

FSI H40

HYDRAULISCHE STUBBENFRÄSE FÜR 3-8 TONNEN BAGGER

- HEAVY-DUTY Kolbenmotor mit Freilauf (Nachsaugereinrichtung) und Überdruckventil für gefahrloses Fräsen an der Belastungsgrenze
- Hydraulikmotor optimal auf Fräsaggregat abgestimmt
- Neutrale Flanschplatte für Anbau eines beliebigen Schnellwechsel-Adapters (auf Anfrage mit gewünschter Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger)
- Ausrichtung der Anbauplatte kann für eine bessere Übersicht um 180° gedreht werden
- Großer Arbeitsradius durch weite Auslage des Baggerarms
- Effiziente Fräsarbeit bei größeren Baumstümpfen ohne umständliches Rangieren
- Sehr große Fräshöhe + Frästiefe für hochstehende Baumstümpfe oder tiefe Wurzelaufläufer
- POWER-CUT Frässcheibe aus HARDOX-Stahl mit außergewöhnlicher Schnitttiefe, da jeder Zahn eine separate Spur fräst
- TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar) mit verschleißfester Wolframcarbid-Beschichtung garantieren hohe Standzeiten
- Geringer Wartungsaufwand: Einfaches und schnelles Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne
- Spritzschutz minimiert Wurfkörpergefahr
- Serienmäßig mit Hydraulikschläuchen (1500 mm Länge) und Standard-Hydraulikkupplungen BG3
- Hydraulikanschlüsse: 1x Druckanschluss, 1x druckfreier Rücklauf, 1x druckfreie Leckölleitung zum Tank

Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger

Typ	Motor	Hydraulik-anforderung	Bagger	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Maße (LxBxH)	Gewicht
H40	Kolbenmotor	50-75/ 80-110 l/min @ 200-250 bar	3 - 8 Tonnen	470 mm	16 (25 mm Ø)	840 x 675 x 660 mm	150 kg

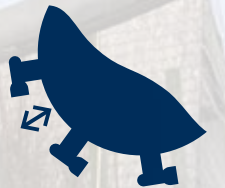
HEAVY-DUTY
Kolbenmotor



POWER-CUT Frässhleibe
& TRIPLEX Fräszähne



Neutrale Flanschplatte
für Schnellwechsel-
Anbauadapter



52 mm