

# SERIE TDE

## SCHWERER SEITENMULCHER MIT AUSSENLIEGENDEM GETRIEBE

- Leistungsstarker Seitenmulcher für Böschungen, Gräben, Randstreifen und Heckenschnitt bis 120 mm Materialstärke
- Außenliegendes Getriebe = weite Auslage durch größere Seitenverschiebung
- Verstärktes Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL S700 mit doppelter Festigkeit und großer Elastizität erhöht die Haltbarkeit
- Massive Anbaukonstruktion für maximale Robustheit auch bei weiter Auslage
- Variabel einsetzbar = Mulcharbeiten seitlich neben als auch hinter dem Traktor
- Hydraulische Neigungsverstellung von -45° im Graben bis zu +90° an Böschungen und Hecken
- Stabile Parallel-Schwenkarme mit Doppel-Kugellagerung
- Serienmäßige dreidimensionale Anfahrssicherung
- FLOAT-System = integrierte Stoßdämpfung der Oberlenkeranhangung reduziert Belastung im Transport und verbessert Bodenanpassung im Mulcheinsatz
- HEAVY-DUTY Schlegelrotor mit hoher Schlagkraft durch großen Wirkdurchmesser (485 mm)
- Spiralförmige Anordnung der Arbeitswerkzeuge bewirkt optimale Sogwirkung und sauberes Schnittbild
- Laufruhig und leichtzügig dank gleichmäßiger Rotorbelastung
- Patentierte BOLTOP-Schlegelaufhängung mit einzigartiger Bruch- & Verdrehssicherung zwischen Bolzen (27 mm Ø) und Halter = stärkstes Befestigungssystem auf dem Markt!
- Speziell gehärtete, 2,3 kg schwere Hammerschlegel für lange Standzeiten
- 2 verschraubte Gegenschnitten (in einzelnen Segmenten austauschbar) + eine feste Gegenschneide zur optimalen Nachzerkleinerung mit erhöhter Aggressivität
- Große, höhenverstellbare Laufwalze (bodenschonend abgerundet) garantiert Laufruhe und optimale Bodenanpassung
- Innenliegende, großdimensionierte Doppel-Pendelrollenlager für Rotor und Laufwalze in robustem Lagergehäuse geschützt verbaut
- HEAVY-DUTY Getriebe 540 U/min mit integriertem Freilauf und 1 3/4 Eingangsprofil
- Starker POWER DRIVE-Antriebsstrang über 6 belastungsfähige XPB-Keilriemen auf großen Riemenscheiben = optimale Kraftübertragung
- SIDESTEP-System = seitlicher, massiver Anfahrsschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Seitliche Gleitkufen
- Kettenschutzvorhang vorne
- Inklusive robuster Gelenkwelle mit 1 3/8" Z6 Gabel (schlepperseitig)



FLEXI  
STEEL

HARDOX

BOLTOP

ESB

SIDESTEP

FLOAT

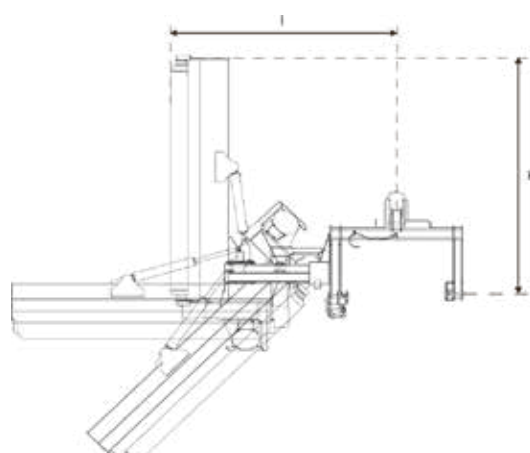
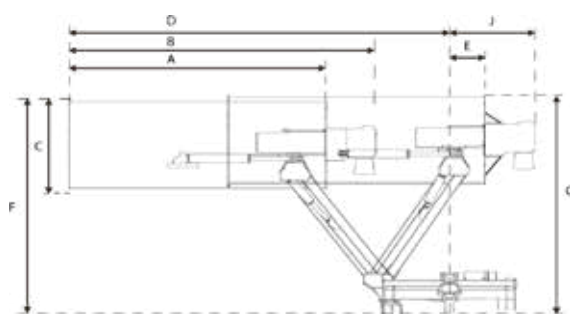
6 Riemen

120 mm Ø

# TECHNISCHE DATEN

Typ			TDE-200	TDE-220	TDE-250
Arbeitsbreite			2.000 mm	2.200 mm	2.500 mm
Gesamtbreite			2.580 mm	2.780 mm	3.080 mm
Kraftbedarf			110 - 220 PS	130 - 220 PS	140 - 220 PS
Rotorwirkdurchmesser			485 mm		
Getriebedrehzahl			540 U/min		
Anzahl Werkzeuge	A18/ A04		20	22	26
Traktorankbau			KAT II (mit Sonderbreite)		
Gewicht			1.310 kg	1.360 kg	1.410 kg
Transportbreite			1.550 mm		
Hydraulischer Hub			409,5 - 3.160,5 mm	409,5 - 3.360,5 mm	409,5 - 3.660,5 mm

Grundgerät mit Festanbau		HM7Z20	HM7Z22	HM7Z25
Sonderausstattung				
233	Abstreiferschiene			
048	Weitwinkelgelenkwelle (beidseitig)			
024	Gummischutz an der Rückseite			
	Vorfracht (TMC Werk » VOGT)			
	Fracht zum gewünschten Lieferort in DE/ AUT			



Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	0°
TDE-200	2.030	2.550	980	3.270	350	2.300	2.350	1.960	2.220	860	90° - 45°
TDE-220	2.230	2.750	980	3.470	350	2.300	2.350	2.160	2.220	860	90° - 45°
TDE-250	2.530	3.050	980	3.770	350	2.300	2.350	2.460	2.220	860	90° - 45°