

# MDB LV250

## KOMPAKTE FUNKRAUPE ZUR PFLEGE VERENGTER BEREICHE

NEU

- Leistungsstarker, luftgekühlter 26 PS (19 kW) Benzinmotor (2 Zylinder)
- Geringer Kraftstoffverbrauch dank modernster Motorentchnik
- Sehr gute Hangstabilität bis 60° Neigung dank niedrigem Schwerpunkt (450 mm)
- Kompakte und wendige Bauweise + geringes Gewicht, ideal für verengte Einsatzbereiche dank schmaler Außenbreite von 800 mm und geringer Bauhöhe von 750 mm (Trassenpflege, Solarparks etc.)
- Bodenschonendes Arbeiten dank geringem Bodendruck
- Keine Kippgefahr dank LOW-CENTER-Fahrwerk mit hydraulischer Spurbreitenverstellung (800 - 1.040 mm) über verschleißfeste HARDOX-Rundprofilrohre und innenliegende, geschützte Zylinder
- 300 mm hydraulische Seitenverstellung für alle angebauten Arbeitsgeräte
- Hydraulische Aushebung des Arbeitsgerätes
- Einzigartige MDB-Motorschmierung für störungsfreien Betrieb bis 75° Neigung (unabhängig von der Fahrtrichtung)
- Massiver Grundrahmen mit Unterbodenschutz
- Doppelte Kettenführung über 10 Laufrollen + zentrale Führungskufe über gesamte Kettenaufstandsfläche
- Zwei parallel angeordnete Leiträder für störungsfreie Kettenumlenkung
- Hydr. Fahrtriebsmotor hinten = geschützt gegen Wurfkörperflug vom Arbeitsgerät und optimale Zugaufteilung der Fahrwerkskette
- 800 mm Schlegelmulchkopf aus hochfestem Stahl für eine saubere Zerkleinerung von Hochgras und leichtem Gestrüpp bis max. 30 mm Ø
- Hochleistungs-Hydraulikanlage mit Ölkühler und Wendelüfter
- QUICK-RELEASE Schnellwechsellanbau: mech. + hydr. Schnellkuppler (Multikuppler) für einfachen & schnellen Wechsel der Anbaugeräte
- Störungsfreie Hochfrequenz-Funkanlage (2,4 Gigahertz) mit voll-proportionaler Einhand-Bedienung (4-Wege-Joystick)
- ON-Board-Akkuladegerät für Funkbedienung
- Gute Zugänglichkeit für Wartung und Pflege

### Optionen

- Hochprofil-Ketten
- Metallprofil-Ketten
- BIO-Hydrauliköl (PANOLIN HLP46)
- Lenksystem SIS REMOTE
- Dreipunkt-Anbauadapter
- Zapfwellenmotor

| Motorleistung | Drehmoment | Hydraulik Leistung | Hangneigung | Seitenverschiebung Anbaugerät | Fahrwerksverstellung    | Maße (L x B x H)     | Gewicht |
|---------------|------------|--------------------|-------------|-------------------------------|-------------------------|----------------------|---------|
| 26 PS (19 kW) | 55 Nm      | 30 l/min @ 200 bar | 60°         | 300 mm                        | 240 mm (800 - 1.040 mm) | 1.730 x 800 x 750 mm | 640 kg  |