

MDB LV400 PRO X

ZUVERLÄSSIGE FUNKKRAUPE FÜR DIE VIELSEITIGE LANDSCHAFTSPFLEGE

- Durchzugsstarker, wassergekühlter HIGH-EFFICIENT YANMAR-Dieselmotor (3 Zylinder)
- Neueste STAGE V-Motorentchnik mit geringem Schadstoffausstoß dank DPF-System
- Sehr gute Hangstabilität bis 60° Neigung dank niedrigem Schwerpunkt (470 mm)
- Bodenschonendes Arbeiten dank geringem Bodendruck
- Keine Kippgefahr dank LOW-CENTER-Fahrwerk mit hydraulischer Spurbreitenverstellung (1180 – 1580 mm) über verschleißfeste HARDOX-Rundprofilrohre und innenliegende, geschützte Zylinder
- 400 mm hydr. + 400 mm mech. Seitenverstellung für alle angebauten Arbeitsgeräte
- Hydraulische Aushebung des Arbeitsgerätes
- Einzigartige MDB-Motorschmierung für störungsfreien Betrieb bis 75° Neigung (unabhängig von der Fahrtrichtung)
- Wasserkühlung mit CLEAN-FIX Wendelüfter (automatische Gebläsereinigung)
- Robustes Fahrwerk aus HARDOX-Stahl mit Unterbodenschutz und Verstärkungsstreben
- Doppelte Kettenführung über 10 Laufrollen + zentrale Führungskufe über gesamte Kettenaufstandsfläche
- Zwei parallel angeordnete Leiträder für störungsfreie Kettenumlenkung
- Große Kettenaufstandsflächen für absolute Hangstabilität und Geländegängigkeit
- Hydr. Fahrtriebsmotor hinten = geschützt gegen Wurfkörperflug vom Arbeitsgerät und optimale Zugaufteilung der Fahrwerkskette
- HIGH-POWER Hydrauliksystem über unabhängige Axial-Kolbenpumpen inkl. Ölkühler
- Serienmäßig 3 doppelwirkende Hydrauliksteuerkreise, voll-proportional steuerbar (für Zusatzfunktionen)
- QUICK-RELEASE Schnellwechsellanbau: mech. + hydr. Schnellkuppler (Multikuppler) für einfachen und schnellen Wechsel der Anbaugeräte
- Störungsfreie Hochfrequenz-Funkanlage (2,4 Gigahertz) mit voll-proportionaler Einhand-Bedienung (4-Wege-Joystick)
- ON-Board-Akkuladegerät für Funkbedienung
- Gute Zugänglichkeit für Wartung und Pflege

Optionen

- Hochprofil-Ketten
- Metallprofil-Ketten
- BIO-Hydrauliköl (PANOLIN HLP46)
- AUTO-FLOAT Hubwerksentlastung
- Lenksystem SIS REMOTE
- Dreipunkt-Anbauadapter
- Zapfwellenmotor

Motorleistung	Drehmoment	Hydraulik Leistung	Hangneigung	Seitenverschiebung Anbaugerät	Fahrwerksverstellung	Maße (L x B x H)	Gewicht
38 PS (28 kW)	110 Nm	60 l/min @ 250 bar	60°	800 mm	400 mm (1.180-1.580 mm)	1.860 x 1.180-1.580 x 1.160 mm	990 kg