

# NEU: SERIE TGD

## SCHLEGELMULCHER MIT GROSSER SEITENVERSCHIEBUNG

- Leistungsstarker Schlegelmulcher in schwerer Ausführung für Mulchmaterial bis 100 mm Ø
- Verstärktes Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL S700 mit doppelter Festigkeit und großer Elastizität erhöht die Haltbarkeit
- Massiver, verschiebbarer Anbaubock mit Verstärkungsstreben
- Sehr große hydraulische Seitenverschiebung von 900 bis 1.000 mm für Randstreifen, Feldränder oder als Kombination mit Frontmulcher
- HEAVY-DUTY Schlegelrotor mit hoher Schlagkraft durch großen Wirkdurchmesser (435 mm)
- Spiralförmige Anordnung der Arbeitswerkzeuge bewirkt optimale Sogwirkung und sauberes Schnittbild
- Laufruhig und leichtzügig dank gleichmäßiger Rotorbelastung
- Patentierte BOLTOP-Schlegelaufhängung mit einzigartiger Bruch- & Verdrehungssicherung zwischen Bolzen (27 mm Ø) und Halter = stärkstes Befestigungssystem auf dem Markt!
- Speziell gehärtete, 2,0 kg schwere A18-Hammerschlegel für lange Standzeiten
- 4 verschraubte Gegenschnitten (in einzelnen Segmenten austauschbar) + eine feste Gegenschneide zur optimalen Nachzerkleinerung mit erhöhter Aggressivität
- Große, höhenverstellbare Laufwalze (bodenschonend abgerundet) garantiert Laufruhe und optimale Bodenadaptation
- Innenliegende, großdimensionierte Doppel-Pendelrollenlager für Rotor und Laufwalze in robustem Lagergehäuse geschützt verbaut
- HEAVY-DUTY Getriebe 540 U/min oder 1000 U/min mit integriertem Freilauf und 1 3/4 Eingangsprofil
- DUAL SPEED ermöglicht verschiedene Getriebe-Eingangsdrehzahlen (540 oder 1000 U/min) bei gleichbleibender Rotordrehzahl durch einfache Drehung der Riemenscheiben
- Starker POWER DRIVE-Antriebsstrang über 5 belastungsfähige XPB-Keilriemen auf großen Riemenscheiben = optimale Kraftübertragung
- Seitliche Gleitkufen
- Kettenschutzvorhang vorne
- Inklusive robuster Gelenkwelle mit 1 3/8" Z6 Gabel (schlepperseitig)



FLEXI  
STEEL

HARDOX

BOLTOP

DS

M  
maximum  
reach

5 Riemen

100 mm Ø

# TECHNISCHE DATEN

Typ			TGD-200	TGD-220
Arbeitsbreite			2.000 mm	2.200 mm
Gesamtbreite			2.240 mm	2.440 mm
Kraftbedarf			80 - 165 PS	85 - 165 PS
Rotorwirkdurchmesser			435 mm	
Getriebedrehzahl			540 U/min (optional 1.000 U/min)	
Anzahl Werkzeuge	A18/ A04		20	22
Traktoranbau			KAT II	
Gewicht			1.065 kg	1.125 kg
Hydr. Seitenverschiebung			900 mm	1.000 mm
Hydraulischer Hub 1			1.033 - 1.902 mm	1.033 - 2.202 mm
Hydraulischer Hub 2			683 - 2.253 mm	683 - 2.553 mm

Grundgerät mit Seitenverschiebung		HM8S20	HM8S22
<b>Sonderausstattung</b>			
024	Gummischutz an Vorder- und Rückseite		
135	Riemenscheibenkonfiguration für Getriebedrehzahl 1.000 U/min		
233	Abstreiferschiene		
248	Seitliches Laufrad (18/7-8")		
364	Seitliche Laufräder statt Laufwalze		
373	Verstärkte Gleitkufe (rechts)		
296	Mittiger Dreipunkt-Anbau		
141	Rebholzrechen/ Aufnahmerechen		
P03	Geschraubte Verschleißeinlage aus HARDOX		
385	Seitliche Mähscheibe Ø600 mm (mit Nylonfäden)		
386	Seitliche Mähscheibe Ø800 mm (mit Nylonfäden)		
387	Seitliche Mähscheibe Ø600 mm (mit Schneidmessern)		
388	Seitliche Mähscheibe Ø800 mm (mit Schneidmessern)		
Vorfracht (TMC Werk » VOGT)			
Fracht zum gewünschten Lieferort in DE/ AUT			