

FSI H20

HYDRAULISCHE STUBBENFRÄSE FÜR 2-3 TONNEN BAGGER

- Kolbenmotor mit Freilauf (Nachsaugereinrichtung) und Überdruckventil für gefahrloses Fräsen an der Belastungsgrenze
- Hydraulikmotor optimal auf Fräsaggregat abgestimmt
- Neutrale Flanschplatte für Anbau eines beliebigen Schnellwechsel-Adapters (auf Anfrage mit gewünschter Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger)
- Ausrichtung der Anbauplatte kann für eine bessere Übersicht um 180° gedreht werden
- Großer Arbeitsradius durch weite Auslage des Baggerarms
- Effiziente Fräsarbeit bei größeren Baumstämpfen ohne umständliches Rangieren
- Sehr große Fräshöhe + Frästiefe für hochstehende Baumstümpfe oder tiefe Wurzelausläufer
- POWER-CUT Frässcheibe aus HARDOX-Stahl mit außergewöhnlicher Schnitttiefe, da jeder Zahn eine separate Spur fräst
- TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar) mit verschleißfester Wolframcarbid-Beschichtung garantieren hohe Standzeiten
- Geringer Wartungsaufwand: Einfaches und schnelles Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne
- Spritzschutz minimiert Wurfkörpergefahr
- Serienmäßig mit Hydraulikschläuchen (1500 mm Länge) und Standard-Hydraulikkupplungen BG3
- Hydraulikanschlüsse: 1x Druckanschluss, 1x druckfreier Rücklauf

Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger

Typ	Motor	Hydraulik-anforderung	Bagger	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Maße (LxBxH)	Gewicht
H20	Kolbenmotor	30-50 l/min @ 200-250 bar	2 - 3 Tonnen	390 mm	12 (21 mm Ø)	630 x 500 x 475 mm	70 kg