

FSI B28

STUBBENFRÄSE MIT FAHRANTRIEB UND 28 PS BENZINMOTOR

- Beeindruckende Fräsleistung dank optimaler Abstimmung von Motorleistung (28 PS KOHLER-Benzinmotor), POWER-CLUTCH Hochleistungskupplung und POWER-BELT-Antrieb
- HIGH-EFFICIENT Benzinmotor mit geringem Kraftstoffverbrauch
- 2-Rad-Antrieb mit SKID-STEER-Bereifung und Sperrdifferential für optimale Traktion in unebenem Gelände und einfachen Transport (z. B. auf Anhänger mit Rampen etc.)
- Großer Schwenkbereich von max. 1500 mm garantiert schnelle Fräszeiten auch bei großen Baumstümpfen
- Dank schmaler Außenbreite (800 mm) auch in verengten Einsatzbereichen sehr flexibel
- Wartungsarme, zuverlässige POWER CLUTCH Kupplung zwischen Motor und Frässscheibe
- Leistungsstarke Transmission über belastungsfähige POWER-BELT Verbundriemen
- Speziell ausgewuchtete POWER-CUT Frässscheibe aus HARDOX mit versetzter Fräszahn-Anordnung
- 3-fach drehbare TRIPLEX-Fräszähne (Wolfram-Carbid-Beschichtung) in verschiedenen Positionen angebracht, dadurch große Schnitttiefe
- HIGH-PRECISION-Bedienung bietet perfekte Übersicht, eine äußerst feinfühlig, vibrationsarme Steuerung und einen automatischen Fräsrads-Notstopp (FSI AUTO-STOP)
- Sehr gute Sicht auf das Fräsaggregat durch schwenkbare Bedienkonsole
- Sehr wartungsfreundlich dank guter Zugänglichkeit zu allen Komponenten und integrierter Werkzeugkiste (inkl. Werkzeug)
- Stufenlos einstellbare Schwenkgeschwindigkeit

Optionen

- Zwillingsbereifung (einfach abnehmbar) für optimale Traktion
- LED-Arbeitsbeleuchtung
- POWER-SWEEP (AUTO-PILOT Schwenkung)

Motorleistung	Motor	Tankvolumen	Frässscheibe	Anzahl Fräszähne	Kupplung	Fahrwerk	Maße (L x B x H)	Gewicht
28 PS (20,6 kW)	KOHLER Benzinmotor	35 l (ca. 7 h)	470 mm Ø	8 (21 mm Ø)	Elektro- hydraulische Kupplung	2 WD (450 x 180 mm; 8 ply)	2720 x 800 x 1180 mm	665 kg