft und starker Zerkleinerungswirkung für Geäst und Stammholz bis 200 mm Ø
- Gehärtete TMC ORIGINAL Werkzeuge F09 mit zwei Schneidflächen (optional F08-Hartmetallwerkzeuge)
- 3 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) aus HARDOX zur optimalen Nachzerkleinerung
- BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor (26-45 cm³) mit integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- POWER DRIVE Antrieb über 4 XPB-Keilriemen
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotorlager) mit langen Standzeiten
- Höhenverstellbare Gleitkufen (schraubbar) aus verschleißfestem HARDOX-Stahl
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Zweireihiger Kettenschutzvorhang im Heck
- Kombinierte Schnittstelle für Hydraulikanschlüsse, zentrale Schmierleiste und Druckanzeige
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung (+ ggf. 1x DW-Anschluss für hydr. Frontklappe)

Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Radlader oder Geräteträger
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- P-CUT Rotor mit Tiefenbegrenzern
- Umschaltventil für hydraulische Frontklappe
- BOSCH/REXROTH-Axialkolbenverstellmotor (max. 60 cm³)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
TWE 125	1.250 mm	1.520 mm	695 kg	60 - 100 L/min	200 - 280 bar	32
TWE 150	1.500 mm	1.770 mm	750 kg	60 - 100 L/min	200 - 280 bar	38



60 - 100 L/min
@ 200 - 280 bar



1.250 - 1.500 mm



695 - 750 kg



Bis 200 mm Material



TMC SERIE TWF

FORSTMULCHER FÜR LADER & GERÄTETRÄGER

- Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL + Verschleißelemente aus HARDOX = hohe Elastizität + maximale Festigkeit
- Hydraulische Frontklappe mit integrierten SUPERFINISH-Gegenschneiden
- Mechanischer Drückebügel für stehendes Gehölz und widerspenstiges Material
- HEAVY-DUTY Spiralrotor (415 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Schlagkraft und starker Zerkleinerungswirkung für Geäst und Stammholz bis 300 mm Ø
- TMC ORIGINAL Werkzeuge F19 + F20 mit 2 Hartmetall-Aufsätzen
- 4 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) aus HARDOX zur optimalen Nachzerkleinerung
- BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor (63 cm³) mit integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- POWER DRIVE Antrieb über 6 XPB-Keilriemen (optional POLYCHAIN® GT CARBON Zahnriemen)
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotorlager) mit langen Standzeiten
- Höhenverstellbare Gleitkufen (schraubbar) aus verschleißfestem HARDOX-Stahl
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Vierreihiger Kettenschutzvorhang im Heck
- Kombinierte Schnittstelle für Hydraulikanschlüsse, zentrale Schmierleiste und Druckanzeige
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung (+ ggf. 1x DW-Anschluss für hydr. Frontklappe)

Optionen

- Individuelle Schnellwechsell-Aufnahme für Rad-/Teleskoplader oder Geräteträger
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Hydraulischer Drückebügel
- Umschaltventil für hydraulische Frontklappe
- P-CUT Rotor mit Tiefenbegrenzern
- Axialkolbenmotor mit automatischer Schluckvolumenregelung (max. 115 cm³)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
TWF 150	1.500 mm	1.870 mm	1.285 kg	150 - 200 l/min	220 - 380 bar	36
TWF 180	1.800 mm	2.170 mm	1.480 kg	180 - 200 l/min	220 - 380 bar	44



150-200 L/min
@ 220-380 bar



1.500 - 1.800 mm

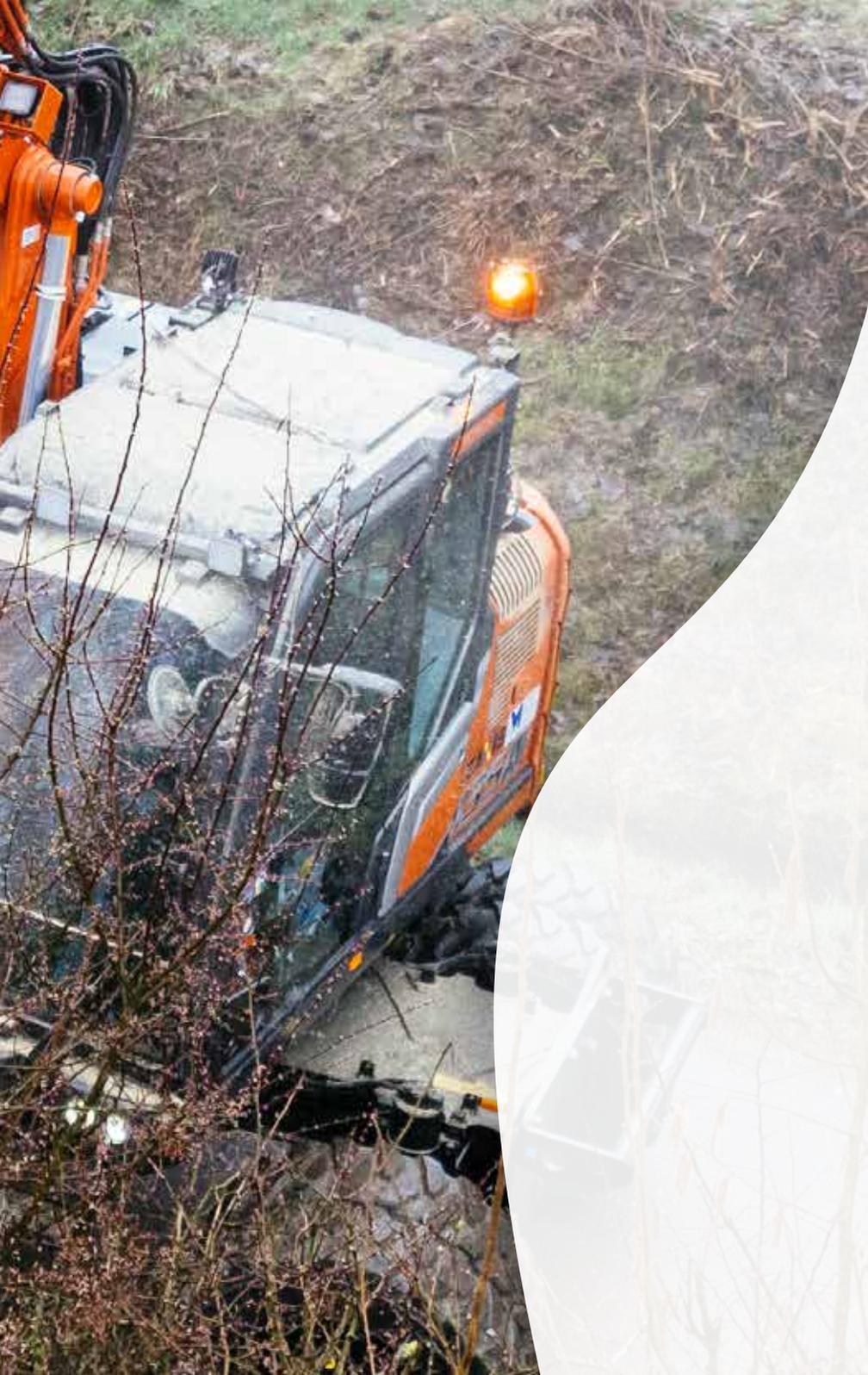


1.285 - 1.480 kg



Bis 300 mm Material





AST- & HECKEN PFLEGE

GREENTEC SCORPION BASIC

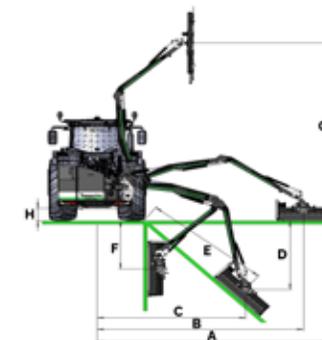
STARKER PROFI-AUSLEGER MIT ÖLVERSORGUNG VOM TRÄGERFAHRZEUG

NEU

- Sieger des AGRITECHNICA Innovation Award
- Leistungsstarker Ausleger ohne interne Hydraulikanlage
- Antrieb über Hydraulikversorgung des Trägerfahrzeugs
- Patentierter HYBRID-Arm mit Doppelfunktion (wahlweise mit oder ohne Parallelführung) garantiert einzigartigen Arbeitskomfort und erhöhte Flexibilität per Knopfdruck
- 155° POWER-Steuerung des Arms mit Vorwärtsreichweite für optimale Übersicht und Entlastung des Fahrers
- 270° hydr. Neigungsverstellung des Kopfwinkels
- Optional mit ROTOR FLEX-Doppeldrehgelenk (270° Kopfdrehung + 180° Kopfwinkel) und AUTO FLEX (automatische Senkrechthaltung) für maximale Flexibilität und optimale Positionierung des Arbeitsgerätes in jeder Lage
- Doppelt wirkende Anfahrssicherung mit automatischer Hindernissteuerung (AHS)
- Hydraulische Schwimmstellung für Arm und Kopfwinkel verbessert Boden Anpassung
- Optional mit AUTO HEIGHT CONTROL für optimale Boden Anpassung
- HEAVY-DUTY Armkonstruktion mit innenliegend verstärkten, verwindungssteifen Armprofilen und außenliegenden Bronze-Messing-Buchsen
- Höhere Lebensdauer durch äußerst stabile Bauweise aus STRENX S700 Stahl mit 50% mehr Zug- und Streckfestigkeit
- Wahlweise mit 4-Punkt-Montagesystem (KAT II/III), Kommunalplatte oder Radlader-Aufnahme
- Niedrige Bauweise des Grundrahmens bietet perfekte Sicht = optimal geeignet für Frontanbau
- Anbau verschiedenster Arbeitsgeräte möglich (Mulchkopf/ Astsäge/ Heckenmulcher/ Heckenschere/ Astschere/ Messerbalken)
- Optional mit hydraulischen und mechanischen Schnellwechslern für werkzeuglosen Wechsel der Arbeitsgeräte
- Elektr.-proportionale Joystick-Steuerung (DANFOSS) mit LOGITEC SAFE-Bedienpult ermöglicht präzise Ansteuerung und hohen Bedienkomfort
- LED-Beleuchtungseinrichtung + stabile Stützfüße

