

TMC SERIE TFT

FORSTMULCHER MIT 650 MM ROTORWIRKDUCHMESSER

Standard Werkzeug:

F19 + F20 oder F55

- FLEXI STEEL Mulchgehäuse = einzigartige Kombination aus hoher Festigkeit mit großer Flexibilitätstoleranz
- Hohe Schlagkraft bei minimaler Werkzeugbelastung dank großem Rotordurchmesser und flach angeordneten Werkzeughaltern mit passgenauer Fräsung
- Große Öffnung der Zerkleinerungsklappe und dezentrale Rotorposition ermöglichen sehr gute Zuführung bei hohen Materialmassen
- 5 Gegenschneiden-Reihen aus HARDOX in mehreren Segmenten verschraubt und einzeln austauschbar
- Variable Anpassung von Zerkleinerungsintensität und Kraftbedarf durch flexibel austauschbare Gegenschneiden und hydraulisch verstellbare Zerkleinerungsklappe mit integrierten Gegenschneiden
- Hochwertige, feststehende Hartmetall-Werkzeuge mit starker Wolframcarbid-Beschichtung in spiralförmiger Anordnung für ein perfektes Arbeitsergebnis
- Verschiedene Werkzeuge für unterschiedlichste Anwendungsbereiche möglich
- Rotor mit geschraubten Wellenstummeln zum einfachen + kostengünstigen Austausch
- Überdimensioniertes Verteilergetriebe mit integriertem Freilauf (1000 U/min und 1 3/4" Z20)
- Starker Antriebsstrang mit 12 XPC-Keilriemen (beidseitiger Antrieb) und automatischer Riemenspannung, für optimale Kraftübertragung ohne Leistungsverluste
- Lagerung der Antriebswelle direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- SIDESTEP-System = Seitlicher Anfahrschutz mit stabilisierender Gehäusekantung schützt vor Zusammenstoßen und leitet durch keilförmiges Design überstehendes Mulchmaterial und Fremdkörper ab
- Höhenverstellbare Gleitkufen aus HARDOX-Stahl
- 4 Kettenschutzreihen vorne + zusätzliche Doppel-Kettenreihe zwischen den Unterlenkern
- Patentierte EASY-CONNECT Parallelführung für einfachen, werkzeuglosen An- und Abbau am Traktor = Getriebe und Gelenkwelle immer in Ideallinie
- Geringer Wartungsaufwand durch gute Zugänglichkeit
- Inklusive verstärkter Gelenkwelle

Optionen

- Hydraulische Drückevorrichtung mit Reißzähnen
- TURBO-Kupplung
- Zentrale Schmieranlage
- Tiefgangkufen für Unterbodenbearbeitung

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Anzahl Werkzeuge	Empfohlene Traktorleistung	Gewicht*	Traktor-anbau
TFT 225	2.250 mm	2.850 mm	54 + 2 (F55 = 42)	300 - 440 PS	3.635 kg	KAT III
TFT-N 250	2.500 mm	3.050 mm	58 + 2 (F55 = 46)	300 - 440 PS	3.785 kg	KAT III
TFT 250	2.500 mm	3.100 mm	58 + 2 (F55 = 46)	300 - 440 PS	3.805 kg	KAT III

*Gewicht ohne Sonderoptionen