

SERIE TDR

SCHWERER SEITENMULCHER MIT INNENLIEGENDEM GETRIEBE

- Leistungsstarker Seitenmulcher für Böschungen, Gräben, Randstreifen und Heckenschnitt bis 120 mm Materialstärke
- Innenliegendes Getriebe = geschützt verbaut für senkrechte Mulcharbeiten
- Verstärktes Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL S700 mit doppelter Festigkeit und großer Elastizität erhöht die Haltbarkeit
- Massive Anbaukonstruktion für maximale Robustheit auch bei weiter Auslage
- Variabel einsetzbar = Mulcharbeiten seitlich neben als auch hinter dem Traktor
- Hydraulische Neigungsverstellung von -45° im Graben bis zu +90° an Böschungen und Hecken
- Stabile Parallel-Schwenkkarre mit Doppel-Kugellagerung
- Serienmäßige dreidimensionale Anfahrsicherung
- FLOAT-System = integrierte Stoßdämpfung der Oberlenkeranhängung reduziert Belastung im Transport und verbessert Bodenanpassung im Mulcheinsatz
- HEAVY-DUTY Schlegelrotor mit hoher Schlagkraft durch großen Wirkdurchmesser (485 mm)
- Spiralförmige Anordnung der Arbeitswerkzeuge bewirkt optimale Sogwirkung und sauberes Schnittbild
- Laufruhig und leichtzügig dank gleichmäßiger Rotorbelastung

- Patentierte BOLTOP-Schlegelaufhängung mit einzigartiger Bruch- & Verdreh sicherung zwischen Bolzen (27 mm Ø) und Halter = stärkstes Befestigungssystem auf dem Markt!
- Speziell gehärtete, 2,3 kg schwere Hammerschlegel für lange Standzeiten
- 2 verschraubte Gegenschneiden (in einzelnen Segmenten austauschbar) + eine feste Gegenschneide zur optimalen Nachzerkleinerung mit erhöhter Aggressivität
- Große, höhenverstellbare Laufwalze (bodenschonend abgerundet) garantiert Laufruhe und optimale Bodenanpassung
- Innenliegende, großdimensionierte Doppel-Pendelrollenlager für Rotor und Laufwalze in robustem Lagergehäuse geschützt verbaut
- HEAVY-DUTY Getriebe 540 U/min mit integriertem Freilauf und 1 3/4 Eingangsprofil
- Starker POWER DRIVE-Antriebsstrang über 6 belastungsfähige XPB-Keilriemen auf großen Riemscheiben = optimale Kraftübertragung
- SIDESTEP-System = seitlicher, massiver Anfahrschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Seitliche Gleitkufen
- Kettenenschutzhülle vorne
- Inklusive robuster Gelenkwelle mit 1 3/8" Z6 Gabel (schlepperseitig)



FLEXI
STEEL

HARDOX®

BOLTOP

ESB

SIDESTEP

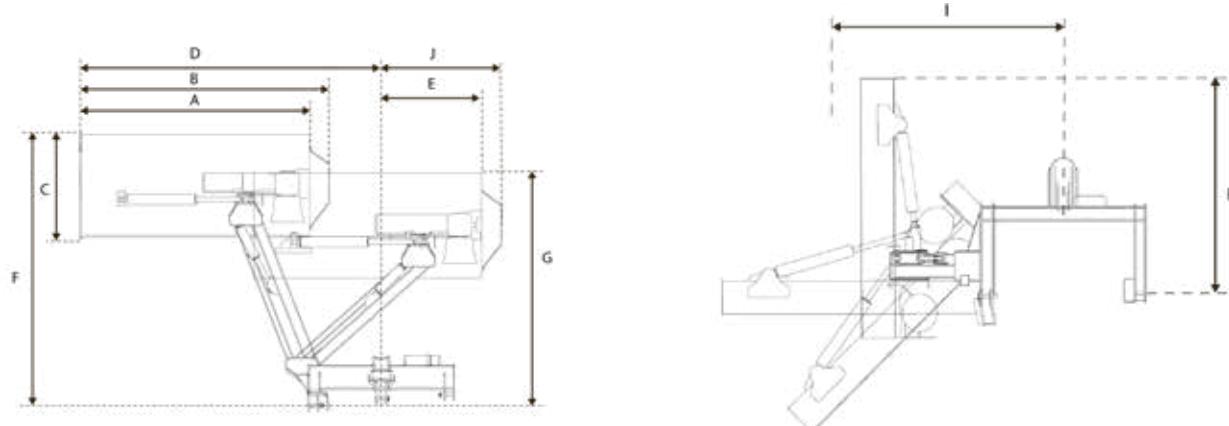
FLOAT

6 Riemer

120 mm Ø

TECHNISCHE DATEN

Typ		TDR-160	TDR-180	TDR-200	TDR-220	TDR-250
Arbeitsbreite		1.600 mm	1.800 mm	2.000 mm	2.200 mm	2.500 mm
Gesamtbreite		1.850 mm	2.050 mm	2.250 mm	2.450 mm	2.750 mm
Kraftbedarf		80 - 220 PS	100 - 220 PS	110 - 220 PS	130 - 220 PS	150 - 220 PS
Rotorwirkdurchmesser		435 mm		485 mm		
Getriebedrehzahl				540 U/min		
Anzahl Werkzeuge	A18/ A04		16	18	20	22
Traktoranbau						KAT II (mit Sonderbreite)
Gewicht		1.120 kg	1.215 kg	1.260 kg	1.310 kg	1.390 kg
Transportbreite						1.550 mm
Hydraulischer Hub			746,5 - 2.383,5 mm	746,5 - 2.583,5 mm	746,5 - 2.783,5 mm	892,5 - 2.983,5 mm
Grundgerät mit Festanbau						HM3X16 HM3X18 HM3X20 HM3X22 HM3X25
Sonderausstattung						
233	Abstreiferschiene					
048	Weitwinkelgelenkwelle (beidseitig)					
024	Gummischutz an der Rückseite					
	Vorfracht (TMC Werk » VOGT)					
	Fracht zum gewünschten Lieferort in DE/ AUT					



Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	O°
TDR-160	1.630	1.850	980	2.280	900	2.450	2.100	1.310	1.900	1.120	90° - 45°
TDR-180	1.830	2.050	980	2.480	900	2.450	2.100	1.510	1.900	1.120	90° - 45°
TDR-200	2.030	2.250	980	2.680	900	2.450	2.100	1.710	1.900	1.120	90° - 45°
TDR-220	2.230	2.450	980	2.880	900	2.450	2.100	1.910	1.900	1.120	90° - 45°
TDR-250	2.530	2.750	980	3.180	900	2.450	2.100	2.210	1.900	1.120	90° - 45°