

SERIE TOK

STARKER PICKUP-MULCHER FÜR SCHNITTHOLZ BIS 250 MM

- Robuster Heckmulcher mit doppelter Pickup-Aufnahme und festen Werkzeugen für Gehölz bis 250 mm Ø
- Verstärktes Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL S700 mit doppelter Festigkeit und großer Elastizität erhöht die Haltbarkeit
- Massiver Anbaubock mit Verstärkungsstreben (auch für Front- oder Rückfahranbau geeignet)
- Hydraulisch angetriebene Doppel-Pickup oben und unten (inkl. Drehzahlregulierung) mit Aufnahmehaken zur effizienten Materialzufuhr
- Einstellbare obere Beschickung durch Hydraulikzylinder
- Ölmotor der Pickup mit spezieller Lagerung zur Anbindung an die Zuführschnecke
- Patentiertes Mulchsystem mit offener Kammer
- Hohe Schlagkraft durch feststehende Werkzeuge und großen Wirkdurchmesser (465 mm) des Rotors
- Speziell gehärtete, feststehende Arbeitswerkzeuge
- 2 verschraubte Gegenschneiden (in einzelnen Segmenten austauschbar) aus HARDOX-Stahl zur optimalen Nachzerkleinerung mit erhöhter Aggressivität

- Höhenverstellbare Stützräder
- Innenliegende, großdimensionierte Doppel-Pendelrollenlager in robustem Lagergehäuse geschützt verbaut
- HEAVY-DUTY Getriebe 540 U/min oder 1000 U/min mit integriertem Freilauf und 1 3/4 Eingangsprofil
- DUAL SPEED ermöglicht verschiedene Getriebe-Eingangsrehzahlen (540 oder 1000 U/min) bei gleichbleibender Rotordrehzahl durch einfache Drehung der Riemenscheiben
- Starker POWER DRIVE-Antriebsstrang über 5 belastungsfähige XPB-Keilriemen auf großen Riemenscheiben = optimale Kraftübertragung
- Automatische, wartungsfreie Riemenspannung mit starker Druckfeder
- Zusätzliche, außenliegende Lagerung der Antriebswelle direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer
- Inklusive robuster Gelenkwelle mit 1 3/8" Z6 Gabel (schlepperseitig)



FLEXI
STEEL

HARDOX®

ESB

DS

P
patented

5 Riemer

250 mm Ø

TECHNISCHE DATEN

Typ		TOK-150	TOK-180	TOK-200
Arbeitsbreite		1.500 mm	1.800 mm	2.000 mm
Gesamtbreite		1.950 mm	2.250 mm	2.450 mm
Kraftbedarf		90 - 145 PS	100 - 145 PS	110 - 145 PS
Rotorwirkdurchmesser			465 mm	
Getriebedrehzahl			540 U/min (optional 1.000 U/min)	
Anzahl Werkzeuge	A06		20 + 20	22 + 22
Traktoranbau				KAT II
Gewicht		1.280 kg	1.395 kg	1.510 kg
Reichweite nach links		750 - 750 mm	900 - 900 mm	1.000 - 1.000 mm
Grundgerät mit Festanbau		HM7K15	HM7K18	HM7K20
Sonderausstattung				
135	Riemenscheibenkonfiguration für Getriebe-drehzahl 1.000 U/min			
136	Rebholzrechen/ Aufnahmerechen			
137	Doppelte Bestückung der Zuführrechen			
285	Vollgummiräder (18/7-8")			
028	AUTO-REVERSE-Getriebe mit doppeltem Freilauf (erforderlich für Front-Heck-Anbau)			
286	SOFT-START (progressiver Getriebestarter)			
430	Anhängevorrichtung für Kompaktlader			
	Vorfracht (TMC Werk » VOGT)			
	Fracht zum gewünschten Lieferort in DE/ AUT			