Optionen

- Anbauadapter für Radlader/ Teelader
- ROTOR FLEX + AUTO FLEX
- AUTO-HEIGHT-CONTROL (AHC)
- Mech. Schnellkuppler
- Hydr. Schnellkuppler
- Gegengewicht



Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	Transportbreite	Anbau	Hydraulikanforderungen Trägerfahrzeug	Gewicht	Mindestgewicht Trägerfahrzeug
BASIC 330-S	3.300 mm	2.900 mm	1.900 mm	800 mm	1.900 mm	800 mm	3.100 mm	400 mm	1.800 mm	Traktor-Frontanbau, Radlader-Aufnahme, Kommunalplatte	52 l/min @ 210 bar	500 kg	2.250 kg
BASIC 430-S	4.300 mm	3.900 mm	2.600 mm	900 mm	2.600 mm	1.200 mm	4.100 mm	400 mm	2.200 mm		52 l/min @ 210 bar	520 kg	3.000 kg
BASIC 530-S	5.300 mm	4.700 mm	3.400 mm	1.800 mm	3.000 mm	1.500 mm	5.100 mm	400 mm	2.200 mm		115 l/min @ 230 bar	985 kg	5.000 kg
BASIC 630-S	6.300 mm	5.700 mm	4.100 mm	2.200 mm	3.700 mm	1.800 mm	6.100 mm	400 mm	2.200 mm		115 l/min @ 230 bar	1.020 kg	6.000 kg

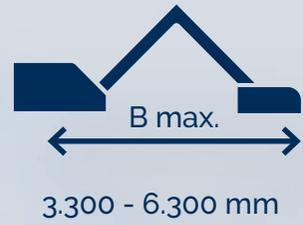
Anbau am Radlader



HYBRID-Arm mit Doppel-
funktion



STRENX S700 Stahl



GREENTEC PUMA / PUMA TELE

MULTITRÄGER FÜR DIE HECKEN- & BAUMPFLERGE

NEU

- Flexibler Geräteträger für eine Vielzahl von Anbauwerkzeugen (Astsäge/ Heckenmulcher/ Heckenschere/ Astschere/ Zaunmäher)
- PUMA TELE mit hydraulischem Seitenverschub (900 mm) über Teleskop-Zylinder ideal für enge Wege
- Anbau an verschiedenste Trägerfahrzeuge (Frontlader/ Radlader/ Teleskoplader/ Bagger) möglich
- Stabiler Grundrahmen aus hochfestem Stahl bei geringem Eigengewicht
- Optimale Sicht auf das Arbeitsgerät dank flacher Bauweise
- Automatische 45° Hindernissteuerung/ Anfahrssicherung mit optimalem Werkzeugvordruck (AHS) verhindert Beschädigungen am Trägerfahrzeug und Arbeitsgerät
- 110° mech. (PUMA 2303) bzw. hydr. (PUMA 2803/3303) Kopfwinkelverstellung ermöglicht flexible Einstellung des Arbeitswinkels
- Serienmäßiges Anti-Kavitationsventil verhindert Schäden an Hydraulikanlage bei extremer Beanspruchung
- Mit Ölmengenteiler und Überdruckventil (inkl. Manometer zur Druckkontrolle)
- 1.500 mm Hydraulikschläuche (auf Wunsch auch 8.500 mm Schlauchlänge für Heckanschlüsse des Trägerfahrzeuges)
- Hohe Verkehrssicherheit dank Transportstellung = Werkzeug zeigt während des Transports nach hinten (PUMA) bzw. wird hydr. eingefahren (PUMA TELE)
- Inkl. Abstellfuß
- Einfacher und schneller Wechsel der Anbaugeräte
- Mit passendem Schnellwechsel-Anbauadapter für jeweiliges Trägerfahrzeug (EURO-Norm-Aufnahme serienmäßig)
- Gegengewichte zur idealen Gewichtsverteilung für leichtere Trägerfahrzeuge bei Bedarf erhältlich
- Wahlweise Rechts- oder Linksauslage des Arms
- DANFOSS-Funkbedienung für Kopfwinkelzylinder und Arbeitswerkzeug (nur 1x DW-Steuergerät + 12V Steckdose vorne am Trägerfahrzeug erforderlich) - optional bei PUMA, Serie bei PUMA TELE

Optionen

- Anbauadapter für Frontlader/ Hoflader/ Radlader/ Teelader
- Hydraulische Kopfwinkeljustierung (Serie bei PUMA 2803 & PUMA 3303)
- DANFOSS-Funkbedienung (Serie bei PUMA TELE)
- 8.500 mm Schlauchsatz
- Gegengewicht

Typ	Reichweite (ab Mitte Trägerfahrzeug)	Transportbreite	Hydraulikanforderungen	Anbau	Gewicht
PUMA 2303	1.800 mm	1.300 mm	25 l/min @ 180 bar	Kleintraktoren, Hoflader, Minibagger	110 kg
PUMA 2803	2.200 mm	2.000 mm	40 l/min @ 180 bar	Frontlader, Radlader, Teleskoplader	150 kg
PUMA 3303	2.500 mm	2.200 mm	50 l/min @ 180 bar	Radlader, Teleskoplader, Frontlader (groß), Bagger	200 kg
PUMA TELE 2803	1.300 - 2.200 mm	2.400 mm	40 l/min @ 180 bar	Frontlader, Radlader, Teleskoplader	175 kg
PUMA TELE 3303	1.600 - 2.500 mm	2.500 mm	50 l/min @ 180 bar	Radlader, Teleskoplader, Frontlader (groß), Bagger	230 kg

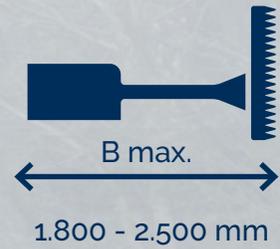
Hydr. Seitenverschub über Teleskopzylinder



45° hydr. Anfahrssicherung mit Werkzeugvordruck



110° Kopfwinkelverstellung



110 - 230 kg

GREENTEC SERIE RC

HECKENMULCHER MIT OPTIMALER SCHNITTGUT-ZERKLEINERUNG

- 3 Funktionen in einem Gerät: Sauberer Schnitt + optimale Zerkleinerung + Entsorgung des Schnittgutes in einem Arbeitsgang
- Keine Kosten für Schnittgut-Entsorgung (Schnittgut kann umweltfreundlich in der Hecke verrotten)
- 3 Rotoren mit jeweils 6 Messern (360° frei drehend) pro Rotor in 2 Ebenen (max. Drehzahl 2500 U/min)
- Doppelschnitt-System: Untere Messer-Ebene schneidet, obere Messer-Ebene zerkleinert Schnittgut für optimale Verrottung
- Höhere Zerkleinerungswirkung durch Messerüberlappung
- Verringerung des Krankheitsbefalls in Hecken und Bäumen
- HIGH-POWER Hydraulikmotor und kraftvoller POWER-BELT Riemenantrieb (Überlastungsschutz)
- Anti-Kavitations- und Überdruckventil verhindern Schäden an Hydraulikanlage bei extremer Beanspruchung
- Geschlossenes Mulchgehäuse erhöht Sicherheit und verringert Lautstärke
- Flaches Gehäuse mit glatter Oberfläche verhindert Materialansammlung und garantiert freie Sicht auf das Arbeitsgerät
- Unteres Stützrad ermöglicht optimale Höhenanpassung und verhindert Schäden durch Bodenkontakt
- Mit mech. Schnittwinkeleinstellung
- Steinschlagschutz durch Gummivorhang
- Materialheber an den Außenseiten des Mulchgehäuses
- Minimaler Verschleiß und geringer Wartungsaufwand (inkl. Werkzeug zum einfachen Messerwechsel)
- Auf Wunsch mit Schnellwechsel-Adapter inkl. hydr. Schnellkupplern für Anbau an Ausleger/ Geräteträger/ Bagger
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Vorlauf + 1x druckloser Rücklauf, 1 x drucklose Leckölleitung

Optionen

- Mech. Schnellwechsel-Adapter für Ausleger/Multiträger
- Individueller Schnellwechsel-Adapter für Bagger
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- 90° hydraulisches Drehgelenk
- Mengenteiler

