

SERIE TMH

FÜR STARKES GESTRÜPP & GEÄST MIT HYDR. KLAPPBAREM AUSWURF

- Leistungsstarker Heckmulcher in schwerer Ausführung für Mulchmaterial bis 150 mm Ø
- Verstärktes Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL S700 mit doppelter Festigkeit und großer Elastizität erhöht die Haltbarkeit
- Massiver Dreipunktbock mit Verstärkungsstreben
- Optional mit hydraulischer Seitenverschiebung
- Hydraulische Heckklappe mit 2 großen Zylindern und integrierter, höhenverstellbarer Stützwalze
- Heckklappe wird für besonders sperriges Material geöffnet, zum Schutz vor unkontrolliertem Materialwurf geschlossen
- HEAVY-DUTY Schlegelrotor mit hoher Schlagkraft durch großen Wirkdurchmesser (485 mm)
- Spiralförmige Anordnung der Arbeitswerkzeuge bewirkt optimale Sogwirkung und sauberes Schnittbild
- Laufruhig und leichtzügig dank gleichmäßiger Rotorbelastung
- Patentierte BOLTOP-Schlegelaufhängung mit einzigartiger Bruch- & Verdrehungssicherung zwischen Bolzen (27 mm Ø) und Halter = stärkstes Befestigungssystem auf dem Markt!
- Speziell gehärtete, 2,3 kg schwere Hammerschlegel für lange Standzeiten
- 2 verschraubte Gegenschneiden (in einzelnen Segmenten austauschbar) zur optimalen Nachzerkleinerung mit erhöhter Aggressivität
- Große, höhenverstellbare Laufwalze (bodenschonend abgerundet) garantiert Laufruhe und optimale Boden Anpassung
- Innenliegende, großdimensionierte Doppel-Pendelrollenlager für Rotor und Laufwalze in robustem Lagergehäuse geschützt verbaut
- HEAVY-DUTY Getriebe 540 U/min oder 1000 U/min mit integriertem Freilauf und 1 3/4 Eingangsprofil
- DUAL SPEED ermöglicht verschiedene Getriebe-Eingangsdrehzahlen (540 oder 1000 U/min) bei gleichbleibender Rotordrehzahl durch einfache Drehung der Riemenscheiben
- Starker POWER DRIVE-Antriebsstrang über 6 belastungsfähige XPB-Keilriemen auf großen Riemenscheiben = optimale Kraftübertragung
- Zusätzliche, außenliegende Lagerung der Antriebswelle direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer
- SIDESTEP-System = seitlicher, massiver Anfahrtschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Höhenverstellbare Gleitkufen
- Kettenschutzvorhang vorne
- Inklusive robuster Gelenkwelle mit 1 3/8" Z6 Gabel (schlepperseitig)



FLEXI
STEEL



BOLTOP



ESB



SIDESTEP



DS



6 Riemen



150 mm Ø

TECHNISCHE DATEN

Typ		TMH-160	TMH-180	TMH-200	TMH-220	TMH-250
Arbeitsbreite		1.600 mm	1.800 mm	2.000 mm	2.200 mm	2.500 mm
Gesamtbreite		1.900 mm	2.100 mm	2.300 mm	2.500 mm	2.800 mm
Kraftbedarf		90 - 150 PS	100 - 150 PS	115 - 150 PS	120 - 150 PS	135 - 150 PS
Rotorwirkdurchmesser		485 mm				
Getriebedrehzahl		540 U/min (optional 1.000 U/min)				
Anzahl Werkzeuge	A18/ A 04 	16	18	20	22	26
Traktorankbau		KAT II				
Gewicht		900 kg	960 kg	1.055 kg	1.155 kg	1.280 kg
Gewicht mit Seitenverschiebung		1.040 kg	1.100 kg	1.170 kg	1.320 kg	1.410 kg
Hydr. Seitenverschiebung		300 mm	300 mm	500 mm	600 mm	600 mm
Reichweite mechanisch		800 - 800 mm	900 - 900 mm	1.000 - 1.000 mm	1.100 - 1.100 mm	1.100 - 1.100 mm
Hydraulischer Hub		832,5 - 1.057,5 mm	1.032,5 - 1.257,5 mm	1.032,5 - 1.457,5 mm	1.157,5 - 1.633 mm	1.527,5 - 1.942,5 mm
Grundgerät mit Festanbau		HM9Z16	HM9Z18	HM9Z20	HM9Z22	HM9Z25
Grundgerät mit Seitenverschiebung		HM0Z16	HM0Z18	HM9Z20	HM0Z22	HM0Z25
Sonderausstattung						
135	Riemenscheibenkonfiguration für Getriebedrehzahl 1.000 U/min					
P03	Geschraubte Verschleißeinlage aus HARDOX					
	Vorfracht (TMC Werk » VOGT)					
	Fracht zum gewünschten Lieferort in DE/ AUT					