

SERIE TDE

SCHWERER SEITENMULCHER MIT AUSSENLIEGENDEM GETRIEBE

- Leistungsstarker Seitenmulcher für Böschungen, Gräben, Randstreifen und Heckenschnitt bis 120 mm Materialstärke
- Außenliegendes Getriebe = weite Auslage durch größere Seitenverschiebung
- Verstärktes Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL S700 mit doppelter Festigkeit und großer Elastizität erhöht die Haltbarkeit
- Massive Anbaukonstruktion für maximale Robustheit auch bei weiter Auslage
- Variabel einsetzbar = Mulcharbeiten seitlich neben als auch hinter dem Traktor
- Hydraulische Neigungsverstellung von -45° im Graben bis zu +90° an Böschungen und Hecken
- Stabile Parallel-Schwenkkarre mit Doppel-Kugellagerung
- Serienmäßige dreidimensionale Anfahrsicherung
- FLOAT-System = integrierte Stoßdämpfung der Oberlenkeranhängung reduziert Belastung im Transport und verbessert Bodenanpassung im Mulcheinsatz
- HEAVY-DUTY Schlegelrotor mit hoher Schlagkraft durch großen Wirkdurchmesser (485 mm)
- Spiralförmige Anordnung der Arbeitswerkzeuge bewirkt optimale Sogwirkung und sauberes Schnittbild
- Laufruhig und leichtzügig dank gleichmäßiger Rotorbelastung

- Patentierte BOLTOP-Schlegelaufhängung mit einzigartiger Bruch- & Verdreh sicherung zwischen Bolzen (27 mm Ø) und Halter = stärkstes Befestigungssystem auf dem Markt!
- Speziell gehärtete, 2,3 kg schwere Hammerschlegel für lange Standzeiten
- 2 verschraubte Gegenschneiden (in einzelnen Segmenten austauschbar) + eine feste Gegenschneide zur optimalen Nachzerkleinerung mit erhöhter Aggressivität
- Große, höhenverstellbare Laufwalze (bodenschonend abgerundet) garantiert Laufruhe und optimale Bodenanpassung
- Innenliegende, großdimensionierte Doppel-Pendelrollenlager für Rotor und Laufwalze in robustem Lagergehäuse geschützt verbaut
- HEAVY-DUTY Getriebe 540 U/min mit integriertem Freilauf und 1 3/4 Eingangsprofil
- Starker POWER DRIVE-Antriebsstrang über 6 belastungsfähige XPB-Keilriemen auf großen Riemscheiben = optimale Kraftübertragung
- SIDESTEP-System = seitlicher, massiver Anfahrschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Seitliche Gleitkufen
- Kettenenschutzhülle vorne
- Inklusive robuster Gelenkwelle mit 1 3/8" Z6 Gabel (schlepperseitig)



FLEXI
STEEL

HARDOX®

BOLTOP

ESB

SIDESTEP

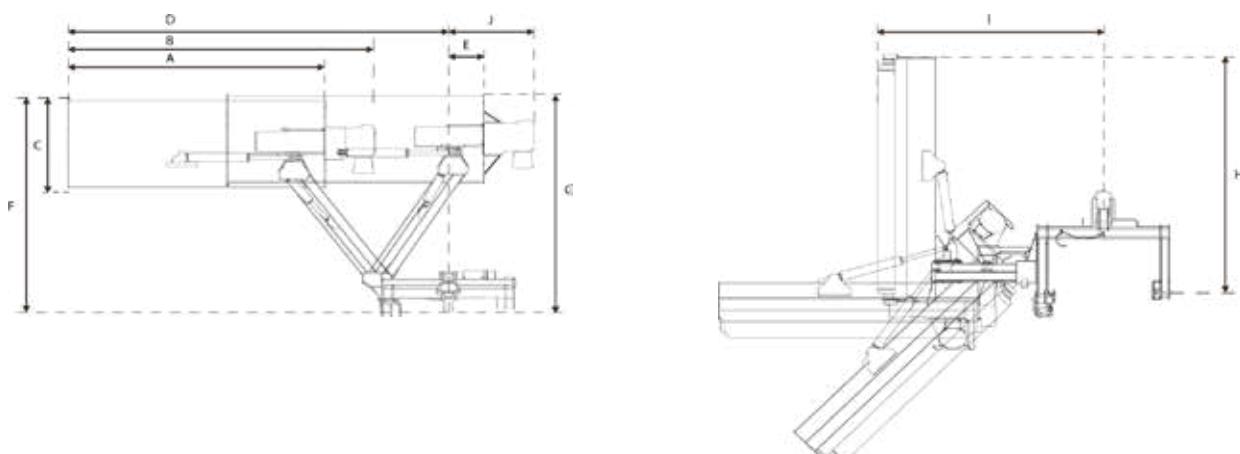
FLOAT

6 Riemer

120 mm Ø

TECHNISCHE DATEN

| Typ | | TDE-200 | TDE-220 | TDE-250 |
|---------------------------------|---|--------------------|---------------------------|--------------------|
| Arbeitsbreite | | 2.000 mm | 2.200 mm | 2.500 mm |
| Gesamtbreite | | 2.580 mm | 2.780 mm | 3.080 mm |
| Kraftbedarf | | 110 - 220 PS | 130 - 220 PS | 140 - 220 PS |
| Rotorwirkdurchmesser | | | 485 mm | |
| Getriebedrehzahl | | | 540 U/min | |
| Anzahl Werkzeuge | A18/ A04 | 20 | 22 | 26 |
| Traktoranbau | | | KAT II (mit Sonderbreite) | |
| Gewicht | | 1.310 kg | 1.360 kg | 1.410 kg |
| Transportbreite | | | 1.550 mm | |
| Hydraulischer Hub |  | 409,5 - 3.160,5 mm | 409,5 - 3.360,5 mm | 409,5 - 3.660,5 mm |
| Grundgerät mit Festanbau | | HM7Z20 | HM7Z22 | HM7Z25 |
| Sonderausstattung | | | | |
| 233 | Abstreiferschiene | | | |
| 048 | Weitwinkelgelenkwelle (beidseitig) | | | |
| 024 | Gummischutz an der Rückseite | | | |
| | Vorfracht (TMC Werk » VOGT) | | | |
| | Fracht zum gewünschten Lieferort in DE/ AUT | | | |



| Typ | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | O° |
|---------|-------|-------|-----|-------|-----|-------|-------|-------|-------|-----|-----------|
| TDE-200 | 2.030 | 2.550 | 980 | 3.270 | 350 | 2.300 | 2.350 | 1.960 | 2.220 | 860 | 90° - 45° |
| TDE-220 | 2.230 | 2.750 | 980 | 3.470 | 350 | 2.300 | 2.350 | 2.160 | 2.220 | 860 | 90° - 45° |
| TDE-250 | 2.530 | 3.050 | 980 | 3.770 | 350 | 2.300 | 2.350 | 2.460 | 2.220 | 860 | 90° - 45° |