

FSI H65

HYDRAULISCHE STUBBENFRÄSE FÜR 12-20 TONNEN BAGGER

- HEAVY-DUTY Kolbenmotor (BOSCH REXROTH) mit Freilauf (Nachsaugereinrichtung) und Überdruckventil für gefahrloses Fräsen an der Belastungsgrenze
- Großdimensionierter Hydraulikmotor optimal auf Fräsaggregat abgestimmt
- Neutrale Flanschplatte für Anbau eines beliebigen Schnellwechsel-Adapters (auf Anfrage mit gewünschter Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger)
- Ausrichtung der Anbauplatte kann für eine bessere Übersicht um 180° gedreht werden
- Großer Arbeitsradius durch weite Auslage des Baggerarms
- Effiziente Fräsarbeit bei größeren Baumstämpfen ohne umständliches Rangieren
- Sehr große Fräshöhe + Frästiefe für hochstehende Baumstümpfe oder tiefe Wurzelausläufer
- Großdimensionierte POWER-CUT Frässcheibe aus HARDOX-Stahl mit außergewöhnlicher Schnitttiefe durch versetzte Fräszahn-Anordnung
- FSI H65 mit extra stoßgedämpfter Pendelaufhängung für besondere Belastungen
- TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar) mit verschleißfester Wolframcarbid-Beschichtung garantieren hohe Standzeiten
- Geringer Wartungsaufwand: Einfaches und schnelles Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne
- Spritzschutz minimiert Wurfkörpergefahr
- Hydraulikschläuche mit passenden Schnellkupplern optional erhältlich
- Hydraulikanschlüsse: 1x Druckanschluss, 1x druckfreier Rücklauf, 1x druckfreie Leckölleitung zum Tank

Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler

Typ	Motor	Hydraulik-anforderung	Bagger	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Maße (LxBxH)	Gewicht
H65	Kolbenmotor	100-200 L/min @ 300-350 bar	12 - 20 Tonnen	740 mm	28 (29 mm Ø)	1000 x 720 x 905 mm	500-520 kg