Typ	Arbeitsbreite	Anzahl Messer	Max. Aststärke	Hydraulikanforderungen	Arbeitsgeschwindigkeit	Gewicht
RC 102	1.000 mm	18	20 mm	25 l/min @ 190 bar	2,5 km/h	100 kg
RC 132	1.300 mm	18	30 mm	40 l/min @ 190 bar	2,5 km/h	150 kg
RC 162	1.600 mm	18	40 mm	50 l/min @ 180 bar	2,5 km/h	200 kg

Doppelschnitt-
Messersystem



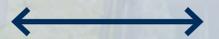
Flaches Gehäuse verhindert
Materialansammlung



Stützrad für optimale
Höhenanpassung



20 - 40 mm



1.000 - 1.600 mm



KG

100 - 200 kg



2,5 km/h

GREENTEC SERIE RM

HECKENMULCHER UND ASTSCHNEIDER MIT MAXIMALER KAPAZITÄT

- 3 Funktionen in einem Gerät: Sauberer Schnitt + optimale Zerkleinerung + Entsorgung des Schnittgutes in einem Arbeitsgang
- Keine Kosten für Schnittgut-Entsorgung (Schnittgut kann umweltfreundlich in der Hecke verrotten)
- Optimal geeignet für 1-3 Jahre Heckenaufwuchs
- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit bis 4 km/h
- 4 Rotoren mit jeweils 6 Messern (360° frei drehend) pro Rotor in 2 Ebenen (max. Drehzahl 2500 U/min)
- Doppelschnitt-System: Untere Messer-Ebene schneidet, obere Messer-Ebene zerkleinert Schnittgut für optimale Verrottung
- Höhere Zerkleinerungswirkung durch Messerüberlappung
- Verringerung des Krankheitsbefalls in Hecken und Bäumen
- HIGH-POWER Hydraulikmotor und kraftvoller POWER-BELT Riemenantrieb (Überlastungsschutz)
- Anti-Kavitations- und Überdruckventil verhindern Schäden an Hydraulikanlage bei extremer Beanspruchung
- Geschlossenes Mulchgehäuse erhöht Sicherheit und verringert Lautstärke
- Flaches Gehäuse mit glatter Oberfläche verhindert Materialansammlung und garantiert freie Sicht auf das Arbeitsgerät
- Unteres Stützrad ermöglicht optimale Höhenanpassung und verhindert Schäden durch Bodenkontakt
- Mit mech. Schnittwinkeleinstellung
- Steinschlagschutz durch Gummivorhang
- Materialheber an den Außenseiten des Mulchgehäuses
- Minimaler Verschleiß und geringer Wartungsaufwand (inkl. Werkzeug zum einfachen Messerwechsel)
- Auf Wunsch mit Schnellwechsel-Adapter inkl. hydr. Schnellkupplern für Anbau an Ausleger/ Geräteträger/ Bagger
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Vorlauf + 1x druckloser Rücklauf, 1x drucklose Leckölleitung

Optionen

- Mech. Schnellwechsel-Adapter für Ausleger/Multiträger
- Individueller Schnellwechsel-Adapter für Bagger
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Mengenteiler

Typ	Arbeitsbreite	Anzahl Messer	Max. Aststärke	Hydraulikanforderungen	Arbeitsgeschwindigkeit	Gewicht
RM 232	2.300 mm	24	40 mm	50 l/min @ 180 bar	4 km/h	310 kg

4 Rotoren mit jeweils 6
Messern für eine optimale
Schnittleistung



POWER-BELT
Riemenantrieb



Flaches Gehäuse verhindert
Materialansammlung



40 mm



2.300 mm



KG

310 kg



4 km/h

GREENTEC SERIE LRS

LEISTUNGSSTARKE ASTSÄGE FÜR EINEN GLATTEN SCHNITT

- 4 WIDIA Hartmetall-Sägeblätter mit Feinverzahnung sorgen für sauberen, glatten Schnitt ohne Zerfaserung
- Perfekte Schnittqualität sowohl bei sehr dünnen Zweigen als auch sehr dicken Ästen (5 - 210 mm)
- IN-LINE Sägeblatt-Anordnung (untereinander ohne Überlappung) mit effektiven Ast-/ Zweigführern verhindert Blockade oder Verklemmen von Ästen
- Bruchsichere Sägeblätter (70° biegsam) mit hohen Standzeiten durch spezielle Konstruktion
- Stabile und widerstandsfähige Bauweise
- Geringes Eigengewicht ermöglicht einfachen Anbau ohne zusätzliche Gegengewichte
- Durchzugsstarker HIGH-POWER Konstantleistungs-Hydraulikmotor
- Anti-Kavitations- und Überdruckventil verhindern Schäden an Hydraulikanlage
- POWER DRIVE Transmission mit hohem Drehmoment
- Integrierter POWER BELT Riemenantrieb dient als zusätzliche Überlastungssicherung bei extremer Beanspruchung und unterschiedlichen Belastungen der Sägeblätter
- Große, glatte Oberfläche & flaches Gehäuse für eine optimale Sicht auf die Baumsäge
- Stützrad/ Gleitschuh ermöglicht optimale Höhenanpassung und schützt Sägeblätter vor Bodenkontakt
- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit bis 5 km/h
- Auf Wunsch mit Schnellwechsel-Adapter inkl. hydr. Schnellkupplern für Anbau an Ausleger/ Geräteträger/ Bagger
- Sonderserie TWIN mit 8 Sägeblättern für maximale Schnittkapazität
- Optional mit 90° hydraulischem Drehgelenk
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung (LRS 2002 & LRS 2402 auch ohne Leckölleitung möglich)

Optionen

- Mech. Schnellwechsel-Adapter für Ausleger/Multiträger
- Individueller Schnellwechsel-Adapter für Bagger
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- 90° hydraulisches Drehgelenk
- Mengenteiler

Typ	Arbeitsbreite	Sägeblätter	Max. Aststärke	Hydraulikanforderungen	Arbeitsgeschwindigkeit	Gewicht
LRS 1402	1.400 mm	4 (350 mm Ø)	100 mm	25 l/min @ 190 bar	5 km/h	48 kg
LRS 1602	1.600 mm	4 (400 mm Ø)	120 mm	40 l/min @ 190 bar	5 km/h	110 kg
LRS 2002	2.000 mm	4 (500 mm Ø)	160 mm	50 oder 85 l/min @ 180/ 150 bar	5 km/h	198 kg
LRS 2402	2.400 mm	4 (600 mm Ø)	210 mm	50 oder 85 l/min @ 180/ 150 bar	5 km/h	239 kg
LRS 1602 TWIN	3.200 mm	8 (400 mm Ø)	120 mm	80 l/min @ 180 bar	5 km/h	260 kg
LRS 2002 TWIN	4.000 mm	8 (500 mm Ø)	160 mm	100 l/min @ 180 bar	5 km/h	510 kg
LRS 2402 TWIN	4.800 mm	8 (600 mm Ø)	210 mm	100 l/min @ 180 bar	5 km/h	600 kg

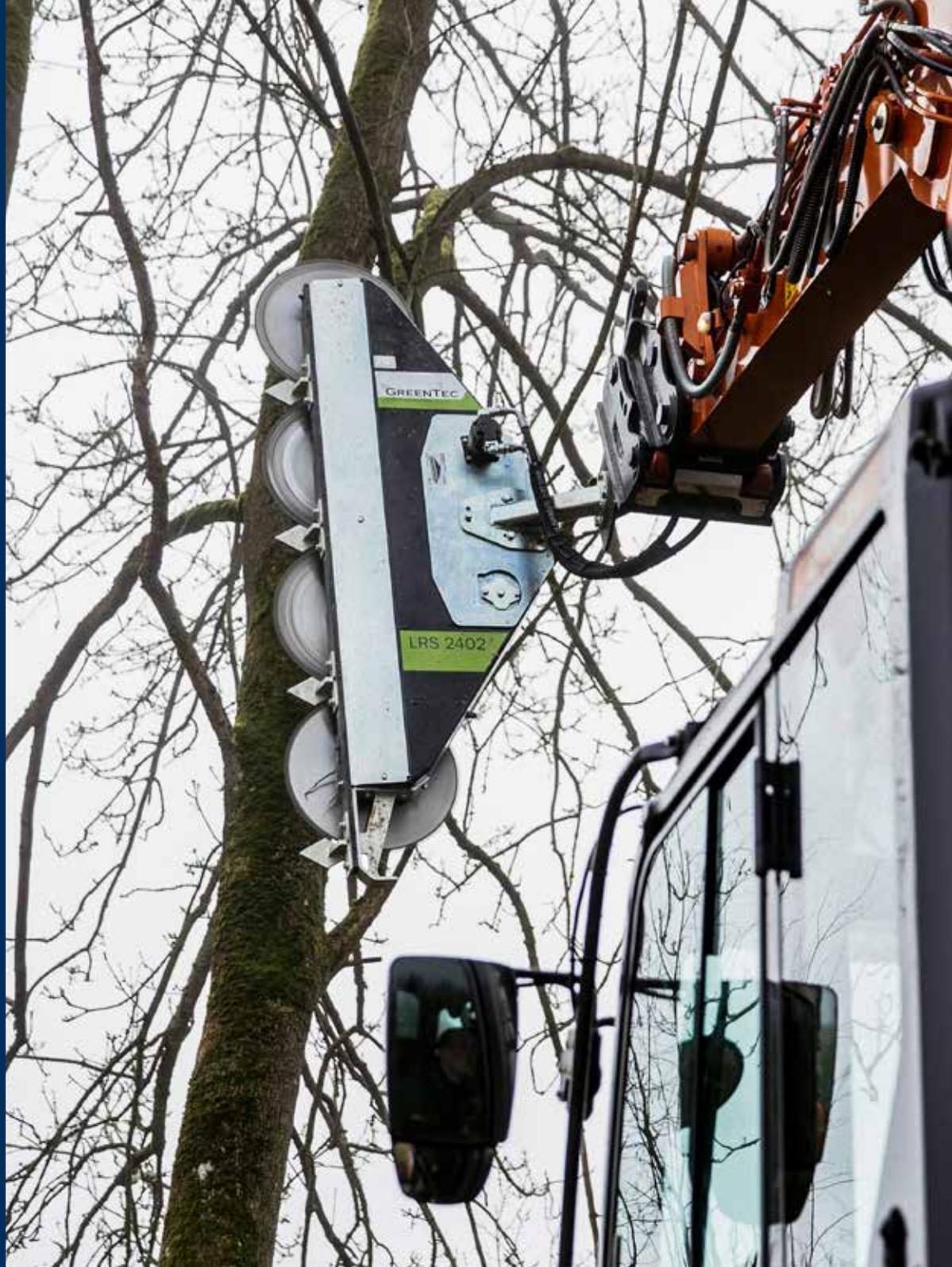
Bruchsichere Sägeblätter
mit WIDIA-Bestückung



