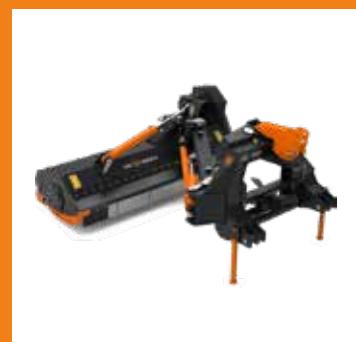


SERIE TDN

PROFI-SEITENMULCHER MIT VERSTELLBAREM ZWISCHENANTRIEB

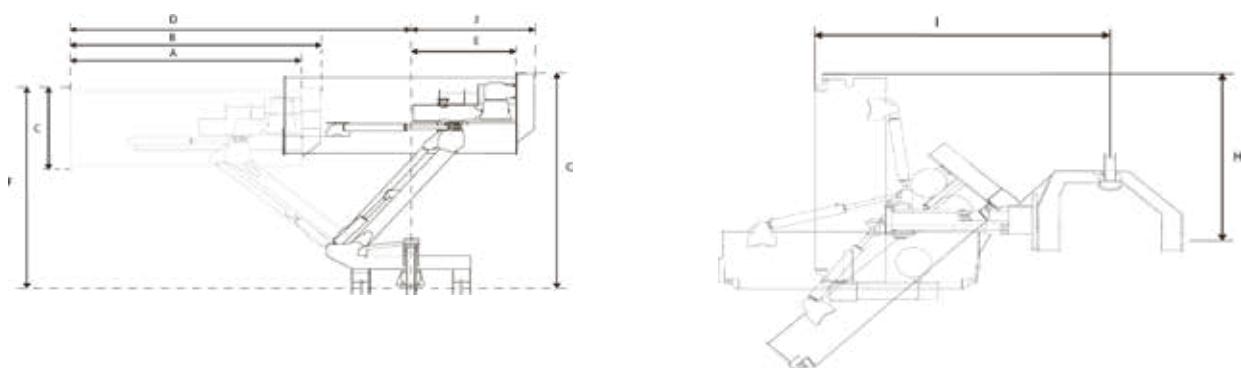
- Leistungsstarker Seitenmulcher für Böschungen, Gräben, Randstreifen und Heckenschnitt bis 120 mm Materialstärke
- Verstellbares Zwischengetriebe zur Anpassung an Traktor-Aufnahme und Einsatzgegebenheiten
- Integrierte Weitwinkel-Gelenkwelle zwischen Anbaurahmen und Getriebe ermöglicht weiten Schwenkbereich und vereinfacht Anbau
- Verstärktes Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL S700 mit doppelter Festigkeit und großer Elastizität erhöht die Haltbarkeit
- Massive Anbaukonstruktion für maximale Robustheit auch bei weiter Auslage
- Variabel einsetzbar = Mulcharbeiten seitlich neben als auch hinter dem Traktor
- Hydraulische Neigungsverstellung von -45° im Graben bis zu +90° an Böschungen und Hecken
- Stabile Parallel-Schwenkkarre mit Doppel-Kugellagerung
- Serienmäßige dreidimensionale, hydraulische Anfahrsicherung über Druckgasspeicher ermöglicht Umsteuern von Hindernissen
- FLOAT-System = integrierte Stoßdämpfung der Oberlenkeranhängung reduziert Belastung im Transport und verbessert Bodenanpassung im Mulcheinsatz
- HEAVY-DUTY Schlegelrotor mit hoher Schlagkraft durch großen Wirkdurchmesser (485 mm)
- Spiralförmige Anordnung der Arbeitswerkzeuge be-

- wirkt optimale Sogwirkung und sauberes Schnittbild
- Laufruhig und leichtfüßig dank gleichmäßiger Rotorbelastung
- Patentierte BOLTOP-Schlegelaufhängung mit einzigartiger Bruch- & Verdreh sicherung zwischen Bolzen (27 mm Ø) und Halter = stärkstes Befestigungssystem auf dem Markt!
- Speziell gehärtete, 2,3 kg schwere Hammerschlegel für lange Standzeiten
- 2 verschraubte Gegenschneiden + eine feste Gegen schneide zur optimalen Nachzerkleinerung mit erhöhter Aggressivität
- Große, höhenverstellbare Laufwalze (bodenschneidend abgerundet) garantiert Laufruhe und optimale Bodenanpassung
- Innenliegende, großdimensionierte Doppel-Pendel rollenlager für Rotor und Laufwalze geschützt verbaut
- HEAVY-DUTY Getriebe 540 U/min mit integriertem Freilauf und 1 3/4 Eingangsprofil
- Starker POWER DRIVE-Antriebsstrang über 6 belastungsfähige XPB-Keilriemen auf großen Riemscheiben = optimale Kraftübertragung
- Automatische, wartungsfreie Riemenspannung mit starker Druckfeder
- SIDESTEP-System & seitliche Gleitkufen
- Pendelschutzklappen vorne + seitlicher Gummischutz
- Inklusive robuster Gelenkwelle mit 1 3/8" Z6 Gabel (schlepperseitig)



TECHNISCHE DATEN

Typ		TDN-180	TDN-200	TDN-220	TDN-250
Arbeitsbreite		1.800 mm	2.000 mm	2.200 mm	2.500 mm
Gesamtbreite		2.060 mm	2.260 mm	2.460 mm	2.760 mm
Kraftbedarf		100 - 220 PS	110 - 220 PS	130 - 220 PS	140 - 220 PS
Rotorwirkdurchmesser			485 mm		
Getriebedrehzahl			540 U/min		
Anzahl Werkzeuge	A18/ A04		18	20	22
Traktoranbau				KAT II/ III	
Gewicht		1.289 kg	1.432 kg	1.575 kg	1.790 kg
Transportbreite				1.500 mm	
Hydraulischer Hub			1.013 - 2.894 mm	1.013 - 3.094 mm	1.013 - 3.294 mm
Grundgerät mit Festanbau		HM5R18	HM5R20	HM5R22	HM5R25
Sonderausstattung					
233	Abstreiferschiene				
273	Kettenschutzvorhang vorne				
024	Gummischutz an der Rückseite				
	Vorfracht (TMC Werk » VOGT)				
	Fracht zum gewünschten Lieferort in DE/ AUT				



Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	O°
TDN-180	1.830	2.060	1.020	2.900	1.010	2.490	2.660	1.430	2.360	1.240	90° - 45°
TDN-200	2.030	2.260	1.020	3.100	1.010	2.490	2.660	1.630	2.360	1.240	90° - 45°
TDN-220	2.230	2.460	1.020	3.300	1.010	2.490	2.660	1.830	2.360	1.240	90° - 45°
TDN-250	2.530	2.760	1.020	3.600	1.010	2.490	2.660	2.130	2.360	1.246	90° - 45°