

SERIE TDR

SCHWERER SEITENMULCHER MIT INNENLIEGENDEM GETRIEBE

- Leistungsstarker Seitenmulcher für Böschungen, Gräben, Randstreifen und Heckenschnitt bis 120 mm Materialstärke
- Innenliegendes Getriebe = geschützt verbaut für senkrechte Mulcharbeiten
- Verstärktes Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL S700 mit doppelter Festigkeit und großer Elastizität erhöht die Haltbarkeit
- Massive Anbaukonstruktion für maximale Robustheit auch bei weiter Auslage
- Variabel einsetzbar = Mulcharbeiten seitlich neben als auch hinter dem Traktor
- Hydraulische Neigungsverstellung von -45° im Graben bis zu +90° an Böschungen und Hecken
- Stabile Parallel-Schwenkarme mit Doppel-Kugellagerung
- Serienmäßige dreidimensionale Anfahrssicherung
- FLOAT-System = integrierte Stoßdämpfung der Oberlenkeranhängung reduziert Belastung im Transport und verbessert Bodenanpassung im Mulcheinsatz
- HEAVY-DUTY Schlegelrotor mit hoher Schlagkraft durch großen Wirkdurchmesser (485 mm)
- Spiralförmige Anordnung der Arbeitswerkzeuge bewirkt optimale Sogwirkung und sauberes Schnittbild
- Laufruhig und leichtzügig dank gleichmäßiger Rotorbelastung
- Patentierte BOLTOP-Schlegelaufhängung mit einzigartiger Bruch- & Verdrehsicherung zwischen Bolzen (27 mm Ø) und Halter = stärkstes Befestigungssystem auf dem Markt!
- Speziell gehärtete, 2,3 kg schwere Hammerschlegel für lange Standzeiten
- 2 verschraubte Gegenschnitten (in einzelnen Segmenten austauschbar) + eine feste Gegenschneide zur optimalen Nachzerkleinerung mit erhöhter Aggressivität
- Große, höhenverstellbare Laufwalze (bodenschonend abgerundet) garantiert Laufruhe und optimale Bodenanpassung
- Innenliegende, großdimensionierte Doppel-Pendelrollenlager für Rotor und Laufwalze in robustem Lagergehäuse geschützt verbaut
- HEAVY-DUTY Getriebe 540 U/min mit integriertem Freilauf und 1 3/4 Eingangsprofil
- Starker POWER DRIVE-Antriebsstrang über 6 belastungsfähige XPB-Keilriemen auf großen Riemenscheiben = optimale Kraftübertragung
- SIDESTEP-System = seitlicher, massiver Anfahrsschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Seitliche Gleitkufen
- Kettenschutzvorhang vorne
- Inklusive robuster Gelenkwelle mit 1 3/8" Z6 Gabel (schlepperseitig)

FLEXI
STEEL

HARDOX

BOLTOP

ESB

SIDESTEP

FLOAT

6 Riemen

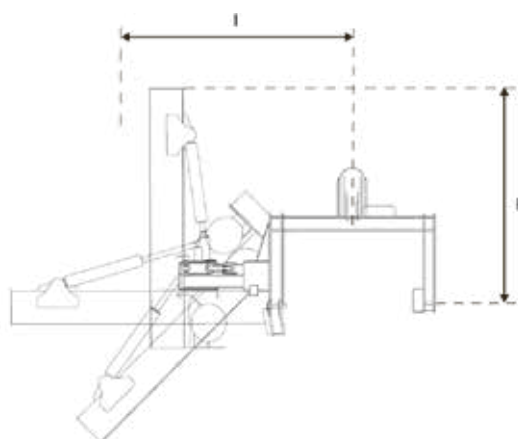
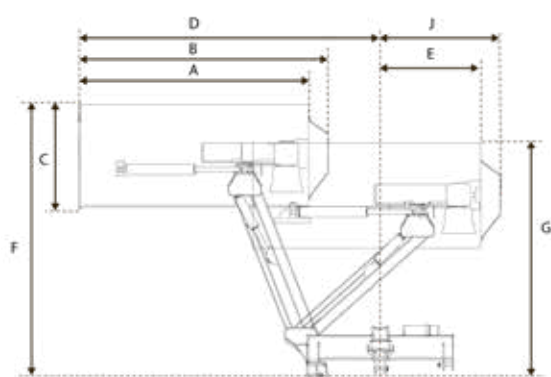
120 mm Ø



TECHNISCHE DATEN

Typ			TDR-160	TDR-180	TDR-200	TDR-220	TDR-250
Arbeitsbreite			1.600 mm	1.800 mm	2.000 mm	2.200 mm	2.500 mm
Gesamtbreite			1.850 mm	2.050 mm	2.250 mm	2.450 mm	2.750 mm
Kraftbedarf			80 - 200 PS	100 - 200 PS	110 - 200 PS	130 - 200 PS	150 - 200 PS
Rotorwirkdurchmesser			485 mm				
Getriebedrehzahl			540 U/min				
Anzahl Werkzeuge	A18/ A 04		16	18	20	22	26
Traktoranbau			KAT II (mit Sonderbreite)				
Gewicht			1.120 kg	1.215 kg	1.260 kg	1.310 kg	1.390 kg
Transportbreite			1.550 mm				
Hydraulischer Hub			746,5 - 2.383,5 mm	746,5 - 2.583,5 mm	746,5 - 2.783,5 mm	892,5 - 2.983,5 mm	892,5 - 3.283,5 mm

Grundgerät mit Festanbau		HM3X16	HM3X18	HM3X20	HM3X22	HM3X25
Sonderausstattung						
233	Abstreiferschiene					
048	Weitwinkelgelenkwelle (beidseitig)					
	Vorfracht (TMC Werk » VOGT)					
	Fracht zum gewünschten Lieferort in DE/ AUT					



Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	0°
TDR-160	1.630	1.850	980	2.280	900	2.450	2.100	1.310	1.900	1.120	90° - 45°
TDR-180	1.830	2.050	980	2.480	900	2.450	2.100	1.510	1.900	1.120	90° - 45°
TDR-200	2.030	2.250	980	2.680	900	2.450	2.100	1.710	1.900	1.120	90° - 45°
TDR-220	2.230	2.450	980	2.880	900	2.450	2.100	1.910	1.900	1.120	90° - 45°
TDR-250	2.530	2.750	980	3.180	900	2.450	2.100	2.210	1.900	1.120	90° - 45°