Ast-/ Zweig-Führer an
jedem Sägeblatt



Integrierter POWER-BELT
Riemenantrieb



5 - 210 mm



1.400 - 4.800 mm



48 - 600 kg



5 km/h

GREENTEC SERIE HL

PROFESSIONELLE HECKENSCHERE FÜR DIE REGELMÄSSIGE HECKENPFLEGE

- Leistungsstarker Heckenschneider für Grünschnitt, Äste und Zweige bis 40 mm
- Glatter und sauberer Schnitt ohne Zerfaserung
- Stabile Konstruktion aus hochfestem Stahl
- Geringes Eigengewicht und flache Bauweise für eine optimale Übersicht
- HIGH-POWER Messerantrieb über Planetengetriebe mit konstantem Drehmoment beim Richtungswechsel
- 200-400 Schnitte pro Minute
- PRO CUT Messerklingen (Made in Germany) mit spezieller Feinverzahnung
- Lange Standzeiten durch gehärtetes und verzinktes Material
- Schnellwechselbare Messerklingen
- Kugeln auf den Messerfingern verhindern Festkleben von Ästen
- Minimaler Verschleiß und geringe Wartung
- 2 km/h Arbeitsgeschwindigkeit
- Variable Montageposition des Messerbalkens
- Auf Wunsch mit Schnellwechsel-Adapter inkl. hydr. Schnellkupplern für Anbau an Ausleger/ Geräteträger/ Bagger
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x DW (1x Vorlauf + 1x Rücklauf)

Optionen

- Mech. Schnellwechsel-Adapter für Ausleger/Multiträger
- Individueller Schnellwechsel-Adapter für Bagger
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- 90° hydraulisches Drehgelenk
- Mengenteiler

Typ	Arbeitsbreite	Schnitte pro Minute	Max. Aststärke	Hydraulikanforderungen	Arbeitsgeschwindigkeit	Gewicht
HL 152	1.500 mm	200 - 400	40 mm	25 - 40 l/min @ 190 bar	2 km/h	60 kg
HL 182	1.800 mm	200 - 400	40 mm	40 l/min @ 190 bar	2 km/h	64 kg
HL 212	2.100 mm	200 - 400	40 mm	40 l/min @ 190 bar	2 km/h	68 kg
HL 242	2.400 mm	200 - 400	40 mm	40 l/min @ 190 bar	2 km/h	72 kg

HIGH POWER Messerantrieb
über Planetengetriebe



Schnittbild



Messerklingen mit
spezieller Feinverzahnung



40 mm



1.500 - 2.400 mm



60 - 72 kg



2 km/h

GREENTEC SERIE HS

ROBUSTE AST- & HECKENSCHERE FÜR DIE VIELSEITIGE HECKENPFLEGE

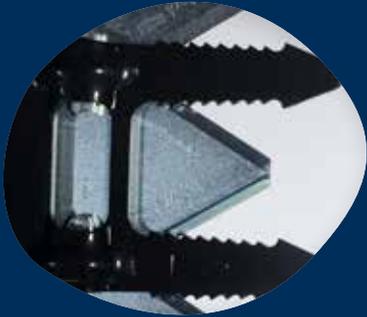
- Sauberer und glatter Schnitt von kleinen Zweigen und größeren Ästen bis max. 60 mm Ø
- Stabiler Rahmenbalken aus hochfestem Stahl
- Leichtzügige Bauweise
- Geringes Eigengewicht und flaches Gehäuse für eine optimale Sicht
- HIGH-POWER Messerantrieb über Planetengetriebe mit konstantem Drehmoment beim Richtungswechsel
- 100 % lineare Messerbewegung dank Konstantleistungsmotor aus Gusseisen
- Max. 450 Schnitte pro Minute
- PRO-CUT-Messerklingen (Made in Germany)
- Fein verzahnte Doppelschnitt-Messerklingen (beidseitig geschliffen) erhöhen sowohl die Oberflächengüte als auch die Arbeitskapazität
- Spezial-Messerführung aus verschleißfestem Kunststoff sorgt für ruhigen Lauf und lange Lebensdauer
- Messerfinger mit astschonender Funktion = verbleibendes Geäst wird nicht beschädigt
- Lange Standzeiten durch gehärtetes und verzinktes Material
- Einfacher und schneller Messerwechsel
- Gleitkufe verhindert Schäden durch Bodenkontakt
- Minimaler Verschleiß und geringe Wartung
- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit bis 5 km/h
- Variable Montageposition des Messerbalkens
- Auf Wunsch mit Schnellwechsel-Adapter inkl. hydr. Schnellkupplern für Anbau an Ausleger/ Geräteträger/ Bagger
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x DW (1x Vorlauf + 1x Rücklauf)

Optionen

- Mech. Schnellwechsel-Adapter für Ausleger/Multiträger
- Individueller Schnellwechsel-Adapter für Bagger
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- 90° hydraulisches Drehgelenk
- Mengenteiler

Typ	Arbeitsbreite	Schnitte pro Minute	Max. Aststärke	Hydraulikanforderungen	Arbeitsgeschwindigkeit	Gewicht
HS 172	1.700 mm	250 - 450	60 mm	40 l/min @ 190 bar	5 km/h	120 kg
HS 212	2.100 mm	250 - 450	60 mm	50 l/min @ 190 bar	5 km/h	132 kg
HS 242	2.400 mm	250 - 450	60 mm	50 l/min @ 190 bar	5 km/h	145 kg

Doppelschnitt-
Messerklingen



Gleitkufe



HIGH-POWER
Messerantrieb



60 mm



1.700 - 2.400 mm



120 - 145 kg



5 km/h

GREENTEC SERIE HX

LEISTUNGSSTARKE ASTSCHERE AUS HARDOX-STAHL

- Sehr starke Astschere zum Rückschneiden von Ästen bis 110 mm Durchmesser
- Kräftiger Schnitt ohne Aufspaltung und Zerfransung des verbleibenden Aststumpfes
- Extrem robuster Schneidbalken aus HARDOX-Stahl garantiert geringen Verschleiß & lange Lebensdauer
- HIGH-POWER Antrieb über starken Hydraulikzylinder (60 Doppelhübe pro Min.)
- Einzigartige SOFT-TURN-Technik verhindert harte Schläge beim Wenden, Material und Fahrer werden geschont
- Keine Schlaggeräusche beim Anschlagen
- Ölmengenteiler und Überdruckventil schützt Hydraulikanlage vor Beschädigungen
- Minimaler Verschleiß und geringe Wartung
- Max. 2 km/h Arbeitsgeschwindigkeit
- Variable Montageposition des Schneidbalkens
- Auf Wunsch mit Schnellwechsel-Adapter inkl. hydr. Schnellkupplern für Anbau an Ausleger / Geräteträger / Bagger
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x DW (1x Vorlauf + 1x Rücklauf)

Optionen

- Mech. Schnellwechsel-Adapter für Ausleger/Multiträger
- Individueller Schnellwechsel-Adapter für Bagger
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- 90° hydraulisches Drehgelenk

Typ	Arbeitsbreite	Schnitte pro Minute	Max. Aststärke	Hydraulikanforderungen	Arbeitsgeschwindigkeit	Gewicht
HX 170	1.700 mm	60	110 mm	50 l/min @ 190 bar	2 km/h	180 kg
HX 230	2.300 mm	60	110 mm	50 l/min @ 190 bar	2 km/h	220 kg
HX 270	2.700 mm	60	110 mm	50 l/min @ 190 bar	2 km/h	260 kg

