

# TMC SERIE THG

## SCHLEGELMULCHER FÜR BAGGER 8,0 - 12,0 TONNEN

- Mulchgehäuse aus hochfestem FLEXI STEEL = maximale Stärke + hohe Elastizität
- Schlegelrotor (385 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Sogwirkung und sauberer Zerkleinerung
- TMC ORIGINAL Hammerschlegel A01 mit Ø20 mm Bolzen
- 2 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) zur optimalen Nachzerkleinerung
- 19 cm<sup>3</sup>/25 cm<sup>3</sup> Zahnradmotor mit integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- Starker Antrieb über 1 EXTRADRIVE Verbundriemen = optimale Kraftübertragung
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Höhenverstellbare Stützwalze (bodenschonend abgerundet) zur optimalen Boden Anpassung
- Stabile Gleitkufen (schraubbar)
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotor & Laufwalze) mit langen Standzeiten
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Pendelschutzklappen + zusätzlicher Gummischutz vorne/ hinten
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung

### Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechsellaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Parallelogramm für optimale Boden Anpassung
- 360° Rotator für Anbauplatte
- Zusätzlicher Gummischutz vorne
- Zusätzlicher Kettenschutzvorhang vorne
- BOSCH REXROTH Axialkolbenverstellmotor (8-28 cm<sup>3</sup> oder 26-45 cm<sup>3</sup>)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
THG 120	1.200 mm	1.400 mm	465 kg	8,0 - 12,0 to.	70 - 130 l/min	180 - 210 bar	18
THG 140	1.400 mm	1.600 mm	521 kg	8,0 - 12,0 to.	80 - 130 l/min	180 - 210 bar	22
THG 160	1.600 mm	1.800 mm	586 kg	8,0 - 12,0 to.	90 - 130 l/min	180 - 210 bar	24



70-130 L/min  
@ 180-210 bar



1.200 - 1.600 mm



465 - 586 kg



Bis 80 mm Material