

SERIE TDN

PROFI-SEITENMULCHER MIT VERSTELLBAREM ZWISCHENANTRIEB

- Leistungsstarker Seitenmulcher für Böschungen, Gräben, Randstreifen und Heckenschnitt bis 120 mm Materialstärke
- Verstellbares Zwischengetriebe zur Anpassung an Traktor-Aufnahme und Einsatzgegebenheiten
- Integrierte Weitwinkel-Gelenkwelle zwischen Anbau-rahmen und Getriebe ermöglicht weiten Schwenk- bereich und vereinfacht Anbau
- Verstärktes Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL S700 mit doppelter Festigkeit und großer Elastizität erhöht die Haltbarkeit
- Massive Anbaukonstruktion für maximale Robustheit auch bei weiter Auslage
- Variabel einsetzbar = Mulcharbeiten seitlich neben als auch hinter dem Traktor
- Hydraulische Neigungsverstellung von -45° im Graben bis zu +90° an Böschungen und Hecken
- Stabile Parallel-Schwenkarme mit Doppel-Kugellage- rung
- Serienmäßige dreidimensionale, hydraulische Anfahr- sicherung über Druckgasspeicher ermöglicht Umsteu- ern von Hindernissen
- FLOAT-System = integrierte Stoßdämpfung der Ober- lenkeranhängung reduziert Belastung im Transport und verbessert Bodenanpassung im Mulcheinsatz
- HEAVY-DUTY Schlegelrotor mit hoher Schlagkraft durch großen Wirkdurchmesser (485 mm)
- Spiralförmige Anordnung der Arbeitswerkzeuge be- wirkt optimale Sogwirkung und sauberes Schnittbild
- Laufruhig und leichtzügig dank gleichmäßiger Rotor- belastung
- Patentierte BOLTOP-Schlegelaufhängung mit einzig- artiger Bruch- & Verdrehsicherung zwischen Bolzen (27 mm Ø) und Halter = stärkstes Befestigungssystem auf dem Markt!
- Speziell gehärtete, 2,3 kg schwere Hammerschlegel für lange Standzeiten
- 2 verschraubte Gegenschneiden + eine feste Gegen- schneide zur optimalen Nachzerkleinerung mit erhöh- ter Aggressivität
- Große, höhenverstellbare Laufwalze (bodenscho- nend abgerundet) garantiert Laufruhe und optimale Bodenanpassung
- Innenliegende, großdimensionierte Doppel-Pendel- rollenlager für Rotor und Laufwalze geschützt verbaut
- HEAVY-DUTY Getriebe 540 U/min mit integriertem Frei- lauf und 1 3/4 Eingangsprofil
- Starker POWER DRIVE-Antriebsstrang über 6 belas- tungsfähige XPB-Keilriemen auf großen Riemenschei- ben = optimale Kraftübertragung
- Automatische, wartungsfreie Riemenspannung mit starker Druckfeder
- SIDESTEP-System & seitliche Gleitkufen
- Pendelschutzklappen vorne + seitlicher Gummischutz
- Inklusive robuster Gelenkwelle mit 1 3/8" Z6 Gabel (schlepperseitig)



FLEXI
STEEL

HARDOX



BOLTOP



ESB



SIDESTEP



FLOAT



patented



6 Riemen

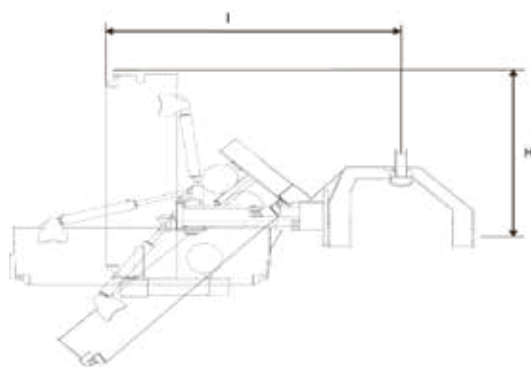
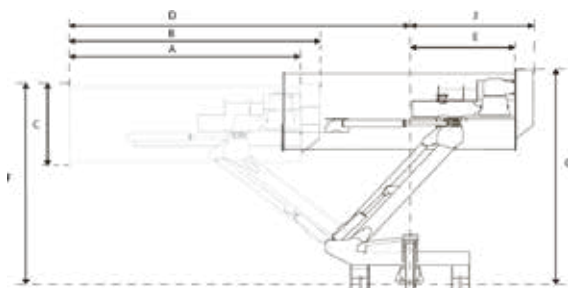


120 mm Ø

TECHNISCHE DATEN

Typ			TDN-180	TDN-200	TDN-220	TDN-250
Arbeitsbreite			1.800 mm	2.000 mm	2.200 mm	2.500 mm
Gesamtbreite			2.060 mm	2.260 mm	2.460 mm	2.760 mm
Kraftbedarf			100 - 220 PS	110 - 220 PS	130 - 220 PS	140 - 220 PS
Rotorwirkdurchmesser			485 mm			
Getriebedrehzahl			540 U/min			
Anzahl Werkzeuge	A18/ A04		18	20	22	26
Traktorankbau			KAT II/ III			
Gewicht			1.289 kg	1.432 kg	1.575 kg	1.790 kg
Transportbreite			1.500 mm			
Hydraulischer Hub			1.013 - 2.894 mm	1.013 - 3.094 mm	1.013 - 3.294 mm	1.013 - 3.594 mm

Grundgerät mit Festanbau		HM5R18	HM5R20	HM5R22	HM5R25
Sonderausstattung					
233	Abstreiferschiene				
273	Kettenschutzvorhang vorne				
024	Gummischutz an der Rückseite				
	Vorfracht (TMC Werk » VOGT)				
	Fracht zum gewünschten Lieferort in DE/ AUT				



Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	0°
TDN-180	1.830	2.060	1.020	2.900	1.010	2.490	2.660	1.430	2.360	1.240	90° - 45°
TDN-200	2.030	2.260	1.020	3.100	1.010	2.490	2.660	1.630	2.360	1.240	90° - 45°
TDN-220	2.230	2.460	1.020	3.300	1.010	2.490	2.660	1.830	2.360	1.240	90° - 45°
TDN-250	2.530	2.760	1.020	3.600	1.010	2.490	2.660	2.130	2.360	1.246	90° - 45°