Schneidbalken aus
HARDOX-Stahl für lange
Lebensdauer



Ölmengenteiler &
Überdruckventil



90° hydr. Drehgelenk



110 mm



1.700 - 2.700 mm



180 - 260 kg



2 km/h

GREENTEC SONSTIGE GERÄTE

GESTRÜPPMULCHER, ZAUNMÄHER, MESSERBALKEN, WILDKRAUTBÜRSTE, GRABENFRÄSE

Typ	Arbeitsbreite	Gesamthöhe	Anzahl Messer	Materialstärke	Hydraulikanforderungen	Arbeitsge- schwindigkeit	Gewicht
RX 133	1.300 mm		2	70 mm	85 oder 110 l/min @ 210 - 315 bar	5 km/h	350 kg
RX 163	1.580 mm		2	70 mm	85 oder 110 l/min @ 210 - 315 bar	5 km/h	380 kg
RI 62	600 mm	280 mm	3	20 mm	25 oder 40 l/min @ 190 bar	4 km/h	50 kg
RI 82	800 mm	280 mm	3	20 mm	25 oder 40 l/min @ 190 bar	4 km/h	60 kg
S 165	1.650 mm	-	-	10 mm	40 oder 50 l/min @ 180 bar	3 km/h	70 kg
S 190	1.900 mm	-	-	10 mm	40 oder 50 l/min @ 180 bar	3 km/h	82 kg
S 210	2.100 mm	-	-	10 mm	40 oder 50 l/min @ 180 bar	3 km/h	92 kg
S 240	2.400 mm	-	-	10 mm	50 l/min @ 180 bar	3 km/h	102 kg
BR 70	700 mm	-	-	-	25 oder 40 l/min @ 190 bar	1 km/h	55 kg
BR 90	900 mm	-	-	-	50 l/min @ 190 bar	1 km/h	230 kg
GR 70	650 mm	-	-	-	85 l/min @ 315 bar	1 km/h	220 kg



GESTRÜPPMULCHKOPF RX

- Rotormulcher für steinige Böden und Gestrüpp bis 70 mm Materialstärke, wahlweise mit HARDOX-Messern oder massiven Ketten
- Massives, doppelwandiges Mulchgehäuse aus hochfestem STRENX S700 Spezialstahl
- Druckregulierte Fronthaube passt sich unterschiedlichem Mulchmaterial an und ermöglicht optimale Materialzuführung



ZAUN- & RANDSTREIFENMÄHER RI

- Hydraulisch angetriebene Mähscheibe für einen sauberen Abschluss der Mulch- und Mäharbeiten um Zäune & Bäume
- Sauberes Mähen unter Hindernissen dank flacher Bauweise (nur 110 mm Tellerhöhe)
- Federbetätigtes Armsystem für randnahe Arbeiten
- Robuster Stützteller für optimale Tiefenführung
- 3 Feinschnitt-Pendelmesser mit Saugflügel



MESSERBALKEN S

- Naturfreundliche Doppelmesser-Mähtechnik
- Kompakte, robuste Bauweise und geringes Eigengewicht für Anbau an kleinere Trägerfahrzeuge
- BIDUX-Doppelmessersystem mit versetzten Schneidklingen
- Führungskufen für optimale Tiefenführung



WILDKRAUTBÜRSTE BR

- Effektive und vollständige Entfernung von Wildkräutern, Erde, Schlamm und Schmutz
- Robuste Stahldraht- oder Nylon-Bürsten (austauschbar) und stabiler Rahmenbalken aus hochfestem Stahl
- Kompakte Bauweise und geringes Eigengewicht
- HIGH-POWER Hydraulikmotor mit integriertem Freilauf



GRABENSOHLENFRÄSE GR

- Effiziente Reinigung und Pflege von Gräben und Wasserläufen
- Säubert Gräben bis 650 mm Ø
- Spezialkonstruktion für hohe Förderleistung, Bodenschlamm wird vollständig ausgeworfen
- 6 HEAVY-DUTY Messer und verstellbare Fronthaube



HITACHI



FÄLL GREIFER

TREE HUGGER SERIE S

FÄLLGREIFER FÜR BAGGER VON 2 BIS 30 TONNEN

- Profi-Fällgreifer aus Finnland für Materialstärken von 220 bis 400 mm
- Zur Entnahme von Bäumen, Baumstämmen und Geäst in Wäldern und an Wegerändern
- Einfache und intuitive Maschinenbedienung
- In Serienausstattung nur ein DW-Steuergerät am Trägerfahrzeug erforderlich
- Robuste Konstruktion aus hochfestem HARDOX 500 Stahl
- HEAVY-DUTY Zylinder für maximale Schneidkraft und hohe Stabilität
- SAFETY-CUT Konstruktion für einen festen Griff auch bei großen Bäumen, dank hoher Grundrahmen-Konstruktion und zentrierter Greifer-Geometrie
- Spezielles Messerdesign für extrem niedrigen Schneidwiderstand und eine optimale Materialführung
- Vier Funktionen ohne Umrüsten des Geräts: Entnahme einzelner Äste, Fällung kompletter Bäume, Verladen bzw. Greifen und Sammeln
- Wartungsfreundliche Konstruktion mit gut zugänglichen Schmierstellen
- Einfacher und schneller Messerwechsel
- 2 Jahre TREE HUGGER Qualitätsversprechen
- Neutrale Flanschplatte für Anbau eines beliebigen Schnellwechsel-Adapters (auf Anfrage mit gewünschter Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger)

Optionen

- Sammelgreifer
- Armverlängerung
- Funk- oder Kabelbedienung
- Individueller Schnellwechsel-Adapter für Bagger
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler

Typ	Materialstärke	Hydraulikanforderungen	Gewicht Fällgreifer	Öffnungsbreite	Baggergröße
TH 2200-S	220 mm	30-100 L/min @ 250-300 bar	175 kg	446 mm	2-6 t
TH 3000-S	300 mm	50-120 L/min @ 250-300 bar	350 kg	630 mm	6-20 t
TH 4000-S	400 mm	80-200 L/min @ 250-300 bar	675 kg	766 mm	14-30 t

Sammelgreifer



SAFETY-CUT



Bis 400 mm Ø



446 - 766 mm



220 - 400 mm



30-200 L/min
@ 250-300 bar



175 - 675 kg

TREE HUGGER SERIE E

FÄLLGREIFER FÜR BAGGER VON 1,8 BIS 20 TONNEN

- Profi-Fällgreifer aus Finnland für Materialstärken von 200 bis 300 mm
- Zur Entnahme von Bäumen, Baumstämmen und Geäst in Wäldern und an Wegerändern
- Einfache und intuitive Maschinenbedienung
- In Serienausstattung nur ein DW-Steuergerät am Trägerfahrzeug erforderlich
- Robuste Konstruktion aus hochfestem HARDOX 500 Stahl
- Einzigartiger HEAVY-DUTY Doppelzylinder für maximale Schneidkraft und unübertroffene Stabilität
- SAFETY-CUT Konstruktion für einen festen Griff auch bei großen Bäumen, dank hoher Grundrahmen-Konstruktion und zentrierter Greifer-Geometrie
- Spezielles Messerdesign für extrem niedrigen Schneidwiderstand und eine optimale Materialführung
- Vier Funktionen ohne Umrüsten des Geräts: Entnahme einzelner Äste, Fällung kompletter Bäume, Verladen bzw. Greifen und Sammeln
- Wartungsfreundliche Konstruktion mit gut zugänglichen Schmierstellen
- Einfacher und schneller Messerwechsel
- 2 Jahre TREE HUGGER Qualitätsversprechen
- NEU: Einzigartiges SPEED CUT-System (optional) reguliert lastabhängig Schnittgeschwindigkeit und Schneidkraft = 50% Zeiteinsparung durch schnelleres Öffnen und Schließen des Greifers
- Neutrale Flanschplatte für Anbau eines beliebigen Schnellwechsel-Adapters (auf Anfrage mit gewünschter Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger)

Optionen

- SPEED CUT für 50% schnelleren Schneidvorgang
- Sammelgreifer
- Armverlängerung
- Fällstütze
- Funk- oder Kabelbedienung
- Individueller Schnellwechsel-Adapter für Bagger
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler

Typ	Materialstärke	Hydraulikanforderungen	Gewicht Fällgreifer	Öffnungsbreite	Baggergröße
TH 2000-E	200 mm	30-80 l/min @ 200-300 bar	160 kg	600 mm	1,8 - 5 t
TH 2500-E	250 mm	50-120 l/min @ 250-300 bar	290 kg	690 mm	5 - 12 t
TH 3000-E	300 mm	50-150 l/min @ 250-300 bar	590 kg	840 mm	12 - 20 t

Sammelgreifer



HEAVY-DUTY
Schneidmesser



HEAVY-DUTY
Doppelzylinder



600 - 840 mm



200 - 300 mm



30-150 L/min
@ 200-300 bar



160- 590 kg

TREE HUGGER SERIE X

FÄLLGREIFER FÜR BAGGER UND LADER

- Profi-Fällgreifer aus Finnland für Materialstärken von 200 bis 300 mm
- Zur Entnahme von Bäumen, Baumstämmen und Geäst in Wäldern und an Wegerändern
- Einfache und intuitive Maschinenbedienung
- In Serienausstattung nur ein DW-Steuergerät am Trägerfahrzeug erforderlich
- Robuste Konstruktion aus hochfestem HARDOX 500 Stahl
- Einzigartiger HEAVY-DUTY Doppelzylinder für maximale Schneidkraft und unübertroffene Stabilität
- SAFETY-CUT Konstruktion für einen festen Griff auch bei großen Bäumen, dank hoher Grundrahmen-Konstruktion und zentrierter Greifer-Geometrie
- Spezielles Messerdesign für extrem niedrigen Schneidwiderstand und eine optimale Materialführung
- Vier Funktionen ohne Umrüsten des Geräts: Entnahme einzelner Äste, Fällung kompletter Bäume, Verladen bzw. Greifen und Sammeln
- Wartungsfreundliche Konstruktion mit gut zugänglichen Schmierstellen
- Einfacher und schneller Messerwechsel
- 2 Jahre TREE HUGGER Qualitätsversprechen
- NEU: Einzigartiges SPEED CUT-System (optional) reguliert lastabhängig Schnittgeschwindigkeit und Schneidkraft = 50% Zeiteinsparung durch schnelleres Öffnen und Schließen des Greifers
- Neutrale Flanschplatte für Anbau eines beliebigen Schnellwechsel-Adapters (auf Anfrage mit gewünschter Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger oder Lader)

