



H20 = 25 mm  
H40 = 52 mm  
H52 = 62 mm  
H65 = 82 mm



## H20 / H40 / H52 / H65 – Hydraulische Stubbenfräsen für Bagger

- Anbau an alle Baggergrößen möglich
- HEAVY-DUTY-Kolbenmotor (Sunfab, Bosch Rexroth) mit Freilauf und Überdruckventil für gefahrloses Fräsen an der Belastungsgrenze
- Hydraulikmotor optimal auf Fräsaggregat abgestimmt
- Neutrale Flanschplatte für Anbau eines beliebigen Schnellwechsel-Adapters (auf Anfrage mit gewünschter Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger)
- Ausrichtung der Anbauplatte kann für eine bessere Übersicht um 180° gedreht werden
- Großer Arbeitsradius durch weite Auslage des Baggerarms
- Effiziente Fräsarbeit ohne umständliches Rangieren des Fräsaggregats
- Sehr große Fräshöhe + Frästiefe für hochstehende Baumstümpfe oder tiefe Wurzelausläufer
- Spritzschutz minimiert Wurfkörper-Gefahr
- HARDOX-Frässcheibe mit außergewöhnlicher Frästiefe, da jeder Zahn eine separate Spur fräst
- DUAL-Aufbau (Zweiteilung) der Frässcheibe minimiert Vibrationen und Montageaufwand
- TRIPLEX-Fräszähne aus speziell gehärtetem Material (3-fach drehbar) garantieren hohe Standzeiten
- Geringer Wartungsaufwand: Einfaches und schnelles Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne
- H65 mit extra stoßgedämpfter Pendelaufhängung für besondere Belastungen
- Modelle H20/H40 serienmäßig mit Hydraulikschläuchen (1500 mm Länge) und Standard-Hydraulikkupplungen BG3 (für H52/H65 auf Anfrage)
- Hydraulikanforderungen: 1x Vorlauf, 1x druckfreier Rücklauf, 1x druckfreie Leckölleitung zum Tank (außer H20)

	H20	H40	H52	H65
Motor	Kolbenmotor			
Ölmenge	30 – 50 l/min	50 – 110 l/min	80 – 110 l/min	100 – 200 l/min
Max. Öldruck	250 bar	250 bar	300 bar	350 bar
Bagger-/Radlader	2 – 3 Tonnen	3 – 8 Tonnen	8 – 14 Tonnen	12 – 20 Tonnen
Frässcheibe	370 mm Ø	470 mm Ø	570 mm Ø	720 mm Ø
Anzahl Fräszähne	12 (21 mm Ø)	16 (25 mm Ø)	20 (25 mm Ø)	28 (29 mm Ø)
Maße (LxBxH)	600x500x475 mm	840x630x660 mm	985x690x760 mm	1100x720x905 mm
Gewicht	70 kg	150 kg	240 kg	500-550 kg