

NEU: SERIE TGD

SCHLEGELMULCHER MIT GROSSER SEITENVERSCHIEBUNG

- Leistungsstarker Schlegelmulcher in schwerer Ausführung für Mulchmaterial bis 100 mm Ø
- Verstärktes Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL S700 mit doppelter Festigkeit und großer Elastizität erhöht die Haltbarkeit
- Massiver, verschiebbarer Anbaubock mit Verstärkungsstreben
- Sehr große hydraulische Seitenverschiebung von 900 bis 1.000 mm für Randstreifen, Feldränder oder als Kombination mit Frontmulcher
- HEAVY-DUTY Schlegelrotor mit hoher Schlagkraft durch großen Wirkdurchmesser (435 mm)
- Spiralförmige Anordnung der Arbeitswerkzeuge bewirkt optimale Sogwirkung und sauberes Schnittbild
- Laufruhig und leichtzügig dank gleichmäßiger Rotorbelastung
- Patentierte BOLTOP-Schlegelaufhängung mit einzigartiger Bruch- & Verdreh sicherung zwischen Bolzen (27 mm Ø) und Halter = stärkstes Befestigungssystem auf dem Markt!
- Speziell gehärtete, 2,0 kg schwere A18-Hammerschlegel für lange Standzeiten

- 4 verschraubte Gegenschneiden (in einzelnen Segmente austauschbar) + eine feste Gegenschneide zur optimalen Nachzerkleinerung mit erhöhter Aggressivität
- Große, höhenverstellbare Laufwalze (bodenschonend abgerundet) garantiert Laufruhe und optimale Bodenanpassung
- Innenliegende, großdimensionierte Doppel-Pendelrollenlager für Rotor und Laufwalze in robustem Lagergehäuse geschützt verbaut
- HEAVY-DUTY Getriebe 540 U/min oder 1000 U/min mit integriertem Freilauf und 1 3/4 Eingangsprofil
- DUAL SPEED ermöglicht verschiedene Getriebe-Eingangs drehzahlen (540 oder 1000 U/min) bei gleichbleibender Rotordrehzahl durch einfache Drehung der Riemenscheiben
- Starker POWER DRIVE-Antriebsstrang über 5 belastungsfähige XPB-Keilriemen auf großen Riemenscheiben = optimale Kraftübertragung
- Seitliche Gleitkufen
- Ketten schutz vorhang vorne
- Inklusive robuster Gelenkwelle mit 1 3/8" Z6 Gabel (schlepperseitig)



FLEXI
STEEL

HARDOX®

BOLTOP

DS

M
maximum
reach

5 Riemer

100 mm Ø

TECHNISCHE DATEN

Typ		TGD-200	TGD-220	
Arbeitsbreite		2.000 mm	2.200 mm	
Gesamtbreite		2.240 mm	2.440 mm	
Kraftbedarf		80 - 165 PS	85 - 165 PS	
Rotorwirkdurchmesser		435 mm		
Getriebedrehzahl		540 U/min (optional 1.000 U/min)		
Anzahl Werkzeuge	A18/ A04	 	20	22
Traktoranbau			KAT II	
Gewicht		1.065 kg	1.125 kg	
Hydr. Seitenverschiebung		900 mm	1.000 mm	
Hydraulischer Hub 1		1.033 - 1.902 mm	1.033 - 2.202 mm	
Hydraulischer Hub 2		683 - 2.253 mm	683 - 2.553 mm	
Grundgerät mit Seitenverschiebung		HM8S20	HM8S22	
Sonderausstattung				
024	Gummischutz an Vorder- und Rückseite			
135	Riemscheibenkonfiguration für Getriebedrehzahl 1.000 U/min			
233	Abstreiferschiene			
248	Seitliches Laufrad (18/7-8")			
364	Seitliche Laufräder statt Laufwalze			
373	Verstärkte Gleitkufe (rechts)			
296	Mittiger Dreipunkt-Anbau			
141	Rebholzrechen/ Aufnahmerechen			
P03	Geschraubte Verschleißeinlage aus HARDOX			
385	Seitliche Mähscheibe Ø600 mm (mit Nylonfäden)			
386	Seitliche Mähscheibe Ø800 mm (mit Nylonfäden)			
387	Seitliche Mähscheibe Ø600 mm (mit Schneidmessern)			
388	Seitliche Mähscheibe Ø800 mm (mit Schneidmessern)			
	Vorfracht (TMC Werk » VOGT)			
	Fracht zum gewünschten Lieferort in DE/ AUT			