Optionen

- SPEED CUT für 50% schnelleren Schneidvorgang
- Sammelgreifer
- Armverlängerung
- Fällstütze
- Funk- oder Kabelbedienung
- 360° Endlos-Rotator
- Guillotine-Schneidwerk
- Individueller Schnellwechsel-Adapter für Bagger oder Lader
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler

Typ	Materialstärke	Hydraulikanforderungen	Gewicht Fällgreifer	Gewicht Adapter	Öffnungsbreite	Baggergröße	Ladergröße
TH 2000-X	200 mm	30-80 l/min @ 200-300 bar	142 kg	29 kg/ 46 kg	600 mm	1,8 - 5 t	1,3 - 2,5 t/ 450 kg Hubkraft
TH 2500-X	250 mm	50-120 l/min @ 250-300 bar	270 kg	57 kg	690 mm	5 - 12 t	3 - 6 t/ 900 kg Hubkraft
TH 3000-X	300 mm	50-150 l/min @ 250-300 bar	570 kg	105 kg	840 mm	12 - 20 t	6 - 21 t/ 1.300 kg Hubkraft

Sammelgreifer



SAFETY-CUT



SPEED CUT-System



600 - 840 mm



200 - 300 mm



30-150 L/min
@ 200-300 bar



142 - 570 kg

TREE HUGGER SERIE C

FÄLLGREIFER FÜR KRANE

- Profi-Fällgreifer aus Finnland für Materialstärken von 200 bis 250 mm
- Zur Entnahme von Bäumen, Baumstämmen und Geäst in Wäldern und an Wegerändern
- Einfache und intuitive Maschinenbedienung
- In Serienausstattung nur ein DW-Steuergerät am Trägerfahrzeug erforderlich
- Robuste Konstruktion aus hochfestem HARDOX 500 Stahl
- Einzigartiger HEAVY-DUTY Doppelzylinder für maximale Schneidkraft und unübertroffene Stabilität
- SAFETY-CUT Konstruktion für einen festen Griff auch bei großen Bäumen, dank hoher Grundrahmen-Konstruktion und zentrierter Greifer-Geometrie
- Spezielles Messerdesign für extrem niedrigen Schneidwiderstand und eine optimale Materialführung
- Vier Funktionen ohne Umrüsten des Geräts: Entnahme einzelner Äste, Fällung kompletter Bäume, Verladen bzw. Greifen und Sammeln
- Wartungsfreundliche Konstruktion mit gut zugänglichen Schmierstellen
- Einfacher und schneller Messerwechsel
- 2 Jahre TREE HUGGER Qualitätsversprechen

Optionen

- Individueller Anbauadapter für Krane
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler

Typ	Materialstärke	Hydraulikanforderungen	Gewicht Fällgreifer	Öffnungsbreite	Geräteträger
TH 2000-C	200 mm	30-80 l/min @ 160-300 bar	160 kg	600 mm	Kleintraktor/ Forstlader
TH 2500-C	250 mm	50-120 l/min @ 200-300 bar	280 kg	690 mm	Großtraktor/ Forstmaschine

HARDOX-Stahl



SAFETY-CUT



HEAVY-DUTY
Doppelzylinder



600 - 690 mm



200 - 250 mm



30-120 L/min
@ 160-300 bar



160 - 280 kg





BAUMSTUMPFFRÄSEN HYDRAULISCH

FSI H20 | H40 | H52 | H65

HYDRAULISCHE STUBBENFRÄSE FÜR 2-20 TONNEN BAGGER

- HEAVY-DUTY Kolbenmotor (BOSCH REXROTH) mit Freilauf (Nachsaugereinrichtung) und Überdruckventil für gefahrloses Fräsen an der Belastungsgrenze
- Großdimensionierter Hydraulikmotor optimal auf Fräsaggregat abgestimmt
- Neutrale Flanschplatte für Anbau eines beliebigen Schnellwechsel-Adapters (auf Anfrage mit gewünschter Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger)
- Ausrichtung der Anbauplatte kann für eine bessere Übersicht um 180° gedreht werden
- Großer Arbeitsradius durch weite Auslage des Baggerarms
- Effiziente Fräsarbeit bei größeren Baumstümpfen ohne umständliches Rangieren
- Sehr große Fräshöhe + Frästiefe für hochstehende Baumstümpfe oder tiefe Wurzelausläufer
- Großdimensionierte POWER-CUT Frässscheibe aus HARDOX-Stahl mit außergewöhnlicher Schnitttiefe durch versetzte Fräszahn-Anordnung
- TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar) mit verschleißfester Wolframcarbid-Beschichtung garantieren hohe Standzeiten
- FSI H65 mit extra stoßgedämpfter Pendelaufhängung für besondere Belastungen
- Geringer Wartungsaufwand: Einfaches und schnelles Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne
- Spritzschutz minimiert Wurfkörpergefahr
- FSI H20 & H40: Serienmäßig mit Hydraulikschläuchen (1500 mm Länge) und Standard-Hydraulikkupplungen BG3
- FSI H52 & H65: Hydraulikschläuche mit passenden Schnellkupplern optional erhältlich
- Hydraulikanschlüsse: 1x Druckanschluss, 1x druckfreier Rücklauf, 1x druckfreie Leckölleitung zum Tank (FSI H20 auch ohne Leckölleitung erhältlich)

Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler (Serie bei FSI H20 & H40)

Typ	Motor	Hydraulikanforderung	Bagger	Frässscheibe	Anzahl Fräszähne	Maße (LxBxH)	Gewicht
H20	Kolbenmotor	30-50 l/min @ 200-250 bar	2 - 3 t	390 mm	12 (21 mm Ø)	630 x 500 x 475 mm	70 kg
H40	Kolbenmotor	50-75/ 80-110 l/min @ 200-250 bar	3 - 8 t	470 mm	16 (25 mm Ø)	840 x 675 x 660 mm	150 kg
H52	Kolbenmotor	80-110 l/min @ 250-300 bar	8 - 14 t	580 mm	20 (25 mm Ø)	985 x 690 x 760 mm	240 kg
H65	Kolbenmotor	100-200 l/min @ 300-350 bar	12 - 20 t	740 mm	28 (29 mm Ø)	1000 x 720 x 905 mm	500-550 kg

Kolbenmotor



POWER-CUT Frässhcheibe &
TRIPLEX Fräszähne



Neutrale Flanschplatte für
Schnellwechsel-
Anbauadapter



25 - 82 mm

FSI H20 S | H40 S

HYDRAULISCHE STUBBENFRÄSE FÜR HOFLADER & RADLADER

- Kolbenmotor mit Freilauf (Nachsaugereinrichtung) und Überdruckventil für gefahrloses Fräsen an der Belastungsgrenze
- Hydraulikmotor optimal auf Fräsaggregat abgestimmt
- Neutrale Flanschplatte für Anbau eines beliebigen Schnellwechsel-Adapters (auf Anfrage mit gewünschter Schnellwechsel-Aufnahme für Hoflader/ Radlader)
- Mit hydraulischer Schwenkeinrichtung über 2 schwere Hydraulikzylinder (gleichbleibende Geschwindigkeit in beide Richtungen)
- Steuerung über Hydraulik des Trägerfahrzeuges
- Großer Schwenkbereich ermöglicht weiträumiges Arbeiten ohne umständliches Rangieren
- Flexibles Arbeiten auch in schwer zugänglichen Bereichen
- POWER-CUT Frässscheibe aus HARDOX-Stahl mit außergewöhnlicher Schnitttiefe, da jeder Zahn eine separate Spur fräst
- TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar) mit verschleißfester Wolframcarbid-Beschichtung garantieren hohe Standzeiten
- Geringer Wartungsaufwand: Einfaches und schnelles Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne
- Spritzschutz minimiert Wurfkörpergefahr
- Serienmäßig mit Hydraulikschläuchen (1500 mm Länge) und Standard-Hydraulikkupplungen BG3
- Hydraulikanschlüsse: 1x Druckanschluss, 1x druckfreier Rücklauf, 1x druckfreie Leckölleitung zum Tank (FSI H20 S auch ohne Leckölleitung erhältlich)

Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Radlader/ Hoflader

Typ	Motor	Hydraulikanforderung	Ladegröße	Frässscheibe	Anzahl Fräszähne	Maße (LxBxH)	Gewicht
H20 S	Kolbenmotor	30-50 l/min @ 200-250 bar	2 - 3 t	390 mm	12 (21 mm Ø)	810 x 690 x 580 mm	92 kg
H40 S	Kolbenmotor	50 - 75/ 80 - 110 l/min @ 200-250 bar	3 - 8 t	470/ 580 mm	16 (25 mm Ø)	1240 x 800 x 720 mm	200/ 250 kg

Kolbenmotor



POWER-CUT Frässscheibe &
TRIPLEX Fräszähne



Hydraulische
Schwenkeinrichtung



25 - 52 mm



940 - 1.180 mm



HYDRA
RENDER

M 100

Hydrostatische



HÄCKSLER
HYDRAULISCH

HS 150 HY | 170 HY | 170 KHY

HYDRAULISCHER HOLZHÄCKSLER FÜR RADLADER UND FUNKKRAUPEN

- Für Trägerfahrzeuge mit hydraulischem Antrieb (Radlader, Funkraupe, Geräteträger etc.)
- Antrieb über externe Hydraulik des Trägerfahrzeugs
- Stabile Konstruktion mit robustem Anbaurahmen
- Kompakte Bauweise nah am Trägerfahrzeug
- Breiter & stabiler Einzugstrichter für eine komfortable Beschickung von massivem und stark verzweigtem Astmaterial
- AGGRESSIV-Einzugswalze oben und Zuführwalze/ Ketten-Förderband unten = optimaler Materialeinzug
- Großdimensionierte Hydraulikmotoren und beidseitige Lagerung der Walze/ Kette
- Stufenlos einstellbare Einzugsgeschwindigkeit zur Anpassung der Hackschnitzelgröße
- Starke Kraftübertragung auf die Hackscheibe über POWER-BELT-Riemen = zusätzliche Überlastsicherung
- Laufruhige & vibrationsarme HEAVY-DUTY Hackscheibe (670 mm / 32 mm Ø) mit geringem Kraftbedarf
- 4 hochvergütete Hackmesser mit aggressivem Schnittwinkel
- Hohe Hackleistung durch guten Materialsog der versetzt angeordneten Hackmesser
- Saubere, gleichmäßige Hackschnitzel
- 360° drehbarer und einklappbarer Auswurfurm mit variabler Verstellung der Wurfweite und Wurfhöhe (werkzeuglos)
- ABS/ ANTI-STRESS-System: Automatische Einzugssteuerung garantiert durchgehende Beschickung ohne Überlastung des Hydrauliksystems
- Mit neutraler Flanschplatte für Anbau eines Schnellwechsel-Adapters
- Serienmäßig mit 90° versetztem Einzugstrichter für komfortable Seitenbeschickung in schwer zugänglichen Einsatzbereichen

Optionen

- Anbauadapter für Trägerfahrzeug (Funkraupe, Radlader, Geräteträger)
- Hydraulikschläuche mit Schnellkupplern
- Freilaufventil (Nachsaug-einrichtung)
- Mengenteiler mit Überdruckventil

Typ	Erforderliche Hydraulikleistung	Max. Stammdurchmesser	Maße (LxBxH)	Gewicht
HS 150 HY	60-120 L/min @ 200 - 250 bar	150 mm	1500 x 1150 x 1720 mm	500 kg
HS 170 HY	60-120 L/min @ 200 - 250 bar	170 mm	1500 x 1150 x 1720 mm	520 kg
HS 170 KHY	60-120 L/min @ 200 - 250 bar	170 mm	1500 x 1150 x 1720 mm	535 kg

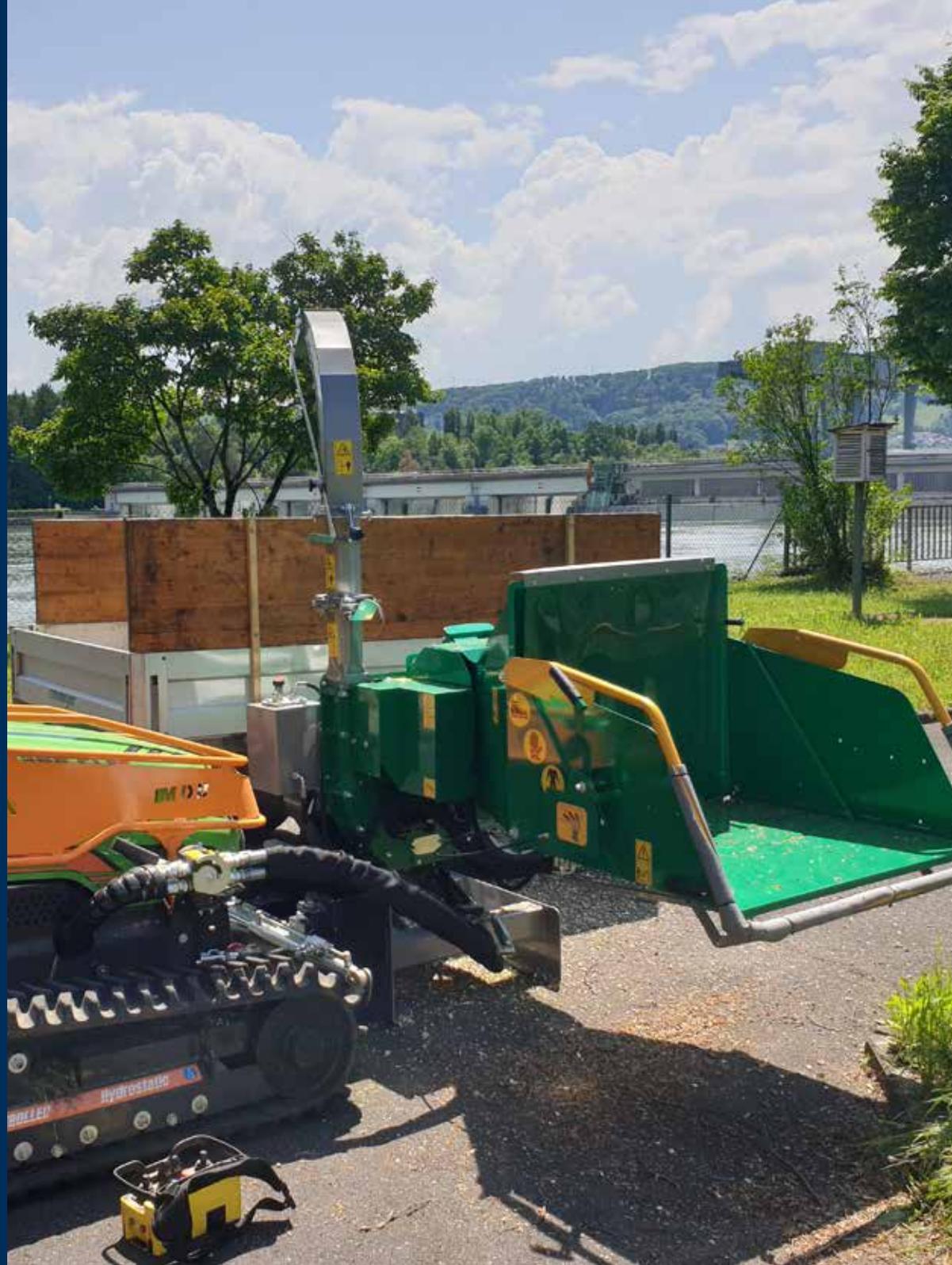
Kettenförderband +
AGGRESSIV-Einzugswalze



Hydrauliksystem



90° versetzter Seiteneinzug



60 - 120 L/min
@ 200 - 250 bar



6 - 12 mm



500 - 535 kg



Bis 170 mm Material

ARBEITSWERKZEUGE

PROFI-WERKZEUGE FÜR IHR ANBAUGERÄT

TMC WERKZEUGE



A01



A03



A04



A18



Fo8



Fog



F19



F20





TIFERMEC WERKZEUGE



CS



MS



MP



MU



MF



DF

GREENTEC WERKZEUGE



Messer RC



Messer RM



Sägeblatt LRS



Messer HL

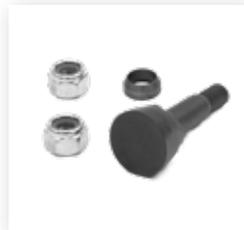


Messer HS



Messer HX

FSI WERKZEUGE



FS10210000
(H20, H20S)



FS10250000
(H40, H40S, H52)



FS10290000
(H65)

www.ersatzteile.vogtgmbh.com

ersatzteile@vogtgmbh.com

Tel.: +49 (0)2972 9762-500

ZUBEHÖR & AUSSTATTUNG

FÜR HYDRAULISCHE ANBAUGERÄTE

ZUBEHÖR HYDRAULISCHE MULCHER



Parallelogramm für optimale Bodenpassung



Schreitfuß (zusätzliche Abstützung + verbesserte Stabilität)



Rotor



Kettenschutzvorhang



Austauschbare Gegenschnitten aus HARDOX Stahl



Hydraulische Frontklappe



Mechanischer Drückebügel



P-CUT Rotor mit Tiefgangbegrenzern



ZUBEHÖR FÄLLGREIFER



SPEED-CUT



Funkbedienung



Fällstütze



Sammelgreifer
Serie S



Sammelgreifer
Serie E & X



Armverlängerung



360° Endlos-Rotator



Guillotine-
Schneidwerk



Hydraulische Anbaugeräte von VOGT können an alle gängigen Bagger und Lader angebaut werden. Gerne montieren wir den passenden Schnellwechsel-Adapter und geeignete Hydraulikschläuche inkl. Schnellkupplern direkt am Gerät und fertigen auf Wunsch auch maßgeschneiderte Lösungen, damit Sie ohne aufwendige Anpassungen direkt mit der Arbeit starten können.

Für eine optimale Höhen- und Boden Anpassung kann bei Bedarf ein Parallelogramm oder Niveau/Pendelausgleich (Rollenhubkonsole) zwischen Trägerfahrzeug und Arbeitsgerät angebaut werden.

ANBAU AN TRÄGERFAHRZEUGE



Schnellwechsel-Anbauadapter für Bagger



Schnellwechsel-Anbauadapter für Lader



Hydraulikschläuche mit Schnellkupplern



Ölmengenteiler mit Überdruckventil

VOGT VORFÜHRUNG & FINANZIERUNG

PERSÖNLICHE BERATUNG

Lassen Sie sich im Rahmen einer Vorführung von unserer Profitechnik überzeugen. Wir zeigen Ihnen unsere Maschinen gerne im praktischen Einsatz, denn dort werden Leistungsstärke und Zuverlässigkeit sichtbar. Unsere Mitarbeiter sind mit Vorführmaschinen in allen Regionen Deutschlands und Österreichs täglich für Sie unterwegs.

Unser fachkundiger Vertrieb berät Sie gerne ausführlich und individuell, um die optimale Maschine für Ihren Anwendungsbereich zu konfigurieren. Wir beraten auch hinsichtlich der Wirtschaftlichkeit, um die bestmögliche Auslastung zu erreichen.

Bei konkretem Interesse an einer Maschine vereinbaren Sie einfach einen Termin für eine Vorführung bei sich vor Ort oder an einem unserer Standorte. Alternativ können Sie die große Maschinenausstellung an unseren Standorten in Felbecke und Untermünkheim besuchen.



FINANZIERUNG

Trotz knapper Budgets und wirtschaftlicher Einschränkungen kann auf eine professionelle Landschaftspflege-Technik nicht verzichtet werden. Damit Sie wettbewerbsfähig bleiben und erfolgreich arbeiten können, bieten wir Ihnen flexible Finanzierungs- und Leasingmöglichkeiten, sowohl für gewerbliche Kunden als auch für die öffentliche Hand (z. B. kommunale Langzeitmiete). Schonen Sie Ihre Liquidität, profitieren Sie von den Vorteilen einer langfristigen Maschinenfinanzierung und finanzieren Sie das Gerät über die jeweilige Nutzungsdauer.

In Zusammenarbeit mit spezialisierten Finanzierungs- und Leasinganbietern erstellen wir Ihnen ein maßgeschneidertes Angebot, gerne auch mit einer zusätzlichen Absicherung durch eine Maschinenbruch-Versicherung. Durch die transparente Kostenaufstellung können Sie die Wirtschaftlichkeit der Maschine über die komplette Laufzeit genauestens kalkulieren. Wählen Sie ganz einfach die gewünschte Finanzierungsform, Laufzeit und Sondervereinbarungen für Ihre Wunschmaschine aus. Alles Weitere übernimmt unser Finanzierungspartner für Sie!



VOGT SERVICE

IMMER AN IHRER SEITE

Bei Fragen oder Problemen lassen wir Sie nicht im Regen stehen:

Unsere Servicetechniker haben immer ein offenes Ohr und setzen alles daran, schnellstmöglich eine Lösung für Ihr Problem zu finden. Dabei arbeiten wir gerne mit Ihnen zusammen, da wir uns als langfristigen Partner verstehen. Um unsere Servicequalität zu unterstreichen, haben wir unsere Personal- und Gebäudekapazitäten im Servicebereich in den letzten Jahren deutlich erhöht.

Falls einmal schnelle Hilfe vor Ort benötigt wird, sind wir mit unseren VOGT Servicewagen täglich unterwegs, gemäß unserem Grundsatz: Wir sind da, wo unsere Kunden sind!

ERSATZTEILSERVICE

Einsatzsicherheit hat in der professionellen Landschafts- und Forstpflge höchste Priorität. Deshalb setzen wir alles daran, Sie schnell und zuverlässig mit hochwertigen Ersatzteilen zu versorgen.

In unserem neuen, vergrößerten VOGT Zentrallager über drei Ebenen und mit automatisiertem Hochregallager, haben wir stets alle gewöhnlichen Teile auf Lager und können deutschlandweit innerhalb von 24h liefern. Falls es noch dringender ist, sind wir mit mehreren Express-Versanddiensten direkt verbunden und können die gewünschten Teile über Nacht anliefern.





LOGISTIK

Mit über 8.000 m² Maschinenlager- und Ausstellungsflächen an unseren Standorten und unserem eigenen Lieferservice garantieren wir, im Verbund mit unseren mehr als 100 ausgewählten Vertriebspartnern, dass die angebotene Technik überall und schnell verfügbar ist. Alle Geräte werden von eigenen Mitarbeitern der VOGT GmbH ausgeliefert und auf Wunsch bei Ihnen vor Ort eingesetzt. Durch diese Kunden-nähe schaffen wir größtmögliches Vertrauen und stehen auch bei Rückfragen jederzeit gern zur Verfügung.



VOGT VERTRIEB



Wolfgang Vogt

Geschäftsführung
Vertriebsleitung
Tel.: 02972 9762-0
w.vogt@vogtgmbh.com



Andre Vogt

Geschäftsführung
Vertriebsleitung
Tel.: 02972 9762-0
a.vogt@vogtgmbh.com



Lars Aderhold

Vertrieb
Innen- & Außendienst
Tel.: 02972 9762-203
laderhold@vogtgmbh.com



Andreas Schütte

Vertrieb Nord-West
Außendienst
Tel.: 02972 9762-204
a.schuette@vogtgmbh.com



Josef Knoche

Vertrieb
Innendienst
Tel.: 02972 9762-205
j.knoche@vogtgmbh.com



Simon Schulte

Vertrieb
Innendienst
Tel.: 02972 9762-206
s.schulte@vogtgmbh.com



Peter Schauerte

Geschäftsführung
Leitung Disposition/ Einkauf
Tel.: 02972 9762-302
p.schauerte@vogtgmbh.com



Tim Hütten

Disposition/ Einkauf
Tel.: 02972 9762-303
t.huetten@vogtgmbh.com

IHRE PERSÖNLICHEN ANSPRECHPARTNER



Axel Thomä

Vertrieb Nord-Ost
Außendienst
Tel.: 0151 22387145
a.thomae@vogtgmbh.com



Chris Herbst

Vertrieb Ost
Außendienst
Tel.: 0160 95704288
c.herbst@vogtgmbh.com



Markus Schwab

Vertrieb Süd-Ost
Außendienst
Tel.: 0170 6557692
m.schwab@vogtgmbh.com



Paul Rebmann

Vertrieb Süd
Außendienst
Tel.: 0175 2270440
p.rebmann@vogtgmbh.com



Klaus Rau

Vertrieb Süd
Innen- & Außendienst
Tel.: 07944 942600-5
Mobil: 0171 4053664
k.rau@vogtgmbh.com



Valentin Stock

Vertrieb Süd
Innen- & Außendienst
Tel.: 07944 942600-7
Mobil: 0160 94784266
v.stock@vogtgmbh.com



Tobias Bruckner

Vertrieb Süd
Innendienst
Tel.: 07944 942600-6
t.bruckner@vogtgmbh.com

VOGT STANDORTE

VOGT SCHMALLENBERG

VOGT GmbH & Co. KG
Alte Straße 3
57392 Schmallenberg

verkauf@vogtgmbh.com
Zentrale: +49 (0)2972 9762-0
Ersatzteillager: +49 (0)2972 9762-500
Service: +49 (0)2972 9762-600
Fax: +49 (0)2972 9762-20

Öffnungszeiten Ausstellung:

Mo. - So.: 8.00 bis 19.00 Uhr geöffnet

VOGT UNTERMÜNKHEIM

VOGT GmbH & Co. KG
Am Richtbach 1/ 2
74547 Untermünkheim

verkauf@vogtgmbh.com
Tel.: +49 (0)7944 942600-0
Fax: +49 (0)7944 942600-20

Öffnungszeiten Ausstellung:

Mo. - Fr.: 08.00 bis 17.00 Uhr geöffnet





Hauptsitz

Stützpunkt West/Nord-West
57392 Schmallenberg
Nordrhein-Westfalen

Niederlassung Süd

Stützpunkt Süd-West
74547 Untermünkheim
Baden-Württemberg

Stützpunkt Nord-Ost

18276 Gülzow
Mecklenburg-Vorpommern

Stützpunkt Ost

07646 Mörsdorf
Thüringen

Stützpunkt Süd-Ost

84130 Dingolfing
Bayern

Stützpunkt Österreich

AT- 8753 Fohnsdorf
Steiermark



VOGT GmbH & Co. KG

HAUPTSITZ

Alte Straße 3
57392 Schmallenberg
Tel. 02972 97620
verkauf@vogtgmbh.com

STANDORT SÜD

Am Richtbach 1/2
74547 Untermünkheim
Tel. 07944 9426000
verkauf@vogtgmbh.com

www.vogtgmbh.com

